



PLASMAFLEX EFFIZIENZ DURCH AUTOMATION

IHRE LÖSUNG ZUR VOLLAUTOMATISCHEN BE- UND ENTLADUNG VON PLASMASCHNEIDMASCHINEN

- **Klarer Materialfluss.** Zufuhr Rohmaterial von einer Seite, Abfuhr des geschnittenen Nests zur anderen Seite.
- **Vereinfacht den Produktionsablauf.** Reduziert den Einfluss des „Faktor Mensch“, erhöht die Liefertreue und Sicherheit.
- **Erhebliche Verbesserung der Sicherheit.** Die automatisierte Entladung des Schneidtisches macht das Betreten überflüssig.
- **Umfangreiches Sicherheitssystem und Sicherheitszäune.**
- **Erhebliche Steigerung der Produktivität.** Schnellstmöglicher Materialaustausch: Der geschnittene Nest-Plan wird abtransportiert, während die neue Platte bereits an der Beladeinheit hängt. Dies bedeutet eine **Maximierung der verfügbaren Brennzeit.**
- **Be- und Entladen in nur einer Minute.** Entladen und Laden gehen ineinander über.
- **Zuverlässige Materialflusskontrolle und Rückmeldung in Echtzeit**
- **Keine Abhängigkeit von Kran oder Stapler (und Fahrer)**
- **Modulares System** ermöglicht die Anlage mit den steigenden Produktionsanforderungen wachsen zu lassen: Lagerturm, Mehrmaschinen-Versorgung, Erweiterung mit Automation zum Absortieren und Stapeln von Einzelteilen.



PLASMAFLEX EFFICIENCY BY AUTOMATION

YOUR SOLUTION FOR FULLY AUTOMATED LOADING AND UNLOADING OF PLASMA CUTTING MACHINES

- **Clear material flow.** Raw material goes in one side and cut parts out the other.
- **Reduces variability in production.** Less reliance on people to keep production flowing results in increased accuracy in scheduling and on time deliveries
- **Significant improvement in safety.** The automated unloading of the cutting table eliminates the need to step on it. Extensive safety system and fencing included.
- **Massive increases of productivity.** Fastest automatic material exchange: Processed nest is removed and next raw plate placed on cutting table immediately. Optimal solution to **maximize Torch-On-Time.**
- **Load/unload time, just over a minute to get a fresh plate on the table.** Load and unload happen concurrently.
- **Reliable material flow control and feedback in real time**
- **No dependence on crane or forklift and driver.**
- **Modular System** which can easily be expanded and kept up-to-date: Storage tower(s), serve multiple machines, extend with automatic picking and sorting solutions