

®
GRIFLAM

Нагревательная техника

MESSER CUTTING SYSTEMS



Свяжитесь с нами, если вам необходима следующая информация относительно оборудования для нагрева GRIFLAM®:

- Получить контактную информацию для вашего дистрибьютора или продавца
- Получить информацию по цене
- Получить список запасных частей
- Сообщить о ремнте или подать жалобу
- Получить подробную техническую информацию относительно процессов нагрева
- Получить каталог GRIFLAM® в печатном виде

Мессер Каттинг Системс
115191, г. Москва, ул. Большая Тульская,
д. 10, стр. 9, офис 9510
Т +7 495 564 86 80
Ф +7 495 564 86 82
info@messer-cutting.ru
www.messer-cutting.ru

Messer Cutting Systems 2020

www.welt-der-autogentechnik.de
griflam@messer-cs.de
www.griflam.de

©Messer Cutting Systems GmbH 2020

Описание, технические характеристики и иллюстрации, представленные в настоящем документе, приводятся только в ознакомительных целях и не имеют обязательной силы.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в продукты без уведомления.

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВСЕХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ НАГРЕВА

Ассортимент продукции GRIFLAM® включает большое количество нагревательных горелок для всех областей применения и процессов нагрева.

Каталог GRIFLAM® Нагревательная техника

Артикул № 71651731

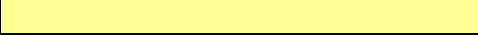
Примеры:

° C	Область применения
2200	Плавление кварцевого стекла
1800	Формовка кварцевого стекла
1100	Плавление порошковых покрытий
1000	Формовка стали
850	Газопламенная закалка
800	Формовка меди
700	Предварительный нагрев меди для сварки Пайка твердым припоем (газопламенная пайка)
600	Газопламенная правка и нормализация стали Термообработка меди
400	Формовка алюминиевых сплавов
200	Предварительный нагрев стали для сварки и резки Предварительный нагрев алюминиевых сплавов для сварки

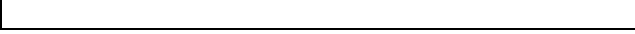
Выбор оптимальной горелки для термообработки зависит от следующих факторов:

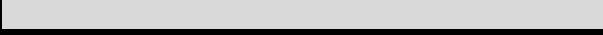
- Материал для нагрева.
- Конечная температура нагрева.
- Глубина нагрева (например, поверхностный нагрев, сквозной нагрев).
- Время нагрева.
- Горючий газ, смешанный с кислородом, сжатым воздухом или перекачанным воздухом.

Наша проектная группа GRIFLAM® предложит вам оптимальную горелку для термообработки или автоматическую систему нагревания в соответствии с вашей областью применения. Для определения правильной нагревательной горелки или автоматизированной системы изучите характеристики различных горючих газов и кислородного топлива, как показано на следующей странице.

Максимальная температура пламени различных горючих газов, смешанных с кислородом или с сжатым воздухом:			
Горючая смесь:			Темп. [°C]
Пропан (P) / Кислород			2 850
Пропан (P) / Сжатый воздух			1 925
Метан (M) / Кислород			2 860
Метан (M) / Сжатый воздух			1 970
Ацетилен (A) / Кислород			3 030
Ацетилен (A) / Сжатый			2 250
Водород (H) / Кислород			3 080
Водород (H) / Сжатый воздух			2 130

Соотношение смешивания горючего газа с кислородом или сжатым воздухом:			Соотношение
Пропан (P) / Кислород			1 : 3,75
Пропан (P) / Сжатый			1 : 19
Метан (M) / Кислород			1 : 1,6
Метан (M) / Сжатый воздух			1 : 8
Ацетилен (A) / Кислород			1 : 1,1
Ацетилен (A) / Сжатый			1 : 5,5
Водород (H) / Кислород			1 : 0,36
Водород (H) / Сжатый			1 : 1,8

Энергия выделяемая при горении газа:			[кДж/м³]
Пропан (P)			93 557
Метан (M)			31 814
Ацетилен (A)			56 930
Водород (H)			10 758

Скорость выхода газовой смеси из сопла горелки [м/с]:			Сравнение [%]
Пропан (P) / Кислород			31
Пропан (P) / Сжатый			6
Метан (M) / Кислород			56
Метан (M) / Сжатый воздух			11
Ацетилен (A) / Кислород			100
Ацетилен (A) / Сжатый			19
Водород (H) / Кислород			75
Водород (H) / Сжатый			14

Чувствительность кислородного топлива к обратным ударам (сбивка горелки):			
Ацетилен (A) / Кислород	очень высокая	Ацетилен (A) / Сжатый	низкая
Пропан (P) / Кислород	высокая	Пропан (P) / Сжатый	низкая
Метан (M) / Кислород	средняя	Метан (M) / Сжатый	очень низкая
Водород (H) / Кислород	низкая	Водород (H) / Сжатый	очень низкая

Чем больше разница между эксплуатационными данными, тем выше чувствительность к обратным ударам! (Максимальный объем забора газа из газовых баллонов смотрите на стр. 115).

Рукоятки и держатели

MINITHERM	5
STARLET 1302, 2221, 3201, 6201, 7201	6 - 7
STAR	8
SUPERTHERM; AIRTHERM	9
Держатели: MINITHERM; STARLET; STAR; SUPERTHERM	10

Горелки для термообработки и запасные сопла

Вставки для термообработки -общий вид, максимальная мощность [кВт]	11 - 16
Горелка ALLGAS 2003	17
MINITHERM – Иглы	18
MINITHERM – Микро-иглы	19
MINITHERM Z-PM	20
MINITHERM Z-A	21
MINITHERM FK-PMY	22
MINITHERM FK-A; MINITHERM B3-AH	23
MINITHERM ZD-PM	24
Комплектующие: Настольный держатель горелки; Электрическая настольная зажигалка (запальное устройство) MINITHERM	25
STARLET Z-PM (Сопло и смесительная трубка в сборе)	26
STARLET Z-A (Сопло и смесительная трубка в сборе)	27
STARLET; STAR: номер Z-A 0 до Z-A 8	28
STARLET; STAR; SUPERTHERM номер Z-A 7 до Z-A 10	29
MINITHERM; STARLET; STAR: Сварочная вставка (гибкая)	30
STAR; SUPERTHERM: тип KONSTANTHERM	31
STARLET Z-PMY - 90° (угол наклона сопла)	32
STARLET номер Z-PMY 1 до Z-PMY 10; STAR; SUPERTHERM: номер Z-PMY 6 до Z-PMY 14; STAR номер Z-E 6 до Z-E 12	33 - 36
STAR; SUPERTHERM: номер Z-PM 8 до Z-PM 14	37
STARLET Gr. F-PME 4 bis F-PME 10	38 - 39
STARLET номер F-PME 8 до F-PME 12; STAR; SUPERTHERM: номер F-PMY 8 до F-PMY 16; STAR номер F-E 8 до F-E 12	40 - 42
STAR номер F-PM 8 до F-PM 12	43
STARLET; STAR: HF-PMY	44 - 45
STAR; SUPERTHERM: номер F-PM 12-w до F-PM 16-w	46
STARLET; STAR; SUPERTHERM: номер F-A 3 до F-A 11	47
STARLET; STAR: номер FB-A 5 до FB-A 10	48 - 49
STAR F 18 A; SUPERTHERM F 28 A; F 25 A-w	50
SUPERTHERM FG-PMY-FG-A (газосмешивающие сопла)	51
Для нагревательных установок FG-PMY-FG-A (газосмешивающие сопла)	52
Для нагревательных установок FG-PMY-FG-A (газосмешивающие сопла)	53
STARLET ZD-P-26/4	54
STAR ZF-PM/D	55
SL: ZF-PM/S; GVEN: ZF-PM/D	56
STAR; SUPERTHERM: ZL-PM/D	57
SUPERTHERM F 28 A/D	58
AIRTHERM FS-P; ZS-P; FSH-P; ZS 4 PMY 61; ZS-A	59 - 62

Вставки для нагрева и запасные сопла	
MINITHERM; STARLET; STAR: Стекланные сопла с резьбовым соединением	63
STARLET; STAR: Горелки для газопламенной правки; Набор для газ. правки	64 - 65
Вилочные горелки и запасные сопла	
Вилочные горелки - Общий вид, максимальная мощность [кВт]	66
MINITHERM FK-PMYE; FK-AH	67
MINITHERM Z-PMYE; Z-AH	68
STARLET Z-PM; Z-A	69 – 70
Вставки для газопламенной зачистки, линейные горелки и запасные сопла	
Линейные горелки – мощность пламени [кВт], обзор	71 - 72
Вставки для газопламенной зачистки STAR; SUPERTHERM: T-PM; T-A	73 - 74
Линейные горелки STAR; SUPERTHERM: RBF-PM; RBF-A	75 - 76
Горелки для нагревательных установок FG-PMY-FG-A (газосмешивающие)	77
Линейные горелки STAR; SUPERTHERM: T-PM; T-A (по запросу)	78
Линейные горелки STAR; SUPERTHERM: TF-PM/D	79
Линейные горелки STAR; SUPERTHERM; GVEN: RB-PM/D; RT-PM/D	80 - 81
Призматические линейные горелки GVEN: PRB-PM/D	82
Линейные горелки STAR T-A/D	83
Линейные горелки SL: RB-PM/S	84
Кольцевые горелки и запасные сопла	
Кольцевые горелки – мощность пламени [кВт], обзор	85 - 86
MINITHERM C-PMY; C-A	87 - 88
STAR; SUPERTHERM: RG-1G-PMY	89 - 90
STAR; SUPERTHERM: RGZ-A; RKZ-A	91 - 92
STAR; SUPERTHERM: RGZ-PMY/D; RKZ-PMY/D	93 - 94
Контроль пламени; запальные устройства для горелок	
Термоэлектрический элемент зажигания	95
Механический экономайзер газа; электрический экономайзер газа	96 - 97
Автоматические системы нагрева	
Общий вид: Автоматическая нагревательная система	98
Панель подачи газа	99
Контроль горелки	100
Горелки с электрическим запальным устройством ZAI; BSM и комплектующие	101
Электромагнитные клапаны и резьбовые соединения	102
Контроль пламени: УФ-датчик и комплектующие	103
Контроль давления – Датчик давления; Манометры; Т-штуцер (тройник)	104
Датчик потока воды PSR (для горелок с водяным охлаждением); Газовая сигнализация (устройство предупреждения об утечке газа)	105
Комплектующие	
Регулировочные вентили	106
Фильтр для газа	107
Шланги; шланговые штуцеры; Накидные гайки	108 - 109
Быстросъёмные соединения для шлангов	110
Предохранительные устройства: GG; GT; TT; DKSG; DKST DGN; DG91N	111-113
Баллонные редукторы; Соединители нескольких баллона	114 - 115
Двухсторонние резьбовые штуцеры; штуцеры с углом 90°	116

Рукоятка MINITHERM



Рукоятка MINITHERM с 3х метровыми шлангами

**Модель:**

- Рукоятка MINITHERM с профильным корпусом для надежного захвата.
- Обслуживание одной рукой благодаря V-образному расположению вентиля.
- Игольчатые вентили для тонкой настройки кислорода и горючего газа.
- Подходит для всех типов горючего газа.

Область применения:

Использовать с вставками для сварки, пайки и термообработки типа MINITHERM для горючего газа / кислорода или горючего газа / сжатого воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Тип MINITHERM	Вес, [г]	Диаметр рукоятки [мм]	Длина рукоятки [мм] (без ниппелей)	Присоединение	
				Кислород / Сжатый воздух	Горючий газ
Без шлангов	77	16	120	Ниппель 3,2 мм	Ниппель 3,2 мм

Рукоятка со шлангами длиной 3 м:

Ниппели с накидными	390	16	1	G1/4" RH	G3/8" LH
Ниппели с накидными	390	16	1	G3/8" RH	G3/8" LH
Ниппели с накидными	390	16	1	M16x1,5 RH	M16x1,5 LH

Артикул:

Тип рукоятки	Рукоятка без шлангов	Рукоятка с 3 м шлангом в комплекте
Стандартная	71606109	-
С накатанным винтом для подвески рукоятки	71605770	-
С химическим никелированием	71651665	-
Шланговое соединение I (G1/4-G3/8LH)	-	71606111
Шланговое соединение BH (G3/8-G3/8LH)	-	71606112
Шланговое соединение FH (M16X1,5-M16X1,5LH)	-	71606114

Запасные части / Комплектующие:

Винт с накатанной головкой	71606336	
Гайка для фиксации вставок	71605980	
	Кислород	Горючий газ
Шланг DN 3,2 мм	0140079	0140078
Шланговый штуцер 3,2	71601160	71601161
Накидная гайка (I)	70050030	70050040
Накидная гайка (BH)	70050130	70050040
Накидная гайка (FH)	71602051	71602052
Хомут шланга	0800487	0800487

Рукоятка MINITHERM с шлангами других длин предоставляется по запросу.

Рукоятка STARLET 1302



Рукоятка STARLET 2221

**Модель:**

- Прочная компактная конструкция рукоятки для ручной сварки, пайки, термообработки и газопламенной резки.
- STARLET 1302 с V-образным расположением вентиля.
- STARLET 1302 S с дополнительной встроенной защитой от обратного потока.
- STARLET 2221 с боковым расположением вентиля.
- Подходит для всех типов горючего газа.
- Съемные входные резьбовые соединения, соединительный переходник и моноблочные вентили.
- Прочная алюминиевая конструкция обеспечивает высокую ударопрочность и долгий срок службы.

Область применения:

- Для ручной работы со всеми горелками для сварки, пайки и термообработки с соединениями STARLET
- Для диапазона сварки до 14 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Тип Входные STARLET 1302 2221	Входное соединение	Цвет обозначения кислород / горючий газ	Соединение Кислород	Соединение Горючий газ
ME	DIN	синий / красный	G1/4" RH (M)	G3/8" LH (M)
NI* - ME	DIN	синий / красный	G1/4" RH (M)	G3/8" LH (M)
S* - ME	DIN	синий / красный	G1/4" RH (M)	G3/8" LH (M)

*NI = только тип 2221: С химическим никелированием

*S = только тип 1302: с дополнительными встроенными предохранителями, с функцией обратного клапана, огнепреградителем.

MB	BSP	синий / красный	G3/8" RH (M)	G3/8" LH (M)
MU	CGA	синий / красный	9/16" NF RH (M)	9/16" NF RH (M)
MF	NFE	синий / красный	M 16x1,5 RH (M)	M 16x1,5 LH (M)
MAS	AS	синий / красный	5/8" UNF-RH (M)	

Тип STARLET	Вес [г]	Длина рукоятки[мм] (без ниппелей)	Посадочный диаметр [мм]
1302 / 2221	470	210	15
1302 S	698	250	15

Артикул:

Тип	STARLET 1302	STARLET 2221
ME	71605978	71606815
NI – ME	-	71653658
S – ME	71606712	-
MB	71605976	71607120
MU	71605977	71607121
MF	71605979	71607122
MAS	71606136	71607123

Запасная гайка для фиксации вставок STARLET

24249970

Рукоятка STARLET 3201



Рукоятка STARLET 6201 и 7201

**Модель:**

- Прочная компактная конструкция рукоятки для ручной сварки, пайки, термообработки и газопламенной резки.
- STARLET 3201 с вентилями Conax.
- STARLET 6201 с вентилями Conax и рычагом для переключения пламени (высокое/низкое).
- STARLET 7201 с вентилями Conax и рычагом для включения/выключения пламени.
- Подходит для всех типов горючего газа.

Область применения:

- Для ручной работы со всеми горелками для сварки, пайки и термообработки с соединениями STARLET.
- В особенности подходит для работы в труднодоступных местах.
- Для диапазона сварки до 14 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Тип	Входное соединение	Цвет обозначения Кислород / Горючий газ	Соединение Кислород	Соединение Горючий газ
3201	DIN	синий / красный	G1/4" RH (M)	G3/8" LH (M)
6201	DIN	синий / красный	G1/4" RH (M)	G3/8" LH (M)
7201	DIN	синий / красный	G1/4" RH (M)	G3/8" LH (M)
Тип	Вес [г]		Длина рукоятки[мм] (без ниппелей)	Посадочный диаметр [мм]
3201	372		210	15
6201	408		210	15
7201	421		210	15
Артикул:				
Тип				
3201	24265000			
6201	71600200			
7201	71601115			
Запасная гайка для фиксации вставок STARLET:				24249970

Рукоятка STAR 2020



Рукоятка STAR 1000

**Модель:**

- Прочная компактная конструкция рукоятки для ручной сварки, пайки, термообработки и газопламенной резки.
- STAR 2020 с боковым расположением вентиля.
- STAR 1000 и STAR 1300 с V-образным расположением клапанов.
- STAR 2020 и STAR 130 пластмассовые накладки на рукоятку.
- Подходит для всех типов горючего газа.
- Съемные входные резьбовые соединения, соединительный переходник и моноблочные вентили.

Область применения:

- Для ручной работы со всеми горелками для сварки, пайки и термообработки с соединением STAR.
- Для диапазона сварки до 30 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Тип STAR	Входные соединения	Цвет обозначения Кислород / Горючий газ	Соединение Кислород	Соединение Горючий газ
2020 ¹⁾				
1000 ME ²⁾				
ME ^{1) и 2)}	DIN	синий / красный	G1/4" RH	G3/8" LH (M)
*NI – ME ¹⁾	DIN	синий / красный	G1/4" RH	G3/8" LH (M)

*NI = с химическим никелированием

MB ¹⁾	BSP	синий / красный	G3/8" RH (M)	G3/8" LH (M)
MU ¹⁾	CGA	зеленый / красный	9/16" NF RH (M)	9/16" NF RH (M)
MF ¹⁾	NFE	синий / красный	M 16x1,5 RH (M)	M 16x1,5 LH (M)
MAS ¹⁾	AS	синий / красный	5/8" UNF-RH (M)	5/8" UNF-LH (M)

STAR 1300				
ME	DIN	синий / красный	G1/4" RH (M)	G3/8" LH (M)
MB	BSP	синий / красный	G3/8" RH (M)	G3/8" LH (M)
Тип STAR	Вес [г]		Длина [мм] (без ниппелей)	Посадочный диаметр [мм]
2020	458		230	20
1000	567		210	20
1300	548		210	20

Артикул:

Тип	STAR 2020	STAR 1000	STAR 1300
ME	71606820	71605994	71607304
NI – ME	71653659	-	-
MB	71607230	-	71607330
MU	71607231	-	-
MF	71607232	-	-
MAS	71607233	-	-

Запасная гайка для фиксации вставок STAR

24252020

Рукоятка SUPERTHERM

**Модель:**

- Рукоятка для работы с горелками высокой мощности с соединениями SUPERTHERM.

Область применения:

- Для ручной работы со всеми горелками для термообработки с соединениями SUPERTHERM 20.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Тип	Входные соединения	Цвет обозначения Кислород / Горючий газ	Соединение Кислород	Соединение Горючий газ
SUPERTHERM	DIN	синий / красный	G3/8" RH (M)	G1/2" LH (M)
	Вес [г]	Длина [мм] (без ниппелей)		Посадочный диаметр [мм]
	920	250		22

Артикул:

SUPERTHERM 71601818

Запасная гайка для фиксации вставок SUPERTHERM:

71601741

Рукоятка AIRTHERM

**Модель:**

- С вентилем для горючего газа, для точной дозировки газа и регулировки пламени.
- Профильная рукоятка выполнена из ударопрочного пластика.

Область применения:

- Использование вставок для пайки и термообработки типа AIRTHERM с инжектором в сопле или в смесительной трубке.

Присоединение шланга гоючий газ:	G3/8" LH	Присоединение горелки AIRTHERM:	M14x1
Артикул:	0463452		

1

Держатель горелки MINITHERM



Держатель горелки STARLET / STAR



Держатель SUPERTHERM 20



Держатель SUPERTHERM 30



Модель:

- Надёжная латунная конструкция (алюминиевый шток вентилей MINITHERM)
- Регулировочные вентили для настройки пламени необходимо установить на входные резьбовые соединения (за исключением штока вентилей типа MINITHERM).

Область применения:

- Для механизированной (автоматической) работы горелок для термообработки, сварки и пайки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Тип	Соединение Кислород	Соединение Горючий газ	Посадочный диаметр [мм]	Длина [мм] (без ниппелей)
MINITHERM	G1/4" RH - DN 3,2 мм	G3/8" LH - DN 3,2 мм	15	8
STARLET	G1/4" RH - DN 6 мм	G3/8" LH - DN 9 мм	30	35
STAR	G1/4" RH - DN 6 мм	G3/8" LH - DN 9 мм	30	35
SUPERTHERM 20	G3/8" RH - DN 9 мм	G1/2" LH - DN 11 мм	32	54
SUPERTHERM ¹ 30	G1/2" RH - DN 11 мм	G3/4" LH - DN 16 мм	36	29
SUPERTHERM ² 30	G1/2" RH - DN 11 мм	G1/2" LH - DN 11 мм	36	29
Артикул:		Комплектующие:		
Тип	Артикул	Вентиль для кислорода	Вентиль для горючего газа	
MINITHERM	71602852	-	-	
STARLET	71607678	71800500	71800502	
STAR	71607677	71800500	71800502	
SUPERTHERM 20	71602190	71800501	71800855	
SUPERTHERM ¹ 30	71602830	71804290	71800855	
SUPERTHERM ² 30	71650947	-	-	

Также см. вентили на стр. 106

Макс. мощность пламени [кВт] - обзор горелок для сварки, пайки и термообработки:						
Соединение	Тип	Пропан	Метан	Ацетилен	Артикул №	Стр.
Allgas 2003	25-P	0,65	-	-	71651675	17
Allgas 2003	50-P	0,91	-	-	71651676	17
Allgas 2003	75-P	1,43	-	-	71651677	17
Allgas 2003	100-P	1,82	-	-	71651678	17
Allgas 2003	150-P	2,16	-	-	71651679	17
Allgas 2003	25-A	-	-	1,42	71651670	17
Allgas 2003	50-A	-	-	2,06	71651671	17
Allgas 2003	75-A	-	-	3,16	71651672	17
Allgas 2003	100-A	-	-	3,95	71651673	17
Allgas 2003	150-A	-	-	4,74	71651674	17
MINITHERM: Пропан, Метан / Кислород – сопло с одним отверстием						
MINITHERM	Z-PM 00	0,34	0,21	-	71600988	20
MINITHERM	Z-PM 0	0,52	0,36	-	71600989	20
MINITHERM	Z-PM 1	1,07	0,84	-	71600990	20
MINITHERM	Z-PM 2	2,00	1,86	-	71600991	20
MINITHERM	Z-PM 3	3,09	2,88	-	71600992	20
MINITHERM: Ацетилен / Кислород – сопло с одним отверстием						
MINITHERM	Z-A 00	-	-	0,87	71600978	21
MINITHERM	Z-A 0	-	-	1,14	71600979	21
MINITHERM	Z-A 1	-	-	2,37	71600980	21
MINITHERM	Z-A 2	-	-	4,51	71600981	21
MINITHERM	Z-A 3	-	-	6,96	71600982	21
MINITHERM: Пропан, Метан / Кислород – сопло с несколькими отверстиями						
MINITHERM	FK-PMY 1	2,42	1,94	-	71650804	22
MINITHERM	FK-PMY 2	2,91	2,32	-	71650805	22
MINITHERM*	FK-PMY 6*	9,62	7,78	-	71651639	22
MINITHERM: Ацетилен / Кислород – сопло с несколькими отверстиями						
MINITHERM	FK-AH 1	-	-	5,06	71650808	23
MINITHERM	FK-AH 2	-	-	6,01	71650809	23
MINITHERM	FK-AH 3	-	-	7,75	71650810	23
MINITHERM: Ацетилен / Кислород – сопло с одним отверстием						
MINITHERM	B3-AH	-	-	6,96	71604348	23
MINITHERM: Пропан, Метан / Сжатый воздух - сопло с одним отверстием						
MINITHERM	ZD 8/2 PM	0,25	0,20	-	71651600	24
MINITHERM	ZD 11/4 PM	0,78	0,63	-	71651602	24
STARLET: Пропан, Метан / Кислород - сопло с одним отверстием						
STARLET	Z-PM 1	0,55	0,53	-	71606491	26
STARLET	Z-PM 2	1,12	1,05	-	71606492	26
STARLET	Z-PM 3	2,18	2,06	-	71606493	26
STARLET	Z-PM 4	3,38	3,27	-	71606494	26
STARLET	Z-PM 5	5,46	5,11	-	71606495	26
STARLET	Z-PM 6	8,58	8,18	-	71606496	26
* Смесительная трубка из нержавеющей стали						

Макс. мощность пламени [кВт] - общий вид горелок для сварки, пайки и термообработки:						
Соединение	Тип	Пропан	Метан	Ацетилен	Артикул №	Стр.
STARLET; STAR; SUPERTHERM: Ацетилен / Кислород – сопло с одним отверстием						
STARLET	<u>Z-A 0</u>	-	-	0,63	71606257	27
STARLET	<u>Z-A 1</u>	-	-	1,27	71605051	27
STARLET	<u>Z-A 2</u>	-	-	2,53	71605052	27
STARLET	<u>Z-A 3</u>	-	-	4,98	71605053	27
STARLET	<u>Z-A 4</u>	-	-	7,91	71605054	27
STARLET	<u>Z-A 5</u>	-	-	12,65	71605055	27
STARLET	<u>Z-A 6</u>	-	-	19,77	71605056	27
STARLET	<u>Z-A 0</u>	-	-	0,79	71601600	28
STARLET	<u>Z-A 1 (1)</u>	-	-	1,58	71601601	28
STARLET	<u>Z-A 1 (2)</u>	-	-	1,58	71601611	28
STARLET	<u>Z-A 2 (1)</u>	-	-	2,85	71601602	28
STARLET	<u>Z-A 2 (2)</u>	-	-	2,85	71601612	28
STARLET	<u>Z-A 3 (1)</u>	-	-	5,06	71601603	28
STARLET	<u>Z-A 3 (2)</u>	-	-	5,06	71601613	28
STARLET	<u>Z-A 3,5 (1)</u>	-	-	8,38	71601820	28
STARLET	<u>Z-A 3,5 (2)</u>	-	-	8,38	71601830	28
STARLET	<u>Z-A 4 (1)</u>	-	-	7,75	71601604	28
STARLET	<u>Z-A 4 (2)</u>	-	-	7,75	71601614	28
STARLET	<u>Z-A 5 (1)</u>	-	-	13,13	71601605	28
STARLET	<u>Z-A 5 (2)</u>	-	-	13,13	71601615	28
STARLET	<u>Z-A 6 (1)</u>	-	-	22,61	71601606	28
STARLET	<u>Z-A 6 (2)</u>	-	-	22,61	71601616	28
STARLET	<u>Z-A 7 (2)</u>	-	-	31,15	71601837	28
STARLET	<u>Z-A 8 (2)</u>	-	-	44,91	71601838	28
STAR	<u>Z-A 1 (2)</u>	-	-	1,58	71601621	28
STAR	<u>Z-A 2 (2)</u>	-	-	2,85	71601622	28
STAR	<u>Z-A 3 (2)</u>	-	-	5,06	71601623	28
STAR	<u>Z-A 4 (2)</u>	-	-	7,75	71601624	28
STAR	<u>Z-A 5 (2)</u>	-	-	13,13	71601625	28
STAR	<u>Z-A 6 (2)</u>	-	-	22,61	71601626	28
STAR	<u>Z-A 7 (2)</u>	-	-	31,15	71601627	28
STAR	<u>Z-A 8 (2)</u>	-	-	44,91	71601628	28
STARLET*	<u>Z-A 7*</u>	-	-	28,47	71651805	29
STARLET*	<u>Z-A 8*</u>	-	-	39,53	71651806	29
STAR	<u>Z-A 9</u>	-	-	68,00	71600863	29
STAR*	<u>Z-A 9*</u>	-	-	68,00	71607296	29
STAR	<u>Z-A 10</u>	-	-	83,81	71600865	29
STAR*	<u>Z-A 10*</u>	-	-	83,81	71607297	29
* Смесительная трубка из нержавеющей стали						

Макс. мощность пламени [кВт] - общий вид горелок для сварки, пайки и термообработки:						
Соединение	Тип	Пропан	Метан	Ацетилен	Артикул №	Стр.
SUPERTHERM	<u>Z-A 9</u>	-	-	68,00	71602092	29
SUPERTHERM	<u>Z-A 10</u>	-	-	83,81	71602093	29
MINITHERM; STARLET; STAR: Ацетилен / Кислород – сопло с одним отверстием, гибкие трубки						
MINITHERM	<u>Z-A 2</u>	-	-	2,85	71651834	30
MINITHERM	<u>Z-A 3</u>	-	-	5,06	71651835	30
STARLET	<u>Z-A 2</u>	-	-	2,85	71601702	30
STARLET	<u>Z-A 3</u>	-	-	5,06	71601703	30
STARLET	<u>Z-A 3,5</u>	-	-	8,38	71601840	30
STARLET	<u>Z-A 4</u>	-	-	7,75	71601704	30
STARLET	<u>Z-A 5</u>	-	-	13,13	71601705	30
STAR	<u>Z-A 2</u>	-	-	2,85	71601712	30
STAR	<u>Z-A 3</u>	-	-	5,06	71601713	30
STAR	<u>Z-A 4</u>	-	-	7,75	71601714	30
STAR	<u>Z-A 5</u>	-	-	13,13	71601715	30
STAR	<u>Z-A 7</u>	-	-	31,15	71654280	30
STAR; SUPERTHERM – Тип KONSTANTHERM: Ацетилен / Кислород						
STAR	<u>Z-A 6</u>	-	-	22,61	24256600	31
STAR	<u>Z-A 8</u>	-	-	44,91	24256800	31
SUPERTHERM	<u>Z-A 10</u>	-	-	79,86	71602094	31
SUPERTHERM	<u>F-A 11</u>	-	-	112,59	71650978	31
STARLET; STAR; SUPERTHERM: Пропан, метан / Кислород - сопло с одним отверстием						
STARLET	<u>Z-PMYE 2 90°</u>	1,56	1,06	-	71604605	32
STARLET	<u>Z-PMYE 3 90°</u>	2,60	1,86	-	71604606	32
STARLET	<u>Z-PMYE 1</u>	1,04	0,71	-	71601861	33
STARLET	<u>Z-PMYE 2</u>	1,56	1,06	-	71601862	33
STARLET	<u>Z-PMYE 3</u>	2,60	1,86	-	71601863	33
STARLET	<u>Z-PMYE 4</u>	4,68	3,36	-	71601864	33
STARLET	<u>Z-PMYE 6</u>	11,43	8,13	-	71601866	33
STARLET*	<u>Z-PMYE 6*</u>	11,43	8,13	-	71651712	33
STARLET	<u>Z-PMYE 8</u>	24,95	12,81	-	71601868	33
STARLET*	<u>Z-PMYE 8*</u>	24,95	12,81	-	71651713	33
STARLET*	<u>Z-PMYE 10*</u>	96,16	91,91	-	71651714	33
STAR	<u>Z-PMY 6</u>	20,79	19,44	-	71601926	34
STAR	<u>Z-PMY 8</u>	20,79	38,88	-	71601251	34
STAR	<u>Z-PMY 10</u>	96,16	91,91	-	71601252	34
STAR	<u>Z-PMY 12</u>	239,09	143,16	-	71601253	34
STAR*	<u>Z-PMY 12*</u>	239,09	143,16	-	71607290	34
STAR*	<u>Z-PMY 14*</u>	267,68	202,37	-	71607291	34
SUPERTHERM	<u>Z-PMY 14</u>	267,68	202,37	-	71602104	34
STAR	<u>Z-PM 8</u>	41,58	33,58	-	71600042	37
STAR	<u>Z-PM 10</u>	96,94	71,58	-	71600043	37
STAR	<u>Z-PM 12</u>	228,69	136,98	-	71600044	37
SUPERTHERM	<u>Z-PM 12</u>	139,04	130,79	-	71602098	37
SUPERTHERM	<u>Z-PM 14</u>	278,07	203,26	-	71602099	37
* Смесительная трубка из нержавеющей стали						

Макс. мощность пламени [кВт] - общий вид горелок для сварки, пайки и термообработки:						
Соединение	Тип	Пропан	Метан	Ацетилен	Артикул №	Страница
STARLET; STAR; SUPERTHERM: Пропан, Метан / Кислород - сопло с несколькими отверстиями						
STARLET	F-PME 4	3,90	2,65	-	71601854	38
STARLET	F-PME 6	27,55	20,86	-	71601856	38
STARLET	F-PME 8	44,44	39,59	-	71601858	38
STARLET	F-PME 10	40,02	36,50	-	71601860	38
STARLET*	F-PMYE 8*	38,98	38,88	-	71651717	40
STARLET*	F-PMYE 10*	93,56	91,91	-	71651718	40
STARLET*	F-PMYE 12*	231,29	229,78	-	71651719	40
STAR	F-PMY 8	41,58	38,88	-	71601254	41
STAR	F-PMY 10	96,16	91,91	-	71601255	41
STAR	F-PMY 12	267,68	228,88	-	71601256	41
STAR*	F-PMYE 14*	345,64	202,37	-	71607292	41
STAR*	F-PMYE 16*	345,64	287,21	-	71607292	41
SUPERTHERM	F-PMY 12	119,55	117,54	-	71602100	41
SUPERTHERM	F-PMY 14	267,68	202,37	-	71602101	41
SUPERTHERM	F-PMY 16	345,64	287,21	-	71602102	41
STAR	F-PM 8	41,58	33,58	-	71600045	43
STAR	F-PM 10	96,94	71,58	-	71600046	43
STAR	F-PM 12	228,69	136,98	-	71600047	43
STARLET*	HF-PM 12*	83,16	66,28	-	71651722	44
STARLET*	HF-PM 13*	158,53	127,26	-	71651723	44
STAR*	HF-PMY 14*	244,29	195,30	-	71607294	44
STAR*	HF-PMY 15*	376,83	299,58	-	71607295	44
STAR	HF-PMY 12	83,16	66,28	-	71605642	44
STAR	HF-PMY 13	158,53	127,26	-	71605643	44
STAR	HF-PMY 14	244,29	195,30	-	71605644	44
STAR	HF-PMY 15	376,83	299,58	-	71605645	44
STAR	F-PM 12-w	166,32	133,44	-	71652288	46
SUPERTHERM	F-PM 14-w	278,07	171,44	-	71600785	46
SUPERTHERM	F-PM 16-w	348,24	276,61	-	71601212	46
STARLET; STAR; SUPERTHERM: Ацетилен / Кислород – сопло с несколькими отверстиями						
STARLET	F-A 3	-	-	9,45	71603443	47
STARLET	F-A 4	-	-	17,40	71603444	47
STARLET	F-A 6	-	-	30,05	71603446	47
STARLET	F-A 8	-	-	56,93	71603448	47
STAR	F-A 8	-	-	39,53	24254800	47
STAR	F-A 9	-	-	55,35	71600864	47
SUPERTHERM	F-A 9	-	-	68,95	71602090	47
SUPERTHERM	F-A 11	-	-	135,21	71602091	47
STARLET*	FB-A 5*	-	-	12,65	71651809	48
STARLET*	FB-A 6*	-	-	23,72	71651810	48
STARLET*	FB-A 7*	-	-	31,63	71651811	48
STARLET*	FB-A 8*	-	-	41,12	71651812	48
STARLET*	FB-A 9*	-	-	96,46	71651813	48
* Смесительная трубка из нержавеющей стали						

Макс. мощность пламени [кВт] - общий вид горелок для сварки, пайки и термообработки:						
Соединение	Тип	Пропан	Метан	Ацетилен	Артикул №	Страница
STAR	<u>FB-A 5</u>	-	-	15,81	71601915	48
STAR	<u>FB-A 6</u>	-	-	23,72	71601916	48
STAR	<u>FB-A 7</u>	-	-	33,21	71600757	48
STAR	<u>FB-A 8</u>	-	-	47,44	71600758	48
STAR	<u>FB-A 9</u>	-	-	79,07	71600759	48
STAR*	<u>FB-A 9*</u>	-	-	79,07	71607298	48
STAR	<u>FB-A 10</u>	-	-	86,98	71600772	48
STAR*	<u>FB-A 10*</u>	-	-	86,98	71607299	48
STAR	<u>F 18 A</u>	-	-	94,88	71604599	50
SUPERTHERM	<u>F 28 A</u>	-	-	189,77	71604421	50
SUPERTHERM	<u>F 25 A-w</u>	-	-	189,77	71604411	50
SUPERTHERM: для газосмешивающих сопел						
SUPERTHERM	<u>FG-PMY 20</u>	285,87	194,42	-	71602125	51
SUPERTHERM	<u>FG-A 20/12</u>	-	-	101,21	71602125	51
SUPERTHERM	<u>FG-A 20/15</u>	-	-	211,91	71602125	51
Нагревательные установки с газосмешивающими сопелами						
Пластина	<u>FG-PMY</u>	285,87	194,42	-	71652365	52
Пластина	<u>FG-A 20/12</u>	-	-	101,21	71652365	52
Пластина	<u>FG-A 20/15</u>	-	-	211,91	71652365	52
Пластина	<u>FGZ-PMY</u>	285,87	194,42	-	71652327	53
Пластина	<u>FGZ-A 20/12</u>	-	-	101,21	71652327	53
Пластина	<u>FGZ-A 20/12</u>	-	-	211,91	71652327	53
STARLET; STAR: Пропан / Сжатый воздух						
STARLET	<u>ZD-P 26/4</u>	20,53	-	-	71653318	54
STAR	<u>ZF-PM/D 20/2</u>	2,86	2,21	-	44140932	55
STAR	<u>ZF-PM/D 20/3</u>	3,64	2,92	-	44140933	55
STAR	<u>ZF-PM/D 20/4</u>	4,42	3,53	-	44140934	55
STAR	<u>ZF-PM/D 20/5</u>	5,20	4,15	-	44140935	55
STAR	<u>ZF-PM/D 20/6</u>	5,46	4,51	-	44140936	55
GVEN: Пропан, Метан / Сжатый воздух						
GVEN	<u>ZF-PM/D- 50/16</u>	62,37	38,88	-	44140972	56
GVEN	<u>ZF-PM/D- 70/20</u>	129,94	83,07	-	44140973	56
GVEN	<u>ZF-PM/D- 100/30</u>	337,84	203,26	-	44140974	56
SL: Пропан, Метан / Атмосферный воздух						
SL	<u>ZF-PM/S- 50/16</u>	15,59	9,72	-	44140976	56
SL	<u>ZF-PM/S- 70/20</u>	33,78	21,21	-	44140977	56
SL	<u>ZF-PM/S- 100/30</u>	85,76	51,26	-	44140978	56
STAR: Пропан, Метан / Сжатый воздух						
STAR	<u>ZL-PM/D 30/07</u>	12,99	7,07	-	44140943	57
STAR	<u>ZL-PM/D 35/08</u>	18,19	10,60	-	44140944	57
STAR	<u>ZL-PM/D 40/10</u>	23,39	14,14	-	44140945	57

Макс. мощность пламени [кВт] - общий вид горелок для сварки, пайки и термообработки:						
Соединение	Тип	Пропан	Метан	Ацетилен	Артикул №	Страница
SUPERTHERM: Пропан, Метан / Сжатый воздух						
SUPERTHERM	<u>ZL-PM/D 40/12</u>	20,79	17,67	-	44140946	57
SUPERTHERM	<u>ZL-PM/D 50/10</u>	23,39	20,33	-	44140947	57
SUPERTHERM	<u>ZL-PM/D 50/13</u>	33,78	26,51	-	44140948	57
SUPERTHERM	<u>ZL-PM/D 50/16</u>	41,58	33,58	-	44140949	57
SUPERTHERM	<u>ZL-PM/D 50/17</u>	44,18	35,35	-	44140950	57
SUPERTHERM: Ацетилен / Сжатый воздух						
SUPERTHERM	<u>F 28 A/D-5</u>	-	-	15,81	71654736	58
SUPERTHERM	<u>F 28 A/D-7</u>	-	-	22,14	71654737	58
SUPERTHERM	<u>F 28 A/D-9</u>	-	-	28,47	71653510	58
AIRTHERM: Горючий газ / Атмосферный воздух						
AIRTHERM	<u>FS 12-P</u>	1,51	-	-	71651910	59
AIRTHERM	<u>FS 14-P</u>	2,21	-	-	71651911	59
AIRTHERM	<u>FS 17-P</u>	3,22	-	-	71651912	59
AIRTHERM	<u>FS 20-P</u>	6,55	-	-	71651913	59
AIRTHERM	<u>ZS 12/1,4-P</u>	0,60	-	-	71651914	59
AIRTHERM	<u>ZS 14/3,5-P</u>	1,04	-	-	71651915	59
AIRTHERM	<u>ZS 14/6,0-P</u>	3,22	-	-	71651916	59
AIRTHERM	<u>FSH-P 30</u>	27,03	-	-	71651918	60
AIRTHERM	<u>FSH-P 40</u>	54,06	-	-	71651919	60
AIRTHERM	<u>FSH-P 50</u>	97,72	-	-	71651920	60
AIRTHERM	<u>FSH-P 60</u>	126,04	-	-	71651921	60
AIRTHERM	<u>FSH-P 80</u>	139,04	-	-	71651922	60
AIRTHERM	<u>ZS 4 PMY 61</u>	21,31	4,95	-	71654750	61
AIRTHERM	<u>ZS-A 1</u>	-	-	0,22	71602581	62
AIRTHERM	<u>ZS-A 2</u>	-	-	0,44	71602582	62
AIRTHERM	<u>ZS-A 3</u>	-	-	2,61	71602583	62
AIRTHERM	<u>ZS-A 4</u>	-	-	4,90	71602584	62
AIRTHERM	<u>ZS-A 5</u>	-	-	13,44	71602585	62
Для правки металла (рихтовки):						
STARLET	<u>Z-A 4/2</u>	-	-	10,12	71607287	64
STARLET	<u>Z-A 3/3</u>	-	-	15,18	71606810	64
STARLET	<u>Z-A 4/3</u>	-	-	23,72	71606811	64
STARLET	<u>Z-A 3/5</u>	-	-	25,30	71606812	64
STARLET	<u>Z-A 4/5</u>	-	-	39,53	71606813	64
STAR	<u>Z-A 3/3</u>	-	-	15,18	71607336	64
STAR	<u>Z-A 3 – 3/2</u>	-	-	15,18	71607337	64
STAR	<u>Z-A 4 – 3/2</u>	-	-	23,72	71607664	64
STAR	<u>Z-A 3 – 5/3</u>	-	-	25,30	71601760	64
STAR	<u>Z-A 4 5/3</u>	-	-	39,53	71601761	64
STARLET	<u>Z-PMY 4/3</u>	14,55	11,58	-	71601762	64
STARLET	<u>Z-PMY 4/5</u>	24,17	19,35	-	71601763	64
STAR	<u>Z-PMY 4/3</u>	14,55	11,58	-	71601765	64

Горелка тип Allgas 2003

**Модель:**

- Компактная и легкая горелка со встроенной рукояткой.
- Дополнительный регулировочный вентиль инжектора с маховичком ручной подачи для оптимальной регулировки пламени.
- Запасные сопла для ацетилена / кислорода или пропана / кислорода, поставляются по заказу.
- Ниппели с накидными гайками DN 6.

Область применения:

- Термообработка небольших деталей.
- Пайка.
- Сварка в диапазоне 0,2 – 2,5 мм с Ацетиленом / Кислородом.

Эксплуатационные характеристики горелки: Пропан (P) / Кислород или Ацетилен (A) / Кислород

Тип сопла	Давление [бар]			Потребление [л/ч]			Диапазон сварки [мм] Ацетилен / Кислород
	Кислород	Пропан (P)	Ацетилен (A)	Кислород	Пропан (P)	Ацетилен (A)	
25-	0,5 - 0,8	0,2	0,3	30 - 90	1 - 25	30 - 90	0,2 - 0,5
50-	0,8 - 1,0	0,2	0,3	40 - 130	11 - 35	40 - 130	0,5 - 0,8
75-	1,0 - 1,5	0,2	0,3	60 - 200	16 - 55	60 - 200	1,0 - 1,5
100-	1,5 - 2,0	0,2	0,3	80 - 250	22 - 70	80 - 250	1,5 - 2,0
150-	2,0 - 2,5	0,2	0,3	100 - 300	27 - 83	100 - 300	2,0 - 2,5

Артикул:

Тип	Горелка + комплект сопел для пропана	Тип	Горелка + комплект сопел для ацетилена
ALLGAS 2003-P	71651669	ALLGAS 2003-A	71651668

Тип сопла (P) Пропан

25-P	71651675
50-P	71651676
75-P	71651677
100-P	71651678
150-P	71651679

Тип сопла (A) Ацетилен

25-A	71651670
50-A	71651671
75-A	71651672
100-A	71651673
150-A	71651674

Комплектующие: Держатель для 5 сопел

Для пропановых сопел	Для ацетиленовых сопел
71651739	71651739

Игла MINITHERM G3



Инжектор MINITHERM G

**Модель:**

- Однокомпонентный инжектор (фрезерованный хромированный) с переходником для подключения микро-игл
Тип G. Однокомпонентная игла состоит из латунного конусного колпачка, сопла из нержавеющей стали, с никелевым покрытием.
- Подходит для всех рукояток MINITHERM.

Область применения:

- Обработка тонкого листового материала при изготовлении игрушек и моделей.
- Производство ювелирных украшений, стоматологических материалов и небольших элементов.
- Обработка печатных плат и проводов в электронной промышленности.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Водород (H) / Кислород						
Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]			
	Кислород	Водород	Кислород		Водород (H)	
G1 H	0,5 - 1,5	> 1,0	9 - 15		25 - 42	
G2 H	0,5 - 1,5	> 1,0	9 - 15		25 - 50	
G3 H	0,5 - 2,0	> 0,5	9 - 21		25 - 67	
G4 H	0,5 - 3,0	> 0,5	9 - 24		25 - 75	
Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M), МАПП-газ (Y) / Кислород						
	Кислород	(P M)	Кислород	(P)		(M)
G2-PMY	0,5 - 1,5	> 1,0	9 - 15	2,5 - 4,0	5,6 - 9,4	3,3 - 4,6
G3-PMY	0,5 - 2,0	> 0,5	9 - 21	2,5 - 5,6	5,6 - 13,1	3,3 - 7,8
G4-PMY	0,5 - 3,0	> 0,5	9 - 24	2,5 - 6,4	5,6 - 15,0	3,3 - 8,9
G5-PMY	0,5 - 3,5	> 0,5	9 - 27	2,5 - 7,2	5,6 - 16,9	3,3 - 10,0
Артикул:		Комплектующие				
Тип	Игла (Вставка) (Длина: 41 мм)	Инжектор Тип G	Кольцевое уплотнение 7x1,5		Кольцевое уплотнение 2,5x1,2	
G1 H	71605795	71650811	67330008		67330009	
G2 H/PMY	71605796	71650811	67330008		67330009	
G3 H/PMY	71605797	71650811	67330008		67330009	
G4 H/PMY	71605798	71650811	67330008		67330009	
G5 PMY	71605799	71650811	67330008		67330009	

Микро-насадка MINITHERM



Инжектор MINITHERM для микро-насадки

**Модель:**

- Однокомпонентный инжектор (хромированная латунь) с адаптером с резьбовым соединением для подключения микро-горелок типа М. Медные насадки с кованым изогнутым соплом.
- Подходит для всех рукояток MINITHERM.

Область применения:

- Обработка тонкого листового материала при изготовлении игрушек и моделей.
- Производство ювелирных украшений, стоматологических материалов и небольших элементов.
- Обработка печатных плат и проводов в электронной промышленности.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (А), Водород (Н) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]		
	Кислород	(А Н)	Кислород	Ацетилен (А)	Водород (Н)
MG-AH 2	0,2 - 0,5	> 0,5	6 - 9	6 - 9	17 - 25
MG-AH 3	0,5 - 1,5	> 0,5	9 - 15	9 - 15	25 - 42
MG-AH 4	0,5 - 0,8	> 0,5	32 - 39	32 - 39	89 - 108
MG-AH 5	0,8 - 1,0	> 0,5	39 - 43	39 - 43	108 - 120
MG-AH 6	1,0 - 1,5	> 0,5	43 - 54	43 - 54	120 - 150
MG-AH 7	1,5 - 2,5	> 0,5	54 - 76	54 - 76	150 - 210

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (Р), Метан (М), МАПП-газ (У) / Кислород

Тип	Кислород	(Р М У)	Кислород	(Р)	(М)	(У)
MG-PMY 4	1,0 - 2,5	> 0,5	12 - 21	3 - 6	8 - 13	4 - 8
MG-PMY 5	2,0 - 4,0	> 0,5	18 - 30	5 - 8	11 - 19	6 - 11
MG-PMY 6	1,0 - 2,5	> 0,5	43 - 76	11 - 20	27 - 48	15 - 27
MG-PMY 7	2,0 - 3,5	> 0,5	65 - 98	17 - 26	41 - 60	23 - 35

Артикул:**Комплектующие**

Тип	Насадка (Длина: 38 мм)	Инжектор Gr. 000	Инжектор Gr. 0	Кольцо 7x1,5	Кольцо 2,5x1,2
MG-AH 2	71605783	71650813	-	67330008	67330009
MG-AH 3	71605784	71650813	-	67330008	67330009
MG-AH/PMY 4	71605785	-	71650814	67330008	67330009
MG-AH/PMY 5	71605786	-	71650814	67330008	67330009
MG-AH/PMY 6	71605787	-	71650814	67330008	67330009
MG-AH/PMY 7	71605788	-	71650814	67330008	67330009

Вставки для термообработки MINITHERM Z-PM

**Модель:**

- Инжектор из хромированной латуни с кольцевым уплотнением для рукоятки.
- Медное съёмное сопло (химически никелированное) изогнутое, кованое.
- С центральным выходом пламени (сопло) и системой смешивания (инжектор) с использованием принципа смешивания под давлением.
- Подходит для всех рукояток MINITHERM.

Область применения:

- Нагрев и пайка, пайка в труднодоступных местах.
Сварка только с использованием пропана.
- Производство ювелирных украшений, стоматологических материалов и небольших элементов.
- Массовое производство деталей ручной работы или термообработанных деталей.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]			Потребление [л/ч]		
	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)
Z-PM 00	0,5 - 2,5	> 0,2	> 0,1	20 - 55	6 - 13	15 - 24
Z-PM 0	0,5 - 2,5	> 0,2	> 0,1	28 - 72	8 - 20	21 - 41
Z-PM 1	0,5 - 2,5	> 0,2	> 0,1	58 - 150	16 - 41	43 - 95
Z-PM 2	1,0 - 2,5	> 0,2	> 0,1	155 - 285	42 - 77	115 - 211
Z-PM 3	1,0 - 3,0	> 0,2	> 0,1	215 - 440	58 - 119	159 - 326

Артикул:		Комплектующие				
Тип	Вставка в сборе	Вставка с хим. никелир	Сопло из меди	Инжектор хромир.	Кольцо 7x1,5	Кольцо 2,5x1,2
Z-PM 00	71600988	71650401	71600993	71600998	67330008	67330009
Z-PM 0	71600989	71650402	71600994	71600999	67330008	67330009
Z-PM 1	71600990	71650403	71600995	71601001	67330008	67330009
Z-PM 2	71600991	71650404	71600996	71601002	67330008	67330009
Z-PM 3	71600992	71650405	71600997	71601003	67330008	67330009

Набор MINITHERM		Технические данные		Артикул
	Состоит из рукоятки MINITHERM со шлангами длиной 3 м, присоединение G1/4"RH для кислорода и G3/8"LN для горючего газа и 5 вставок тип PMYE от Gr.00 до 3. Пластиковый кейс.	Вставка	Длина	71601408
		Z-PM 00	113 мм	
		Z-PM 0	123 мм	
		Z-PM 1	133 мм	
		Z-PM 2	143 мм	
		Z-PM 3	153 мм	

Другие длины доступны по запросу (не в виде комплекта)

Вставка для термообработки MINITHERM Z-A

**Модель:**

- Инжектор из хромированной латуни с кольцевым уплотнением для рукоятки.
- Медное съёмное сопло (химически никелированное) изогнутое, кованое.
- С центральным выходом пламени (сопло) и системой смешивания (инжектор) с использованием принципа смешивания под давлением.
- Подходит для всех рукояток MINITHERM.

Область применения:

- Нагрев и пайка даже в труднодоступных местах.
Сварка только с использованием ацетилена.
- Производство ювелирных украшений, стоматологических материалов и небольших элементов.
- Массовое производство деталей ручной работы или термообработанных деталей.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]	
	Кислород	Ацетилен (A)	Кислород	Ацетилен (A)
Z-A 00	0,5 - 2,5	> 0,2	20 - 55	20 - 55
Z-A 0	0,5 - 2,5	> 0,2	28 - 72	28 - 72
Z-A 1	0,5 - 2,5	> 0,2	58 - 150	58 - 150
Z-A 2	1,0 - 2,5	> 0,2	155 - 285	155 - 285
Z-A 3	1,0 - 3,0	> 0,2	215 - 440	215 - 440

Артикул:		Комплектующие				
Тип	Вставка в сборе	Вставка с хим. никелир	Сопло из меди	Инжектор Хромир.	Кольцо 7x1,5	Кольцо 2,5x1,2
Z-A 00	71600978	71650495	71600983	71600998	67330008	67330009
Z-A 0	71600979	71650496	71600984	71600999	67330008	67330009
Z-A 1	71600980	71650497	71600985	71601001	67330008	67330009
Z-A 2	71600981	71650498	71600986	71601002	67330008	67330009
Z-A 3	71600982	71650499	71600987	71601003	67330008	67330009

Набор MINITHERM			Технические данные		Артикул
	Состоит из рукоятки MINITHERM со шлангами длиной 3 м, присоединение G1/4"RH для кислорода и G3/8"LN для горючего газа и 5 вставок тип AN от Gr.00 до 3. Пластиковый кейс.		Вставка	Длина	71601407
			Z-A 00	113 мм	
			Z-A 0	123 мм	
			Z-A 1	133 мм	
			Z-A 2	143 мм	
			Z-A 3	153 мм	

Другие длины доступны по запросу (не в виде комплекта)

Вставка для термообработки MINITHERM FK-PMY 1 и 2

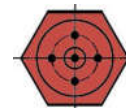
**Модель FK-PMY 1 и FK-PMY 2:**

- Латунная, хромированная вставка
- Сменное многоструйное медное сопло для нагрева FKZ.
- Подходит для всех рукояток MINITHERM.

Область применения:

- Изготовление трубопроводов и теплообменников.
- Монтажные работы.
- Производственные линии.

FKZ-PMY 1



FKZ-PMY 2



- Обработка лабораторного (кварцевого) стекла.
- Изготовление ювелирных украшений.
- Сборка бытовой техники.
- Производство водяной и газовой арматуры.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M), МАПП-газ (Y) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]			
	Кислород	(P M Y)	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)	МАПП (Y)
FK-PMY 1	0,5 - 1,5	> 0,5	210 - 350	56 - 93	131 - 219	75 - 125
FK-PMY 2	0,5 - 2,0	> 0,5	280 - 420	75 - 112	175 - 263	100 - 150

Артикул:		Запасные части			ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Тип	Вставка	Сопло для нагрева	Инжектор (хромирован.)	Гайка для фиксации	Длина [мм]	Количество отверстий
FK-PMY 1	71650804	71650800	71601001	71605980	175	5
FK-PMY 2	71650805	71650801	71601002	71605980	175	7

Другие длины доступны по запросу.

Вставка для термообработки MINITHERM FK-PMY 6

**Модель FK-PMY 6:**

- Вставка из нержавеющей стали со сменным многоструйным соплом из нержавеющей стали.
- Износостойкая вставка, выдерживающая высокое тепловое излучение.

Область применения:

- Стекольная промышленность.
- Стоматологическая лаборатория.
- Нагревание небольших деталей.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M), МАПП-газ (Y) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]			
	Кислород	(P M Y)	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)	МАПП (Y)
FK-PMY 6	2,5	0,5 - 1,0	1400	370	880	467

Артикул:		Запасные части			ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Тип	Вставка	Сопло для нагрева	Инжектор (хромирован.)	Гайка для фиксации	Длина [мм]	Количество отверстий
FK-PMY 6	71651639	71651641	71651643	71605980	255	6

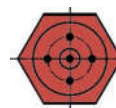
Другие длины доступны по запросу.

Вставка для термообработки MINITHERM FK-АН

**Модель FK-АН :**

- Латунная, хромированная вставка
- Сменное многоструйное медное сопло для нагрева FKZ.
- Подходит для всех рукояток MINITHERM.

FKZ-АН 1



FKZ-АН 2

**Области применения:**

- Изготовление трубопроводов и теплообменников.
- Монтажные работы.
- Производственные линии.
- Обработка лабораторного (кварцевого) стекла.
- Изготовление ювелирных украшений.
- Сборка бытовой техники.
- Производство водяной и газовой арматуры.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (А), Водород (Н) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]		
	Кислород	(А Н)	Кислород	Ацетилен (А)	Водород (Н)
FK-АН 1	0,5 - 1,5	> 0,5	210 - 350	190 - 320	580 - 970
FK-АН 2	0,5 - 2,0	> 0,5	210 - 420	190 - 380	580 - 1170
FK-АН 3	1,0 - 3,0	> 0,2	270 - 540	240 - 490	750 - 1500

Артикул:		Запасные части			ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Тип	Вставка	Сопло для нагрева	Инжектор (хромирован.)	Гайка для фиксации	Длина [мм]	Количество отверстий
FK-АН 1	71650808	71650798	71601001	71605980	175	5
FK-АН 2	71650809	71650799	71601002	71605980	175	7
FK-АН 3	71650810	71654583	71601003	71605980	175	9

Другие длины доступны по запросу.

Вставка для термообработки MINITHERM ВЗ-АН

**Модель ВЗ-АН:**

- Латунная смесительная трубка, сменная одноструйная медная вставка.

Области применения:

- Пайка, термообработка, сварка.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (А), Водород (Н) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]		
	Кислород	(А Н)	Кислород	Ацетилен (А)	
ВЗ-АН	1,0 - 3,0	0,5	1400	215 - 440	597 - 1220

Артикул:		Запасные части			ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Тип	Вставка	Сопло для нагрева	Инжектор (хромирован.)	Гайка для фиксации	Длина [мм]	
ВЗ-АН	71604348	71604349	71601003	71605980	311	

Другие длины доступны по запросу.

Вставка для термообработки
MINITHERM ZD 8/2 PM



Вставка для термообработки
MINITHERM ZD 11/4 PM



Модель:

- Сменное медное сопло для нагрева (хромированное).
- Одноструйное сопло со стабилизирующими отверстиями сбоку.
- Подходит для всех рукояток MINITHERM.

Область применения:

- Мягкая пайка.
- Нагревание небольших элементов и тонких листов.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Сжатый воздух

Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]		
	Сжатый воздух	(P M)	Сжатый воздух	Пропан (P)	Метан (M)
ZD 8/2 PM	1,0 - 3,0	> 0,02	61 - 182	3,20 - 9,60	7,60 - 22,8
ZD 11/4 PM	1,0 - 3,0	> 0,02	190 - 569	10,0 - 30,0	23,7 - 71,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Тип	Длина[мм]	Наружный Ø сопла [мм]	Ø Пламени [мм]
ZD 8/2 PM	159	11,5	2
ZD 11/4 PM	162	15	4

Артикул:		Запасные части				
Тип	Вставка	Сопло	Инжектор	Гайка для фиксации	Кольцо 7x1,5	Кольцо 2,5x1,2
ZD 8/2 PM	71651600	7160248	71601001	71605980	67330008	67330009
ZD 11/4 PM	71651602	7160248	71601003	71605980	67330008	67330009

Другие длины доступны по запросу.

Настольный держатель горелки MINITHERM



Настольный держатель горелки MINITHERM с горелкой



Область применения настольного держателя горелки MINITHERM:

- Для рукояток MINITHERM с винтом с накатанной головкой (с подвесной головкой) (71605770) для удобного хранения и готовом к использованию наклоне.
- Особенно подходит для использования с более крупными Вставками для сварки, пайки и термообработки MINITHERM, а также с вилочными горелками MINITHERM.

Артикул (без вставки и рукоятки):

71605781

Магнитный настольный держатель горелки MINITHERM



Область применения магнитного настольного держателя горелки MINITHERM:

- Для стандартной рукоятки MINITHERM без (подвесной головки) винта с накатанной головкой (71606109).

Модель:

- Состоит из тяжелой стойки из литой стойки с семи пронумерованными отверстиями для всех микро-горелок MINITHERM, стойка, расположенная под углом 45°, с привинченным дисковым магнитом и хромированной крепежной пластиной для монтажа на рукоятку MINITHERM.

Артикул (без вставки и рукоятки):

71605782

Электрическая настольная зажигалка MINITHERM



Электрическая настольная зажигалка (запальное устройство):

- Работает от батареи, управляется одной рукой, путём нажатия горелки на кнопку ВКЛ/ВЫКЛ., при поднесении горелки к запальной камере с зажигающим электродом
- Размеры: [В x Ш x Д] 70x52x90 мм.
- Батареи: 2 одноэлементные батареи 1,5 В

Артикул:

71605780

Вставка для термообработки STARLET Z-PM 3

**Модель:**

- Кованные одноструйные сопла с выходными отверстиями для мягкого, четко обозначенного конуса пламени первичной зоны горения.
- Отсутствие паяных или резьбовых соединений между соплом и смесительной трубкой, способствует тому, что трубка сопла обладает хорошей теплопроводностью, это обеспечивает выдерживание высоких тепловых нагрузок.

Область применения:

- Сварка, пайка и термообработка.

Эксплуатационные характеристики для газа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород						Тех. данные
Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]			Длина [мм]
	Кислород	Пропан (P) Метан (M)	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)	
Подходит для рукояток типа STARLET:						
Z-PM 1	2,5	> 0,2	80	21	60	157
Z-PM 2	2,5	> 0,2	160	43	119	176
Z-PM 3	2,5	> 0,2	315	84	233	191
Z-PM 4	2,5	> 0,2	500	130	370	207
Z-PM 5	2,5	> 0,2	780	210	578	245
Z-PM 6	2,5	> 0,2	1250	330	926	266
Артикул:						
Тип	Вставка в сборе подходит для рукоятки STARLET		Запасное сопло			
Z-PM 1	71606491		71606481			
Z-PM 2	71606492		71606482			
Z-PM 3	71606493		71606483			
Z-PM 4	71606494		71606484			
Z-PM 5	71606495		71606485			
Z-PM 6	71606496		71606486			
= Тип 321 PM						

Вставка для термообработки STARLET Z-A 3

**Модель:**

- Кованные одноструйные сопла для мягкого, четко обозначенного конуса пламени первичной зоны горения.
- Отсутствие паяных или резьбовых соединений между соплом и смесительной трубкой, способствует тому, что трубка сопла обладает хорошей теплопроводностью, это обеспечивает выдерживание высоких тепловых нагрузок.

Область применения:

- Сварка, пайка и термообработка.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (А) / Кислород

Тип	Диапазон сварки материалов [мм]	Расход [л/ч] Кислорода (2,5 бар) и Ацетилена (0,2 бар)	Длина [мм]
Подходит для рукояток типа STARLET:			
Z-A 0	0,2 - 0,5	40	157
Z-A 1	0,5 - 1,0	80	157
Z-A 2	1,0 - 2,0	160	176
Z-A 3	2,0 - 4,0	315	191
Z-A 4	4,0 - 6,0	500	207
Z-A 5	6,0 - 9,0	800	245
Z-A 6	9,0 - 14,0	1250	266

Артикул:

Тип	Вставка в сборе подходит для рукоятки STARLET	Запасное сопло
Z-A 0	71606257	71605258
Z-A 1	71605051	71605041
Z-A 2	71605052	71605042
Z-A 3	71605053	71605043
Z-A 4	71605054	71605044
Z-A 5	71605055	71605045
Z-A 6	71605056	71605046

= Тип 321 A

Вставка для термообработки STARLET Z-A 3; Модель (2)



Сопло Z-A (1)



Сопло Z-A (2)

**Модель (1):**

- Модель (1) острое медное сопло (сменное), одноструйное.
- Загнутая (кованая) вставка с соплом, для сварки, с хорошим обзором сварочной ванны.

Модель (2):

- Модель (2) усечённое медное сопло (сменное), одноструйное.
- Загнутая (кованая) вставка с соплом, для высокой тепловой нагрузки.

Область применения:

- Термообработка, пайка и сварка.
- Газопламенная правка.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (А) / Кислород.			Технические данные						
Тип	Диапазон сварки материалов [мм]	Потребление [м³] O₂ (при 2-3 бар) и Ацетилена (при 0,5 бар)	Резьба соединения сопла		Размеры [мм]				
					Длина сопла [мм]		Длина вставки [мм]		
			(1)	(2)	(1)	(2)	STARLET (1)	(2)	STAR (2)
Z-A 0	0,2 - 0,5	0,04 - 0,05	M 8	M 10x1,5	40	45	141	-	-
Z-A 1	0,5 - 1,0	0,07 - 0,10	M 8	M 10x1,5	40	45	137	139	164
Z-A 2	1 - 2	0,13 - 0,18	M 8	M 10x1,5	40	45	168	170	199
Z-A 3	2 - 4	0,24 - 0,32	M 8	M 10x1,5	40	50	199	201	231
Z-A 3,5	3 - 5	0,40 - 0,53	M 8	M 10x1,5	40	50	199	204	-
Z-A 4	4 - 6	0,37 - 0,49	M 8	M 10x1,5	40	50	223	235	264
Z-A 5	6 - 9	0,63 - 0,83	M 8	M 12x1,5	56	65	260	264	297
Z-A 6	9 - 14	1,07 - 1,43	M 8	M 12x1,5	56	65	310	314	329
Z-A 7	14 - 20	1,48 - 1,97	-	M 14x1,5	-	80	-	355	399
Z-A 8	20 - 30	2,14 - 2,84	-	M 14x1,5	-	80	-	380	432

Артикул:

Тип	Вставка в сборе для рукоятки:			Запасное сопло для вставки:	
	STARLET		STAR	STARLET	STARLET и STAR
	(1) острая	(2) усечённая	(2) усечённая	(1) острое	(2) усечённое
Z-A 0	71601600	-	-	71601540	-
Z-A 1	71601601	71601611	71601621	71601541	24234110
Z-A 2	71601602	71601612	71601622	71601542	24234210
Z-A 3	71601603	71601613	71601623	71601543	24234310
Z-A 3,5	71601820	71601830	-	71601882	71600686
Z-A 4	71601604	71601614	71601624	71601544	24234410
Z-A 5	71601605	71601615	71601625	71601545	24234510
Z-A 6	71601606	71601616	71601626	71601546	24234610
Z-A 7	-	71601837	71601627	-	24234710
Z-A 8	-	71601838	71601628	-	24234810
= Тип	111-A	211-A	210-A	111-A	211-A / 210-A

Вставка для термообработки STAR Z-A 9

**Модель:**

- Модель с усечённым сменным одноструйным соплом.
- Загнутая (кованая) вставка с соплом для высокой тепловой нагрузки.

Область применения:

- Термообработка, пайка и сварка.
- Газопламенная правка.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (А) / Кислород						Технические данные			
Тип	Диапазон сварки [мм]	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Длина сопла [мм]	Длина вставки в сборе [мм]		
		Кислород	Ацетилен (А)	Кислород	Ацетилен (А)		STARLET	STAR	SUPERTHERM
Z-A 7*	14 - 20	2,5	0,2 - 0,5	1,8	1,8	80	435	-	-
Z-A 8*	20 - 30	2,5	0,2 - 0,5	2,5	2,5	80	575	-	-
Z-A 9	30 - 40	2,5 - 4,0	0,2 - 0,3	3,3 - 4,7	3,0 - 4,3	100	-	695	669
Z-A 9*	30 - 40	2,5 - 4,0	0,2 - 0,3	3,3 - 4,7	3,0 - 4,3	100	-	950	-
Z-A 10	> 40	3,0 - 4,0	3,0 - 4,0	4,6 - 5,8	4,2 - 5,3	100	-	695	669
Z-A 10*	> 40	3,0 - 4,0	3,0 - 4,0	4,6 - 5,8	4,2 - 5,3	100	-	1155	-
* Смесительная трубка из нержавеющей стали									
Артикул:									
Тип	Вставка в сборе для рукоятки				Запасное сопло				
	STARLET	STAR	SUPERTHERM		STARLET	STAR и SUPERTHERM			
Z-A 7*	71651805	-	-		24234710	-			
Z-A 8*	71651806	-	-		24234810	-			
Z-A 9	-	71600863	71602092		-	71600170			
Z-A 9*	-	71607296	-		-	71600170			
Z-A 10	-	71600865	71602093		-	71600171			
Z-A 10*	-	71607297	-		-	71600171			
* Смесительная трубка из нержавеющей стали									

Вставка для сварки труб STARLET Z-A 3,5 (гибкая)

**Модель:**

- Вставка для сварки труб с гибкой смесительной трубкой из мягкой меди.
- Четко определенный конус пламени, благодаря специальной обработке выходного отверстия сопла.

Область применения:

- Сварка в рабочем диапазоне 1-9 мм.
 - Пайка и термообработка в диапазоне 1-9 мм.
- Тип STAR размер 7 специально для газопламенной обработки в переходных зонах и на стыках труб (14-20 мм).

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (А) / Кислород			Технические данные			
Тип	Диапазон сварки [мм]	Потребление [м³/ч] O₂ (2-3 бар) и Ацетилена (0,5 бар)	Длина вставки в сборе [мм] для рукоятки			
			MINITHERM	STARLET	STAR	
Z-A 2	1 - 2	0,13 - 0,18	228	265	255	
Z-A 3	2 - 4	0,24 - 0,32	228	265	255	
Z-A 3,5	3 - 5	0,40 - 0,53	-	265	-	
Z-A 4	4 - 6	0,37 - 0,49	-	290	280	
Z-A 5	6 - 9	0,63 - 0,83	-	303	293	
Z-A 7	14 - 20	1,48 - 1,97	-	-	344	
= Тип			-	411-A	410-A	
Артикул:						
Тип	Вставка в сборе			Сопло (сопло+ гибкая трубка с резьбовым соединением)		
	MINITHERM	STARLET	STAR	MINITHERM	STARLET	STAR
Z-A 2	71651834	71601702	71601712	71651836	71601742	71601752
Z-A 3	71651835	71601703	71601713	71651837	71601743	71601753
Z-A 3,5	-	71601840	-	-	71600461	-
Z-A 4	-	71601704	71601714	-	71601744	71601754
Z-A 5	-	71601705	71601715	-	71601745	71601755
Z-A 7	-	-	71654280	-	-	71654279

Гибкое сопло STARLET Z-A



Вставка для термообработки тип KONSTANTHERM STAR Z-A 8

**Модель:**

- Одноструйное сопло с термодинамической стабилизацией обеспечивает безопасную сварку и термообработку при высоких тепловых нагрузках. Вставку можно безопасно использовать с разогретым докрасна соплом и смесительной трубкой без опасности возникновения обратного удара.

Область применения:

- Сварка в местах с высокой теплоотдачей, например, в углах, внутри труб или на стыках.
- Работы, когда обе стороны одновременно свариваются или нагреваются с помощью двух вставок.
- Сварка аустенитной стали.
- Поверхностная сварка или наплавка.
- Сварка и нагрев резервуаров из высоколегированных сталей.
- Горячая сварка в угольных или коксовых печах.
- Сварка рельсовых стыков.
- Термообработка, сгибание и правка (например, изгиб труб).
- Предварительный нагрев, последующее нагревание для дуговой сварки материалов, подверженных растрескиванию.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (А) / Кислород			ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тип	Диапазон сварки [мм]	Потребление [м3] Ацетилен (0,5 бар)	Длина насадки в комплекте [мм]	
			STAR	SUPERTHERM
Z-A 6	9 - 14	1,07 - 1,43	375	-
Z-A 8	20 - 30	2,14 - 2,84	445	-
Z-A 10	> 40	3,80 - 5,05	-	620
F-A 11	-	5,35 - 7,12	-	610

Другие длины или модели в прямом исполнении доступны по запросу.

Артикул:

Тип	Вставка в комплекте для рукоятки	
	STAR	SUPERTHERM
Z-A 6	24256600	-
Z-A 8	24256800	-
Z-A 10	-	71602094
F-A 11	-	71650978

Другие длины или модели в прямом исполнении доступны по запросу.

Вставка для термообработки STARLET Z-PMYE 2 и сопло, расположенное под углом 3 - 90°

**Модель:**

- С припаянным двухкомпонентным соплом на конце смесительной трубки, изогнутым под углом 90 °.
- Латунная смесительная трубка и инжектор.

Область применения:

- Точечный или линейный нагрев цветных металлов, стекла и кварцевого стекла перед сваркой.
- Формовка стали и цветных металлов, стекла и кварцевого стекла перед сваркой.
- Зачистка свинцового хрусталя.
- Плавление, нагрев, загибание и правка.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Пайка мягким и твердым припоем.
- Лужение, сжигание (краски и т.д.)

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Метан (M)
To fit handle type STARLET:								
Z-PMYE 2	1,0 - 4,0	0,01	0,07 - 0,2	0,02-0,06	1,0 - 3,0	0,01	0,07-0,16	0,05-0,12
Z-PMYE 3	1,0 - 4,0	0,01 - 0,1	0,13 - 0,4	0,04-0,10	1,0 - 3,0	0,01	0,13-0,32	0,10-0,21

Эксплуатационные характеристики для газа типа: МАПП (Y), Этилен (E) / Кислород

Тип	Кислород	МАПП (Y)	Кислород	МАПП (Y)	Кислород	Этилен (E)	Кислород	Этилен (E)
Подходит для рукояток типа STARLET:								
Z-PMYE 2	1,0 - 5,0	0,01-0,05	0,07-0,24	0,02-0,07	1,0 - 5,0	0,3 - 0,6	0,09-0,28	0,05-0,16
Z-PMYE 3	1,0 - 5,0	0,01-0,05	0,13-0,49	0,04-0,14	1,0 - 5,0	0,3 - 0,6	0,15-0,50	0,08-0,28

Технические данные:

Тип	Диаметр сопла [мм]	Длина сопла [мм]	Длина вставки в сборе: [мм]
Z-PMYE 2	14	22	275
Z-PMYE 3	14	22	275

Артикул:

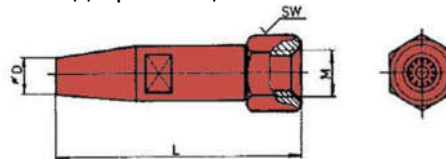
Тип	Вставка в сборе для рукоятки STARLET
Z-PMYE 2	71604605
Z-PMYE 3	71604606

Другие длины доступны по запросу.

Вставка для термообработки STARLET Z-PMYE 8



Подогревающее сопло STARLET Z-PMYE

**Модель:**

- С двухкомпонентным соплом: латунное внутреннее сопло с центральной струей с радиально расположенными пазами для стабилизации пламени и наружным медным соплом.
- Смесительная трубка из латуни или нержавеющей стали (*).

Область применения для STARLET, STAR и SUPERTHERM:

- Точечный или линейный нагрев цветных металлов, стекла и кварцевого стекла перед сваркой.
- Формовка стали и цветных металлов, стекла и кварцевого стекла перед сваркой.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Зачистка свинцового хрусталя.
- Плавление, нагрев, загибание и правка.
- Пайка мягким и твердым припоем.
- Лужение, сжигание (краски и т.д.)

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Метан (M)
Подходит для рукояток типа STARLET:								
Z-PMYE 1	1,0 - 4,0	0,01	0,05-0,13	0,01-0,04	1,0 - 3,0	0,01	0,05-0,10	0,03-0,08
Z-PMYE 2	1,0 - 4,0	0,01	0,07 - 0,2	0,02-0,06	1,0 - 3,0	0,01	0,07-0,16	0,05-0,12
Z-PMYE 3	1,0 - 4,0	0,01 - 0,1	0,13 - 0,4	0,04-0,10	1,0 - 3,0	0,01	0,13-0,32	0,10-0,21
Z-PMYE 4	1,0 - 4,0	0,01 - 0,1	0,25 - 0,6	0,07-0,18	1,0 - 3,0	0,01	0,25-0,51	0,19-0,38
Z-PMYE 6	1,0 - 4,0	0,01 - 0,1	0,58 - 1,6	0,16-0,44	1,0 - 3,0	0,01-0,02	0,58-1,22	0,44-0,92
Z-PMYE 6*	1,0 - 4,0	0,01 - 0,1	0,58 - 1,6	0,16-0,44	1,0 - 3,0	0,01-0,02	0,58-1,22	0,44-0,92
Z-PMYE 8	1,0 - 4,0	0,01-0,15	0,86 - 2,4	0,24-0,96	1,0 - 3,0	0,03 - 0,2	0,86-1,93	0,65-1,45
Z-PMYE 8*	1,0 - 4,0	0,01-0,15	0,86 - 2,4	0,24-0,96	1,0 - 3,0	0,03 - 0,2	0,86-1,93	0,65-1,45
Z-PMYE 10*	1,5 - 5,0	0,3 - 1,0	5,7 - 14,0	1,50-3,70	1,5 - 5,0	0,3 - 1,0	5,7-14,0	4,20-10,4

Эксплуатационные характеристики для газа типа: МАПП-газ (Y), Этилен (E) / Кислород

Тип	Кислород	МАПП (Y)	Кислород	МАПП (Y)	Кислород	Этилен (E)	Кислород	Этилен (E)
Подходит для рукояток типа STARLET:								
Z-PMYE 1	1,0 - 5,0	0,01-0,05	0,05-0,15	0,02-0,05	1,0 - 5,0	0,3 - 0,6	0,06-0,20	0,03-0,11
Z-PMYE 2	1,0 - 5,0	0,01-0,05	0,07-0,24	0,02-0,07	1,0 - 5,0	0,3 - 0,6	0,09-0,28	0,05-0,16
Z-PMYE 3	1,0 - 5,0	0,01-0,05	0,13-0,49	0,04-0,14	1,0 - 5,0	0,3 - 0,6	0,15-0,50	0,08-0,28
Z-PMYE 4	1,0 - 5,0	0,01-0,15	0,25-0,72	0,07-0,21	1,0 - 5,0	0,3 - 0,6	0,33-0,99	0,13-0,55
Z-PMYE 6	1,0 - 5,0	0,03-0,30	0,58-1,94	0,17-0,55	1,0 - 5,0	0,3 - 0,6	0,62-1,92	0,34-1,07
Z-PMYE 6*	1,0 - 5,0	0,03-0,30	0,58-1,94	0,17-0,55	1,0 - 5,0	0,3 - 0,6	0,62-1,92	0,34-1,07
Z-PMYE 8	1,0 - 5,0	0,01-0,30	0,86-2,78	0,25-0,80	1,0 - 5,0	0,3 - 0,6	0,90-2,70	0,53-1,50
Z-PMYE 8*	1,0 - 5,0	0,01-0,30	0,86-2,78	0,25-0,80	1,0 - 5,0	0,3 - 0,6	0,90-2,70	0,53-1,50
Z-PMYE 10*	1,5 - 5,0	0,3 - 1,0	5,70-14,0	1,90-4,70	2,0 - 2,5	0,5 - 0,8	4,00-5,00	2,30-2,80

* Смесительная трубка из нержавеющей стали

Эксплуатационные характеристики для горелок для рукояток STAR и SUPERTHERM

Вставка для термообработки STAR Z-PMY 12

Сопло STAR /
SUPERTHERM Z-PMY**Модель:**

- Медное, однокомпонентное подогревающее сопло с центральной струей и радиально расположенными пазами стабилизации пламени, хромированное.

**Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород**

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислоро д	Пропан (P)	Кислоро д	Пропан (P)	Кислоро д	Пропан (M)	Кислоро д	Пропан (M)
Подходит для рукояток STAR: * Смесительная трубка из нержавеющей стали								
Z-PMY 6	1,0 - 3,5	0,1 - 0,3	1,3 - 3,0	0,30-0,80	1,0 - 3,5	0,2 - 0,4	1,3 - 3,0	1,00-2,20
Z-PMY 8	1,0 - 5,0	0,1 - 0,5	1,9 - 6,0	0,50-0,80	1,0 - 5,0	0,2 - 0,5	1,9 - 6,0	1,40-4,40
Z-PMY 10	1,5 - 5,0	0,3 - 1,0	5,7 - 14,0	1,50-3,70	1,5 - 5,0	0,3 - 1,0	5,7 - 14,0	4,20-10,4
Z-PMY 12	2,5 - 8,5	0,5 - 1,7	13,0-35,0	3,40-9,20	2,5 - 5,0	0,5 - 1,7	13,0-21,0	9,60-16,2
Z-PMY 12*	2,5 - 8,5	0,5 - 1,7	13,0-35,0	3,40-9,20	2,5 - 5,0	0,5 - 1,7	13,0-21,0	9,60-16,2
Z-PMY 14*	4,0 - 9,0	0,3 - 1,2	18,0-40,0	4,60-10,3	4,0 - 7,0	0,8 - 1,8	18,0-31,0	13,3-22,9

Подходит для рукояток STAR и SUPERTHERM:

Z-PMY 14	4,0 - 9,0	0,3 - 1,2	18,0-40,0	4,60-10,3	4,0 - 7,0	0,8 - 1,8	18,0-31,0	13,3-22,9
----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

Эксплуатационные характеристики для газа типа: МАПП-газ (Y) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	МАПП (Y)	Кислород	МАПП (Y)
Подходит для рукояток типа STAR: * Смесительная трубка из нержавеющей стали				
Z-PMY 6	1,0 - 3,5	0,1 - 0,3	1,3 - 3,0	0,43 - 1,00
Z-PMY 8	1,0 - 5,0	0,1 - 0,5	1,9 - 6,0	0,60 - 2,00
Z-PMY 10	1,5 - 5,0	0,3 - 1,0	5,7 - 14,0	1,90 - 4,70
Z-PMY 12	2,5 - 8,5	0,5 - 1,7	13,0 - 35,0	4,30 - 11,7
Z-PMY 12*	2,5 - 8,5	0,5 - 1,7	13,0 - 35,0	4,30 - 11,7
Z-PMY 14*	4,0 - 9,0	0,2 - 1,1	18,0 - 40,0	6,00 - 13,3

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Этилен (E) / Кислород

Тип	Кислород	Этилене (E)	Кислород	Этилен (E)
Подходит для рукоятки типа STAR; Z-E со спец. соплом высокого давления для Этилена (E) / Кислорода.				
Z-E 6	2,0 - 2,5	0,5 - 0,8	2,0 - 2,5	0,30 - 0,80
Z-E 8	2,0 - 2,5	0,5 - 0,8	3,0 - 4,0	1,80 - 2,10
Z-E 10	2,0 - 2,5	0,5 - 0,8	4,0 - 5,0	2,30 - 2,80
Z-E 12	2,0 - 2,5	0,5 - 0,8	5,0 - 6,0	2,70 - 3,20

Эксплуатационные характеристики для газа типа: МАПП-газ (Y) / Кислород

Тип	Кислород	МАПП (Y)	Кислород	МАПП (Y)
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:				
Z-PMY 14	4,0 - 9,0	0,2 - 1,1	18,0 - 40,0	6,00 - 13,3

Технические характеристики для горелок Z-PMYE, Z-PMY и Z-E на следующей странице.

Вставка для термообработки STARLET
Z-PMYЕ 8Вставка для термообработки STAR Z-
PMY 12**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: Z-PMYЕ; Z-PMY; Z-E: Пропан (P), Метан (M), МАПП-газ (Y), Этилен (E)**

Тип	Резьба сопла	Внешний диаметр сопла [мм]	Длина сопла [мм]	Длина вставки в сборе [мм]
Подходит для рукояток типа STARLET: *Смесительная трубка из нержавеющей стали				
Z-PMYЕ 1	M8x1	5	50,6	140
Z-PMYЕ 2	M8x1	5	50,6	170
Z-PMYЕ 3	M8x1	5	50,6	200
Z-PMYЕ 4	M8x1	6	50,6	235
Z-PMYЕ 6	M8x1	6	50,6	260
Z-PMYЕ 6*	M12x1,5	13	57	410
Z-PMYЕ 8	M8x1	6	50,6	310
Z-PMYЕ 8*	M14x1,5	14	62	412
Z-PMYЕ 10*	M14x1,5	15	67	553
Подходит для рукояток типа STAR: *Смесительная трубка из нержавеющей стали				
Z-PMY 6	M12x1,5	13	57	326
Z-E 6	M12x1,5	13	57	326
Z-PMY 8	M14x1,5	14	62	423
Z-E 8	M14x1,5	14	62	423
Z-PMY 10	M14x1,5	15	67	425
Z-E 10	M14x1,5	15	67	425
Z-PMY 12	M14x1,5	16,5	72	428
Z-E 12	M14x1,5	16,5	72	428
Z-PMY 12*	M14x1,5	16,5	72	890
Z-PMY 14*	M18x1,5	17,5	83	1095
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:				
Z-PMY 14	M18x1,5	17,5	83	680

Артикулы представлены на следующей странице.

Вставка для термообработки STARLET Z-PMYE 8



Вставка для термообработки STAR Z-PMY 12

**Артикул:**

Тип	Вставка в сборе (* Смесительная трубка из нержавеющей стали)	Запасное сопло
Подходит для рукояток типа STARLET:		
Z-PMYE 1	71601861	71600590
Z-PMYE 2	71601862	71600591
Z-PMYE 3	71601863	71600592
Z-PMYE 4	71601864	71600593
Z-PMYE 6	71601866	71600594
Z-PMYE 6*	71651712	71601233
Z-PMYE 8	71601868	71600595
Z-PMYE 8*	71651713	71601234
Z-PMYE 10*	71651714	71601235
Подходит для рукояток типа STAR:		
Z-PMY 6	71601926	71601233
Z-E 6	71605363	71601233
Z-PMY 8	71601251	71601234
Z-E 8	71605364	71601234
Z-PMY 10	71601252	71601235
Z-E 10	71605365	71601235
Z-PMY 12	71601253	71601236
Z-E 12	71605366	71601236
Z-PMY 12*	71607290	71601236
Z-PMY 14*	71607291	71601241
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:		
Z-PMY 14	71602104	71601241

Доступны вставки для термообработки с другой длиной.

Вставка для термообработки STAR Z-PM 8



Сопло Z-PM



Модель:

- Медное, однокомпонентное подогревающее сопло с центральной струей и концентрично расположенными пазами стабилизации пламени, хромированное.
- Латунная смесительная трубка и инжектор.

Область применения:

- Газопламенная правка – пламя горелок Z-PM, которое концентрируется на точке благодаря стабилизирующим струям, особенно подходит для газопламенной правки.
- Точечный или линейный нагрев цветных металлов, стекла и кварцевого стекла перед сваркой.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Метан (M)

Подходит для рукояток STAR:

Z-PM 8	1,0 - 5,0	0,1 - 0,3	2,5 - 6,5	0,67-1,60	1,0 - 4,0	0,1 - 0,2	2,5 - 5,1	1,85-3,80
Z-PM 10	1,5 - 5,0	0,1 - 0,6	5,7 - 14,0	1,52-3,73	1,5 - 4,0	0,1 - 0,4	5,7 - 11,0	4,20-8,10
Z-PM 12	2,5 - 8,5	0,4 - 1,6	11,0-33,0	2,83-8,80	2,5 - 5,0	0,5 - 1,2	11,0-21,0	8,10-15,5

Подходит для рукояток SUPERTHERM:

Z-PM 12	2,0 - 4,0	0,3 - 0,6	11,0-20,0	2,93-5,35	2,0 - 4,0	0,3 - 0,8	11,0-20,0	8,1 - 14,8
Z-PM 14	4,0 - 9,0	0,5 - 1,5	20,0-40,0	5,35-10,7	4,0 - 7,0	0,5 - 1,5	20,0-31,0	14,8-23,0

Технические данные:

Тип	Резьба сопла	Наружный диаметр сопла [мм]	Длина сопла [мм]	Длина вставки в сборе [мм]
-----	--------------	-----------------------------	------------------	----------------------------

Подходит для рукояток STAR:

Z-PM 8	M14x1,5	14	80	425
Z-PM 10	M14x1,5	14	90	430
Z-PM 12	M14x1,5	15	100	430

Подходит для рукояток SUPERTHERM:

Z-PM 12	M18x1,5	15	100	690
Z-PM 14	M18x1,5	16	110	696

Артикул:

Тип	Вставка в сборе для рукоятки		Запасное сопло	
	STAR	SUPERTHERM	STAR	SUPERTHERM
Z-PM 8	71600042	-	71600032	-
Z-PM 10	71600043	-	71600033	-
Z-PM 12	71600044	71602098	71600034	71600164
Z-PM 14	-	71602099	-	71600165

Доступны вставки для термообработки с другой длиной по запросу.

Вставка для термообработки STARLET F-PME 6



Модель: STARLET F-PME 4 и 6: Медное сопло с концентрическим круговым выходом пламени.	
Модель: STARLET F-PME 8: Хромированное медное сопло с двумя концентрическими кольцами пламегасителей.	
Модель: STARLET F-PME 10: Хромированное медное сопло с радиально расположенными пазами выхода пламени.	

Область применения:

- Нагревание поверхности.
- Формовка стали и цветных металлов.
- Плавление, отжиг.
- Загибание, правка.
- Подогрев и последующее нагревание для сварки и кислородной резки.
- Пайка мягким и твердым припоем.
- Сжигание, высыхание.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Methane (M)

Подходит для рукояток STARLET:

F-PME 4	3,0	0,02	0,55	0,15	1,5	0,02	0,4	0,3
F-PME 6	1,0 - 5,0	0,01 - 0,03	1,2 - 3,8	0,34-1,06	1,0 - 4,0	0,01 - 0,1	1,2 - 3,15	0,90-2,36
F-PME 8	1,0 - 5,0	0,05 - 0,4	2,0 - 6,1	0,55-1,71	2,0 - 5,0	0,2 - 0,8	2,0 - 6,1	1,49-4,48
F-PME 10	3,0 - 4,0	0,05 - 0,3	4,3 - 5,5	1,20-1,54	3,0 - 4,0	0,2 - 0,6	4,3 - 5,5	3,21-4,13

Эксплуатационные характеристики для газа типа: МАПП (Y), Этилен (E) / Кислород

Тип	Кислород	МАПП (Y)	Кислород	МАПП (Y)	Кислород	Этилен (E)	Кислород	Этилен (E)
-----	----------	----------	----------	----------	----------	------------	----------	------------

Подходит для рукояток STARLET:

F-PME 4	3,0	0,02	0,55	0,16	3,0 - 4,0	0,3 - 0,8	0,54-0,67	0,30-0,37
F-PME 6	1,0 - 5,0	0,01-0,03	1,2 - 3,6	0,35-1,09	2,0 - 4,0	0,3 - 0,8	0,95-1,73	0,53-0,96
F-PME 8	1,0 - 5,0	0,05-0,30	2,0 - 6,1	0,57-1,75	2,0 - 4,0	0,3 - 0,8	1,74-3,12	0,97-1,73
F-PME 10	4,3 - 5,5	0,05-0,30	4,3 - 5,5	1,23-1,57	3,0 - 4,0	0,3 - 0,8	2,75-4,99	1,53-2,77

Технические данные и артикулы на следующей странице

Вставка для термообработки STARLET F-PME 6



STARLET F-PME 4 и 6: С концентрическим кольцом на выходе струи пламени.	
STARLET F-PME 8: С двумя концентрическими кольцами на выходе струи пламени.	
STARLET F-PME 10: С радиально расположенными пазами выхода пламени.	

Технические данные: F-PME: Пропан (P), Метан (M), МАПП (Y), Этилен (E) / Кислород

Тип	Резьба сопла	Наружный диаметр сопла [мм]	Диаметр пламени [мм]	Длина сопла [мм]	Длина вставки в сборе [мм]
-----	--------------	-----------------------------	----------------------	------------------	----------------------------

Подходит для рукоятки STARLET:

F-PME 4	M8	8	5	50	238
F-PME 6	M8	8	5	50	307
F-PME 8	M10x1,5	12	6,5	29,5	285
F-PME 10	M12x1,5	18	10	40	304

Артикул:

Тип	Вставка в сборе для рукоятки STARLET:	Запасное сопло
F-PME 4	71601854	71600570
F-PME 6	71601856	71600571
F-PME 8	71601858	71600596
F-PME 10	71601860	71600597

Доступны вставки для термообработки с другой длиной по запросу.

Вставка для термообработки STARLET F-PMYE 12

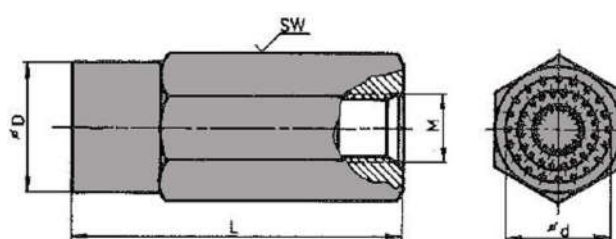
**Модель:****Сопло хромированное медное: тип**

- STARLET F-PMYE 8 с **одним**
 - STAR F-PMY 8 с **одним**
 - STARLET и STAR F-PMY 10 с **двумя**
 - STARLET, STAR, SUPERTHERM F-PMY 12 с **тремя**
 - STAR и SUPERTHERM F-PMY 14 с **четырьмя**
 - STAR и SUPERTHERM F-PMY 16 с **пятью**
- концентрическими щелевыми кольцами на выходе пламени.**

Смесительная трубка

- Тип STARLET, нержавеющая сталь.
- Тип STAR размеры 8, 10 и 12, латунь.
- Тип STAR размеры 14 и 16, нержавеющая сталь.
- Тип SUPERTHERM 12, 14, 16, латунь.

Сопло тип F-PMYE размер 12

**Область применения:**

- Нагревание поверхностей.
- Формовка стали и цветных металлов.
- Плавление, отжиг.
- Загибание, правка.
- Подогрев и последующее нагревание для сварки и кислородной резки.
- Пайка мягким и твердым припоем.
- Сжигание, сушка.

Эксплуатационные данные для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Метан (M)
Подходит для рукоятки STARLET: * Трубка из нержавеющей стали.								
F-PMYE 8*	1,0 - 5,0	0,1 - 0,5	2,0 - 6,0	0,5 - 1,5	1,0 - 5,0	0,2 - 0,5	2,0 - 6,0	1,5 - 4,4
F-PMYE 10*	1,5 - 5,0	0,3 - 1,0	6,0 - 14,0	1,5 - 3,6	1,5 - 5,0	0,3 - 1,0	6,0-14,0	4,4 - 10,4
F-PMYE 12*	2,0 - 4,0	0,5 - 1,6	11 - 35	2,8 - 8,9	2,0 - 4,0	0,5 - 1,6	11 - 35	8,1 - 26,0

Эксплуатационные данные для газа типа: МАПП (Y), Этилен (E) / Кислород

Тип	Кислород	МАПП (Y)	Кислород	МАПП (Y)	Кислород	Этилен (E)	Кислород	Этилен (E)
Подходит для рукоятки STARLET: * Трубка из нержавеющей стали.								
F-PMYE 8*	1,0 - 5,0	0,1 - 0,5	2,0 - 6,0	1,3 - 3,8	2,0 - 2,5	0,5 - 0,8	2,0 - 6,0	1,1 - 3,2
F-PMYE 10*	1,5 - 5,0	0,3 - 1,0	6,0-14,0	3,8 - 8,8	2,0 - 2,5	0,5 - 0,8	6,0-14,0	3,2 - 7,4
F-PMYE 12*	2,0 - 4,0	0,5 - 1,7	11-35	6,9 - 22,0	2,0 - 2,5	0,5 - 0,8	11 - 35	5,8 - 18,4

Рабочие данные для вставок STAR и SUPERTHERM на следующей странице.

Вставка для термообработки STAR F-PMY 10



Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород								
Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Метан (M)
Подходит для рукояток типа STAR:								
F-PMY 8	1,0 - 5,0	0,1 - 0,5	1,9 - 6,0	0,50-1,60	1,0 - 5,0	0,2 - 0,5	1,9 - 6,0	1,4 - 4,4
F-PMY 10	1,5 - 5,0	0,3 - 1,0	5,7 - 14,0	1,50-3,70	1,5 - 5,0	0,3 - 1,0	5,7 - 14,0	4,2 - 10,4
F-PMY 12	2,5 - 8,5	0,5 - 1,7	13,0-35,0	3,40-9,20	2,5 - 8,5	0,5 - 1,7	13,0-35,0	9,6 - 25,9
F-PMY 14*	4,0 - 9,0	0,3 - 1,2	18,0-40,0	4,6-10,3	4,0 - 7,0	0,8 - 2,0	18,0-31,0	13,3-22,9
F-PMY 16*	9,0-12,0	1,2 - 1,8	40,0-52,0	10,3-13,3	9,0-12,0	1,2 - 1,8	40,0-52,0	25,0-32,5
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:								
F-PMY 12	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	11,0-18,0	2,8 - 4,6	2,0 - 4,0	0,3 - 1,0	11,0-18,0	8,1-13,3
F-PMY 14	4,0 - 9,0	0,3 - 1,2	18,0-40,0	4,6 - 10,3	4,0 - 7,0	0,8 - 2,0	18,0-31,0	13,3-22,9
F-PMY 16	9,0-12,0	1,2-1,8	40,0-52,0	10,3-13,3	9,0-12,0	1,2 - 1,8	40,0-52,0	25,0-32,5
Эксплуатационные характеристики для газа типа: МАПП-газ / Кислород								
Тип	Давление [бар]			Потребление [м³/ч]				
	Кислород		МАПП-газ (Y)	Кислород		МАПП-газ (Y)		
Подходит для рукоятки типа STAR; *Смесительная трубка из нержавеющей стали								
F-PMY 8	1,0 - 5,0		0,1 - 0,5		1,9 - 6,0		0,6 - 2,0	
F-PMY 10	1,5 - 5,0		0,3 - 1,0		5,7 - 14,0		1,9 - 4,7	
F-PMY 12	2,5 - 8,5		0,5 - 1,7		13,0 - 35,0		4,3 - 11,7	
F-PMY 14*	4,0 - 9,0		0,2 - 1,1		18,0 - 40,0		5,1 - 11,4	
F-PMY 16*	9,0 - 12,0		1,0 - 1,4		40,0 - 52,0		11,4 - 14,6	
Подходит для рукоятки типа STAR; F-F со специальным соплом высокого давления для использования с								
Тип	Кислород		Этилен (E)		Кислород		Этилен (E)	
Подходит для рукоятки типа STAR; F-F со специальным соплом высокого давления для								
F-E 8	2,0 - 2,5		0,5 - 0,8		3,0 - 3,6		1,7 - 2,0	
F-E 10	2,0 - 2,5		0,5 - 0,8		4,0 - 5,0		2,3 - 2,8	
F-E 12	2,0 - 2,5		0,5 - 0,8		5,0 - 6,0		2,8 - 3,2	
Эксплуатационные характеристики для газа типа МАПП-газ (Y) / Кислород								
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:								
Тип	Кислород		МАПП-газ (Y)		Кислород		МАПП-газ (Y)	
F-PMY 12	2,0 - 4,0		0,2 - 0,4		11,0 - 18,0		3,1 - 5,1	
F-PMY 14	4,0 - 9,0		0,		18,0 - 40,0		5,1 - 11,4	
F-PMY 16	9,0 - 12,0		1,0 - 1,4		40,0 - 52,0		11,4 - 14,6	
Тех. характеристики и артикул для горелок F-PMYE, F-PMY, F-E представлены на следующей странице.								

Вставка для термообработки STARLET F-PMYE 12



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: F-PMYE; F-PMY: Пропан (P), Метан (M), МАПП-газ (Y), Этилен (E) /					
Тип	Резьбовое соединение сопла	Внешний Ø выхода сопла [мм]	Ø Кольцо для	Длина сопла [мм]	Длина насадки в комплекте
Подходит для рукояток типа STARLET: *Смесительная трубка из нержавеющей стали					
F-PMYE 8*	M14x1,5	18,5	10	55	430
F-PMYE 10*	M14x1,5	21,5	16	60	580
F-PMYE 12*	M14x1,5	26,5	21	65	580
Подходит для рукояток типа STAR: *Смесительная трубка из нержавеющей стали					
F-PMY 8	M14x1,5	18,5	10	55	419
F-PMY 10	M14x1,5	21,5	16	60	422
F-PMY 12	M14x1,5	26,5	21	65	424
F-PMY 14*	M18x1,5	31,5	26	70	885
F-PMY 16*	M18x1,5	35,5	30	75	1090
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:					
F-PMY 12	M18x1,5	26,5	21	65	670
F-PMY 14	M18x1,5	31,5	26	70	673
F-PMY 16	M18x1,5	35,5	30	75	676
Артикул:					
Тип	Вставка в комплекте			Запасное сопло	
Подходит для рукояток типа STARLET: * Смесительная трубка из нержавеющей стали					
F-PMYE 8*	71651717			71601237	
F-PMYE 10*	71651718			71601238	
F-PMYE 12*	71651719			71601239	
Подходит для рукояток типа STAR: * Смесительная трубка из нержавеющей стали					
F-PMY 8	71601254			71601237	
F-E 8	71605360			71601237	
F-PMY 10	71601255			71601238	
F-E 10	71605361			71601238	
F-PMY 12	71601256			71601239	
F-E 12	71605362			71601239	
F-PMY 14*	71607292			71601154	
F-PMY 16*	71607293			71601155	
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:					
F-PMY 12	71602100			71601153	
F-PMY 14	71602101			71601154	
F-PMY 16	71602102			71601155	
Другие длины насадок для термообработки доступны по запросу.					

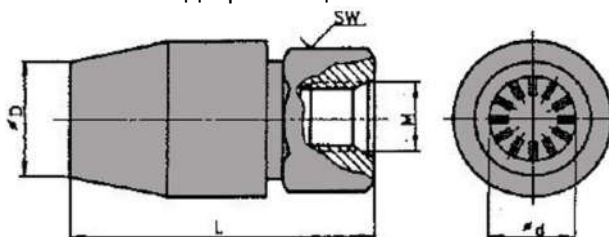
Вставка для термообработки STAR F-PM 10



Модель:

- Медное хромированное подогревающее сопло с радиально расположенными пазами выхода пламени.
- Латунная смесительная трубка и инжектор.

Подогревающее сопло STAR F-PM



Область применения:

- Нагревание поверхностей и формовка стали и цветных металлов.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Пайка мягким и твердым припоем.
- Плавление, отжиг, правка, сжатие, растяжка, сушка, сжигание, лужение и т. д.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Метан (M)

Подходит для рукояток типа STAR:

F-PM 8	1,0 - 5,0	0,1 - 0,6	2,5 - 6,0	0,67-1,60	1,0 - 4,0	0,2 - 0,5	2,5 - 5,1	1,85-3,80
F-PM 10	1,5 - 5,0	0,3 - 1,6	5,7 - 14,0	1,52-3,73	1,5 - 4,0	0,4 - 1,0	5,7 - 11,0	4,20-8,10
F-PM 12	2,5 - 8,5	0,5 - 2,0	11,0-33,0	2,83-8,80	2,5 - 5,0	0,8 - 1,6	11,0-21,0	8,10-15,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Тип	Резьба соединения [мм]	Внешний Ø Сопла [мм]	Длина сопла [мм]	Длина насадки [мм]
-----	------------------------	----------------------	------------------	--------------------

Подходит для рукояток типа STAR:

F-PM 8	M14x1,5	18	40	420
F-PM 10	M14x1,5	20	47	410
F-PM 12	M14x1,5	23	60	420

Артикул:

Тип	Вставка в комплекте	Запасное сопло
F-PM 8	71600045	71600035
F-PM 10	71600046	71600036
F-PM 12	71600047	71600037

Другие длины вставок для термообработки доступны по запросу.

Вставка для термообработки STAR HF-PMY 15

**Модель:**

- Смесительная трубка из латуни или нержавеющей стали.
- Многоструйное подогревающее сопло, медная обойма сопла, латунный корпус сопла.
- 1 кольцо сопла на выходе пламени для размера HF-PMY 12.
- 2 кольца сопла на выходе пламени для размера HF-PMY 13 – 15.
- Промежуточная проставка, встроенная в обойму сопла для поддержания минимального зазора для выхода пламени.

Область применения:

- Формовка стали и цветных металлов.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Пайка мягким и твердым припоем.
- Плавление и отжиг.
- Загибание и правка.
- Лужение, сжигание.
- Сушка.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Метан (M)
HF-PMY 12	1,5 - 5,0	0,5	4,9 - 12,0	1,3 - 3,2	1,5 - 5,0	0,5	4,9 - 12,0	3,1 - 7,5
HF-PMY 13	1,5 - 6,5	0,5	7,7 - 23,0	2,1 - 6,1	1,5 - 6,5	0,5	7,7 - 23,0	4,6 - 14,4
HF-PMY 14	2,0 - 7,0	0,5	13,2-35,3	3,5 -9,4	2,0 - 7,0	0,5	13,2-35,3	8,3 - 22,1
HF-PMY 15	2,5 - 8,0	0,5	21,2-54,2	5,7 - 14,5	2,5 - 8,0	0,5	21,2-54,2	13,3-33,9

Эксплуатационные характеристики для газа типа: МАПП-газ (Y) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	МАПП-газ (Y)	Кислород	МАПП-газ (Y)
HF-PMY 12	1,5 - 5,0	0,5	4,9 - 12,0	1,8 - 4,4
HF-PMY 13	1,5 - 6,5	0,5	7,7 - 23,0	2,9 - 8,5
HF-PMY 14	2,0 - 7,0	0,5	13,2-35,3	4,9 - 13,1
HF-PMY 15	2,5 - 8,0	0,5	21,2-54,2	7,8 - 20,1

Технич. характ. и артикулы для горелок STARLET и STAR представлены на следующей странице.

Вставка для термообработки STAR HF-PMY 15



Подогревающее сопло HF-PMY 15



Технические данные: F-PMY: Пропан (P), Метан (M), МАПП (Y) / Кислород					
Тип	Резьба сопла	Внешний диаметр сопла [мм]	Внешний диаметр кольца пламени [мм]	Длина сопла [мм]	Полная длина вставки [мм]
Подходит для рукояток STARLET: *Смесительная трубка из нержавеющей стали					
HF-PMY 12	1/2" x 25 Gang	18	10	81	430
HF-PMY 13	1/2" x 25 Gang	25	15	76,5	580
Подходит для рукояток STAR: * Смесительная трубка из нержавеющей стали					
HF-PMY 14	1/2" x 25 Gang	34	23	78,5	880
HF-PMY 15	1/2" x 25 Gang	44	30	78,5	1085
Подходит для рукояток STAR: Латунная смесительная трубка					
HF-PMY 12	1/2" x 25 Gang	18	10	81	420
HF-PMY 13	1/2" x 25 Gang	25	15	76,5	510
HF-PMY 14	1/2" x 25 Gang	34	23	78,5	720
HF-PMY 15	1/2" x 25 Gang	44	30	78,5	830
Артикул:					
Тип	Вставка в сборе			Запасное сопло	
Подходит для рукояток STAR: * Смесительная трубка из нержавеющей стали					
HF-PMY 12	71651722			71605646	
HF-PMY 13	71651723			71605647	
Подходит для рукояток STAR: * Смесительная трубка из нержавеющей стали					
HF-PMY 14	71607294			71605648	
HF-PMY 15	71607295			71605649	
Подходит для рукоятки типа STAR: *Смесительная трубка из латуни					
HF-PMY 12	71605642			71605646	
HF-PMY 13	71605643			71605647	
HF-PMY 14	71605644			71605648	
HF-PMY 15	71605645			71605649	
Доступны другие длины горелок по запросу					

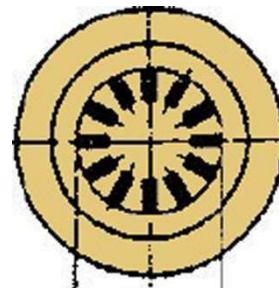
Доступны другие длины горелок по запросу

Вставка для термообработки SUPERTHERM F-PM 14-w



Модель:

- Вставка для термообработки с водяным охлаждением (смесительная трубка и подогревающее сопло).
- Кольцевое отверстие для выпуска пламени из радиальных выровненных пазов для выхода пламени.
- Смесительная трубка, водяная охлаждающая рубашка и инжектор из латуни.



Область применения:

- Нагревание поверхности стали и цветных металлов.
- Вставка для областей применения с высокой теплоотдачей.
- Плавление остатков алюминия в литейных полостях.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород (P)	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Метан (M)

Подходит для рукояток типа STAR:

F-PM 12-w	2,5 - 3,0	са. 1,0	21,2-24,2	5,6 - 6,4	2,5 - 3,0	1,0	21,2-24,2	13,2-15,1
-----------	-----------	---------	-----------	-----------	-----------	-----	-----------	-----------

Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:

F-PM 14-w	4,0 - 9,0	1,0 - 2,4	20,0-40,0	5,4 - 10,7	4,0 - 9,0	1,0 - 2,4	20,0-40,0	12,5-19,4
F-PM 16-w	9,0-12,0	1,0 - 2,4	40,0-50,0	10,7 - 13,4	9,0-12,0	1,3 - 2,5	40,0-50,0	25,0-31,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Тип	Охлаждающая вода			Выход пламени Ø (мм)	Длина вставки полная (мм) - без трубы охлаждающей жидкости
	Давление (бар)	Потребление [л/мин]	Резьба на входе		

Подходит для рукояток типа STAR:

F-PM 12-w	4,0	40	G 3/8" RH	20	480
-----------	-----	----	-----------	----	-----

Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:

F-PM 14-w	4,0	40	G 3/8" RH	22	615
F-PM 16-w	4,0	40	G 3/8" RH	26	625

Артикул:

Тип	STAR	SUPERTHERM
F-PM 12-w	71652288	-
F-PM 14-w	-	71600785
F-PM 16-w	-	71601212

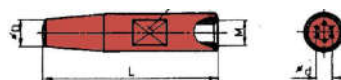
Другие длины горелок для термообработки доступны по запросу.

Вставка для термообработки STAR F-A 9



Модель:

- **Тип STARLET:** Медное многоструйное сопло с кольцом пламегасителей.
- **Тип STAR и. SUPERTHERM:** Медное многоструйное сопло с кольцом пламегасителей и дополнительным теплостойким защитным кольцом из нержавеющей стали.



Область применения:

- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Пайка мягким и твердым припоем.
- Формовка, плавление, отжиг, загибание.
- Правка, сжатие, растяжка.
- Сжигание, сушка, лужение.

Эксплуатационные данные для газа: Ацетилен (А) /Кислород					ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тип	Давление [бар]		Потребление [м3/ч]		Резьба сопла	Длина сопла [мм]	Длина вставки в сборе [мм]
	Кислород	Ацетилен	Кислород	Ацетилен			
Подходит для рукояток типа STARLET:							
F-A 3	2,5 - 5,0	0,1 - 0,4	0,3 - 0,7	0,2 - 0,6	M 8	4	199
F-A 4	2,5 - 5,0	0,1 - 0,4	0,7 - 1,2	0,6 - 1,1	M 8	5	275
F-A 6	2,5 - 5,0	0,2 - 0,4	1,2 - 2,1	1,1 - 1,9	M 8	5	345
F-A 8	2,5 - 5,0	0,25 - 0,6	2,3 - 4,0	2,0 - 3,6	M 8	8	380
Подходит для рукояток типа STAR:							
F-A 8	2,5 - 3,0	0,3	2,3 - 2,7	2,1 - 2,5	M14x1,5	80	435
F-A 9	2,5 - 3,0	0,3 - 0,4	3,2 - 4,9	2,9 - 3,5	Ø 14	103	685
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:							
F-A 9	2,5 - 4,0	0,9	3,4 - 4,8	3,1 - 4,36	Ø 14	103	660
F-A 11	3,5 - 5,0	1,0	7,0 - 9,4	6,3 - 8,55	Ø 14	103	660
Артикул:							
Тип	Вставка в сборе				Запасное сопло		
Подходит для рукояток типа STARLET:							
F-A 3	71603443				71602080		
F-A 4	71601844				24114460		
F-A 6	71601846				24247610		
F-A 8	71601848				71600455		
Подходит для рукояток типа STAR:							
F-A 8	24254800				24213811		
F-A 9	71600864				71600422 (Сопло + Смесительная труба)		
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:							
F-A 9	71602090				71600422 (Сопло + Смесительная труба)		
F-A 11	71602091				71600423 (Сопло + Смесительная труба)		
Другие длины горелок для термообработки доступны по запросу.							

Вставка для термообработки STAR FB-A 7



Модель:

- Малошумное многоструйное медное (хромированное) сопло с двумя кольцами пламегасителей и дополнительной центральной струей размером 8. Уровень шума ниже 85 дБ при оптимальной регулировке пламени.
- Смесительная трубка из латуни или нержавеющей стали (*).

Подогревающее сопло STAR FB-A 9

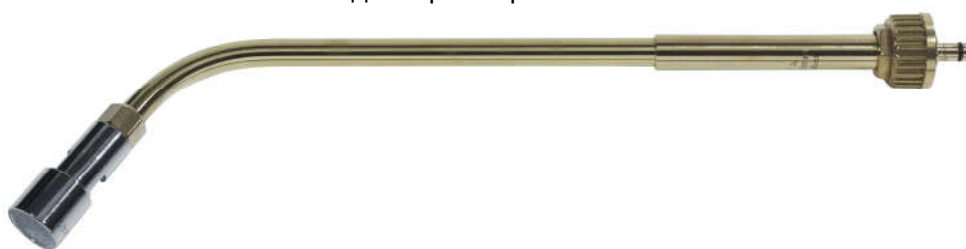


Область применения:

- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Пайка мягким и твердым припоем.
- Формовка, плавление, отжиг, загибание.
- Правка, сжатие, растяжка.
- Сжигание, сушка, лужение.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен					ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тип	Давление [бар]		Потребление [м3/ч]		Резьба сопла	Длина Сопла [мм]	Длина вставки в сборе [мм]
	Кислород	Ацетилен (А)	Кислород	Ацетилен (А)			
Подходит для рукояток типа STARLET: * Смесительная трубка из нержавеющей стали							
FB-A 5*	2,5 - 4,0	мин. 0,5	0,5 - 0,9	0,5 - 0,8	M12x1,5	47	430
FB-A 6*	2,5 - 4,0	мин. 0,5	0,9 - 1,6	0,8 - 1,5	M12x1,5	47	430
FB-A 7*	2,5 - 4,0	мин. 0,5	1,2 - 2,2	1,1 - 2,0	M14x1,5	54	580
FB-A 8*	2,5 - 4,0	мин. 0,5	1,8 - 2,8	1,6 - 2,6	M14x1,5	54	580
FB-A 9*	2,5 - 4,0	мин. 0,5	3,1 - 6,7	2,8 - 6,1	M18x1,5	61,5	880
Подходит для рукояток типа STAR: *Смесительная трубка из нержавеющей стали							
FB-A 5	2,5 - 4,0	0,2	0,75 - 1,10	0,68 - 1,00	M12x1,5	47	310
FB-A 6	2,5 - 4,0	0,2	1,15 - 1,66	1,05 - 1,50	M12x1,5	47	325
FB-A 7	2,5 - 4,0	0,2	1,63 - 2,30	1,48 - 2,10	M14x1,5	54	390
FB-A 8	2,5 - 4,0	0,4	2,30 - 3,32	2,10 - 3,00	M14x1,5	54	410
FB-A 9	2,5 - 4,0	0,4 - 0,7	3,90 - 5,50	3,55 - 5,00	M18x1,5	61,5	675
FB-A 9*	2,5 - 4,0	0,4 - 0,7	3,90 - 5,50	3,55 - 5,00	M18x1,5	61,5	940
FB-A 10	3,0 - 4,0	0,6 - 0,7	4,50 - 6,10	4,10 - 5,50	M18x1,5	61,5	675
FB-A 10*	3,0 - 4,0	0,6 - 0,7	4,50 - 6,10	4,10 - 5,50	M18x1,5	61,5	1140
Другие длины доступны по запросу.							
Артикул для горелок и сопел FB-A представлены на следующей странице.							

Вставка для термообработки STAR FB-A



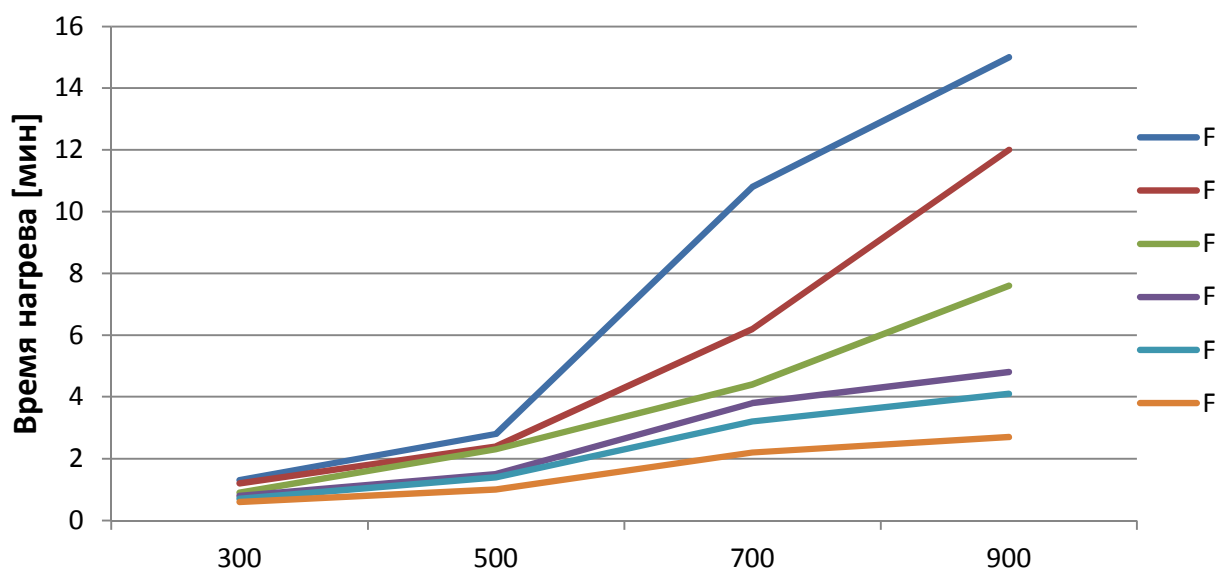
Сопло FB-A 8



Артикул:		
Тип	Вставка в сборе	Запасное сопло
Подходит для рукояток типа STARLET: *Смесительная трубка из нержавеющей стали		
FB-A 5*	71651809	71600725
FB-A 6*	71651810	71600726
FB-A 7*	71651811	71600727
FB-A 8*	71651812	71600728
FB-A 9*	71651813	71600779
Подходит для рукояток типа STAR: *Смесительная трубка из нержавеющей стали		
FB-A 5	71601915	71600725
FB-A 6	71601916	71600726
FB-A 7	71600757	71600727
FB-A 8	71600758	71600728
FB-A 9	71600759	71600779
FB-A 9*	71607298	71600779
FB-A 10	71600772	71600780
FB-A 10*	71607299	71600780

Другие длины горелок для термообработки доступны по запросу.

Нагревание материала толщиной 15 мм

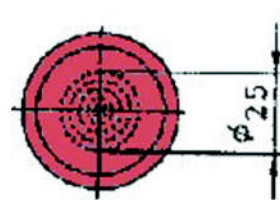
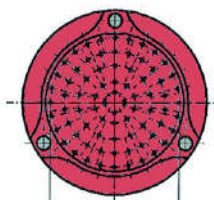
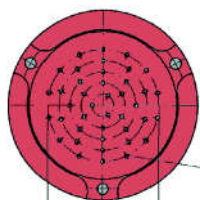


Вставка для термообработки SUPERTHERM F 28 A



Модель:

- С припаяным многоструйным медным соплом.
- Встроенное заданное распределение смеси.
- Латунная смесительная трубка.



• Тип F 18 A:

С 5 кольцами выхода пламени и 60 струями пламени.

• Тип F 28 A:

С 5 кольцами выхода пламени и 78 струями пламени.

• Тип F 25 A-w

Сопло для нагрева с водяным охлаждением

Область применения:

- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Пайка мягким и твердым припоем.
- Формовка, плавление, отжиг, загиб
- Правка, сжатие, растяжка
- Сжигание, сушка, лужение

Рабочие данные для: Ацетилен (А) / Кислород					Технические характеристики			
Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Внеш. Ø сопла [мм]	Внеш. Ø кольца пламени [мм]	Длина сопла [мм]	Длина вставки в сборе [мм]
	Кислород	Ацетилен (А)	Кислород	Ацетилен (А)				
Подходит для рукояток типа STAR:								
F 18 A	2,0 - 4,0	0,5 - 1,0	3,0 - 6,0	3,0 - 6,0	35	20	50	675
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:								
F 28 A	2,0 - 4,0	0,5 - 1,0	10,0 - 12,0	10,0 - 12,0	40	28	80	800
F 25 A-w	2,0 - 4,0	0,5 - 1,0	10,0 - 12,0	10,0 - 12,0	63	25	50	700
Артикул:								
Тип	Нагревательная вставка в сборе			Запасное сопло (припаянное на смесит. трубку)				
Подходит для рукояток типа STAR:								
F 18 A	71604599			71605093				
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:								
F 28 A	71604421			71604406				
F 25 A-w	71604411			по запросу				
Другие длины горелок для термообработки доступны по запросу.								

Вставка для термообработки SUPERTHERM FG 20



Вставка для термообработки FG с соплом для нагрева FD 20/21 PMY



Сопло для нагрева FD

**Модель:**

- Высокопроизводительная горелка с газосмешивающими соплами для нагрева.
- С отдельной подачей горючего газа и кислорода через две трубы, расположенные друг над другом. Горючий газ и кислород не смешиваются до попадания в сопло для нагрева. Это означает, что горелка чрезвычайно устойчива к обратным ударам пламени, даже при высоких окружающих температурах и тепловом излучении.
- Трубки и посадочное место сопла выполнены из нержавеющей стали.
- Сопло для нагрева фиксируется и регулируется в посадочном месте болтом.

Области применения:

- Формовка стали и цветных металлов.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Пайка мягким и твердым припоем.
- Плавление и отжиг.
- Загибание, правка.
- Лужение, сжигание.
- Сушка.

Вставка для термообработки SUPERTHERM FG 20; Подходит для рукоятки							Длина: 920 мм	
Подогревающие сопла: Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) /								
Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Метан (M)
FD 20/21 PMY	2,0-5,0	0,3-1,0	20,0-42,7	5,1-11,0	1,0 - 4,0	0,2 - 1,0	12,9-35,3	8,0 - 22,0
Подогревающие сопла: Эксплуатационные характеристики для газа типа: МАПП-газ (Y) / Кислород								
Тип	Кислород	МАПП-газ (Y)	Кислород	МАПП-газ (Y)	Кислород	Ацетилен (A)	Кислород	Ацетилен (A)
FD 20/21 PMY	2,0-5,0	0,3-1,0	20,0-42,7	6,7-14,2	-	-	-	-
FD 20/12 A	-	-	-	-	2,0 - 4,0	0,3 - 1,0	4,2 - 7,0	3,8 - 6,4
FD 20/15 A	-	-	-	-	2,0 - 4,5	0,5 - 1,0	7,9 - 14,7	7,2 - 13,4
Артикул:								
Вставка для термообработки SUPERTHERM FG-A 20:				71602125 (без подогревающего сопла)				
Сопла для нагрева:								
Подогревающее сопло Тип FD20/21 PMY				71602081				
Подогревающее сопло Тип FD 20/12 A				71600967				
Подогревающее сопло Тип FD 20/15 A				71603126				
Горелки с водяным охлаждением для нагревательных установок представлены на следующей странице								

Горелка с водяным охлаждением для нагревательной установки FG-PMY, FG-A

**Модель:**

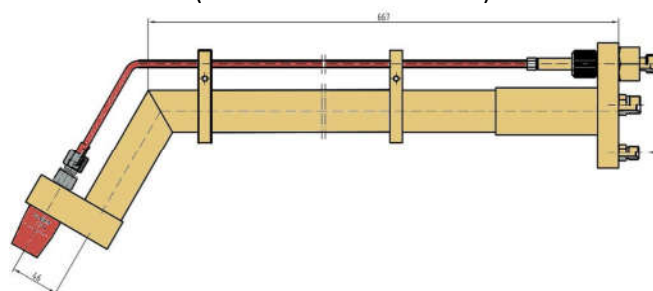
- Высокопроизводительная горелка с водяным охлаждением, для стационарной нагревательной установки с газосмешивающими соплами.
- Горючий газ и кислород не смешиваются до попадания в подогревающее сопло. Смесительная трубка с водяным охлаждением. Горелка чрезвычайно устойчива к обратным ударам пламени, даже при высокой температуре окружающей среды и тепловом излучении.
- Сопло для нагрева фиксируется и регулируется в посадочном месте болтом.

Сопло для нагрева тип FD**Область применения:**

- Автоматический нагрев. Горелка используется, например, в прессах для деформации труб.

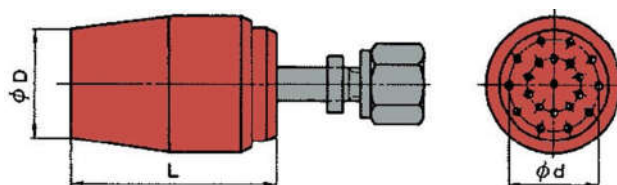
Сопла для нагрева: Эксплуатац. характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород								
Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Метан (M)
FD 20/21 PMY	2,0-5,0	0,3 - 1,0	20,0-42,7	5,1-11,0	1,0-4,0	0,2-1,0	12,9-35,3	8,0 - 22,0
Подогревающие сопла: Эксплуатационные характеристики для газа типа: МАПП-газ (Y) / Кислород								
Тип	Кислород	МАПП-газ (Y)	Кислород	МАПП-газ (Y)	Кислород	Ацетилен (A)	Кислород	Ацетилен (A)
FD 20/21 PMY	2,0-5,0	0,3-1,0	20,0-42,7	6,7-14,2	-	-	-	-
FD 20/12 A	-	-	-	-	2,0-4,0	0,3 - 1,0	4,2 - 7,0	3,8 - 6,4
FD 20/15 A	-	-	-	-	2,0-4,5	0,5 - 1,0	7,9 - 14,7	7,2 - 13,4
Технические характеристики горелки для нагревательной установки:								
Соединения:	Кислород: G3/8" RH			Горючий газ: G3/8" LH		Охлаждающая вода: G1/4"		
Размеры:	Ø трубы горелки: 40 мм			Угол: 120°		Длина: 655-120°-140		
Другие длины и углы доступны по запросу.								
Горелки с несколькими подогревающими соплами см. главу линейные горелки.								
Вставка для термообработки FG-PMY и FG-A				71652365 (без подогревающего сопла)				
Сопла для нагрева:								
Сопло для нагрева Тип FD 20/21 PMY				71602081				
Сопло для нагрева Тип FD 20/12 A				71600765				
Сопло для нагрева Тип FD 20/15 A				71600967				
Горелка FGZ-PMY, FGZ-A с пилотным пламенем представлена на следующей странице.								

Горелка для нагревательной установки с водяным охлаждением FGZ-PMY, FGZ-A
(с пилотным пламенем)

**Модель:**

- Высокопроизводительная горелка с водяным охлаждением, для стационарной нагревательной установки с газосмешивающими соплами. Горючий газ и кислород не смешиваются до попадания в подогревающее сопло. Смесительная трубка с водяным охлаждением. Горелка чрезвычайно устойчива к обратным ударами пламени, даже при высокой температуре окружающей среды и тепловом излучении.
- Сопло для нагрева фиксируется и регулируется в посадочном месте болтом.
- Отдельная подача газа на пилотное (запальное) пламя.

Сопло для нагрева тип FDZ с центральной струей для отдельной подачи пилотного пламени.

**Область применения:**

- Автоматический нагрев. Горелка используется, например, в прессах для деформации труб.

Сопла для нагрева: Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Кислород	Пропан	Кислород	Пропан	Кислород	Метан	Кислород	Метан (M)
FDZ 20/21 PMY	2,0-5,0	0,3-1,0	20,0-42,7	5,1-11,0	1,0-4,0	0,2-1,0	12,9-35,3	8,0-22,0

Подогревающие сопла: Эксплуатационные характеристики для газа типа: МАПП-газ (Y) / Кислород

Тип	Кислород	МАПП-газ (Y)	Кислород	МАПП-газ (Y)	Кислород	Ацетилен (A)	Кислород	Ацетилен (A)
FDZ 20/21 PMY	2,0-5,0	0,3-1,0	20,0-42,7	6,7-14,2	-	-	-	-
FDZ 20/12 A	-	-	-	-	2,0-4,0	0,3-1,0	4,2-7,0	3,8-6,4
FDZ 20/15 A	-	-	-	-	2,0-4,5	0,5-1,0	7,9-14,7	7,2-13,4

Технические характеристики горелки для нагревательной установки:

Соединения:	Кислород: G3/8" RH	Горючий газ: G3/8" LH	Охлаждающая вода: G1/4"
	Кислород зажигания:	Горючий газ зажигания:	-
Размеры:	Ø трубы горелки: 40 мм	Угол: 120°	Длина: 667-120°-140

Другие длины, углы доступны по запросу. Горелка с несколькими подогревающими соплами см. главу

Вставка для термообработки FGZ-PMY и FGZ-A

71652327 (без подогревающего сопла)

Сопло для нагрева:

Сопло для нагрева тип FDZ 20/21 PMY	71603127
Сопло для нагрева тип FDZ 20/12 A	71603125
Сопло для нагрева тип FDZ 20/15 A	71603126

Другие длины и углы доступны по запросу.

Вставка для термообработки ZD-P 26/4

**Модель:**

- Одноружейное, латунное сопло для нагрева со стабилизацией пламени через гофрированную медную вставку для создания мощного пламени.
- Латунный инжектор и смесительная трубка.

Область применения:

- Пайка твердым припоем, отжиг, нагревание.
- Плавильная горелка в стоматологических мастерских.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.

Сопло для нагрева ZD-P 26/4



Характеристики для газа типа: Пропан (P) / Сжатый воздух					ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тип	Давление [бар]		Потребление [м3/ч]		Внутренний Ø сопла (мм)	Ø централь- ного пламе- ни (мм)	Длина насадки (мм)
	Сжатый воздух	Пропан (P)	Сжатый воздух	Пропан (P)			
Подходит для рукояток типа STARLET:							
ZD-P 26/4	3,0 - 5,0	0,5 - 1,0	8,2 - 15,0	0,43 - 0,79	26	4	270
Артикул:							
Тип	Вставка в сборе			Запасное сопло			
ZD-P 26/4	71653318			71654740			
Различные длины и углы достпвны по запросу.							

Вставка для термообработки STAR ZF-PM/D



- **Модель:**
- Одноструйное подогревающее сопло с дополнительными центраторами струй.
- Однокомпонентное подогревающее сопло с внутренним соплом, приваренным к внешнему соплу.
- Стальная обойма сопла с химическим никелированием.
- Латунный инжектор и смесительная трубка.

Область применения:

- Нагревание поверхностей.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Мягкая пайка.

Сопло для нагрева ZF-PM/D



Характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Сжатый воздух						ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тип	Pressure [bar]		Потребление [м³/ч]			Внешн. Ø сопла [мм]	Ø [мм] центр. выхода пламени	Длина вставки в сборе [мм]
	Сжатый воздух	Пропан Метан (P M)	Сжатый воздух	Пропан (P)	Метан (M)			
Подходит для рукояток типа STAR:								
ZF-PM/D 20/2	> 2,5	> 0,5	2,00	0,11	0,25	20	2	250
ZF-PM/D 20/3	> 2,5	> 0,5	2,64	0,14	0,33	20	3	250
ZF-PM/D 20/4	> 2,5	> 0,5	3,20	0,17	0,40	20	4	250
ZF-PM/D 20/5	> 2,5	> 0,5	3,76	0,20	0,47	20	5	250
ZF-PM/D 20/6	> 2,5	> 0,5	4,08	0,21	0,51	20	6	250
Артикул:								
Тип	Вставка в сборе для рукоятки STAR				Запасное сопло резьба G1/4" (AG)			
ZF-PM/D 20/2	44140932				40141125			
ZF-PM/D 20/3	44140933				40141244			
ZF-PM/D 20/4	44140934				40140727			
ZF-PM/D 20/5	44140935				40140857			
ZF-PM/D 20/6	44140936				40140713			
Различные длины и углы доступны по запросу.								

Различные длины и углы доступны по запросу.

Горелка SL тип ZF-PM/S или GVEN тип ZF-PM/D

(Рис.: Инжектор SL для атмосферного воздуха)



Модель:

- Одноструйное сопло для нагрева с дополнительными отверстиями для стабилизации пламени (струи).
- Однокомпонентное сопло для нагрева с внутренним соплом, приваренным к внешнему соплу, обойма сопла из термостойкой нержавеющей стали.
- Стальная смесительная трубка с химическим никелированием, в прямом исполнении.
- Тип SL: с инжектором SL для атмосферного воздуха и шаровым краном (см. рис.).
- Тип GVEN: с инжектором для сжатого воздуха GVEN.

Область применения:

- Нагревание поверхности.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Сушка.

Сопло для нагрева

ZF-PM/D 100/30



Инжектор типа GVEN



Характ. для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Сжатый воздух						ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тип	Давление [бар]		Потребление [м3/ч]			Наружный Ø сопла (мм)	Ø центр. выхода пламени (мм)	Длина вставки (мм)
	Сжатый воздух	Метан (M), Пропан (P)	Сжатый воздух	Метан (M)	Пропан (P)			
Инжектор SL для атмосферного воздуха и шаровой кран								
ZF-PM/S 50/16	-	> 0,5	5 - 9	0,4 - 0,6	0,7 - 1,1	50	16	880
ZF-PM/S 70/20	-	> 0,5	11 - 19	0,8 - 1,3	1,4 - 2,4	70	20	920
ZF-PM/S 100/30	-	> 0,5	28 - 47	2,0 - 3,3	3,5 -5,8	100	30	1100
Инжектор GVEN для сжатого воздуха								
ZF-PM/- 50/16	44140976		44140972		40140898	41340196	GVEN 15	44130234
ZF-PM/- 70/20	44140977		44140973		40141087	41340197	GEHV 20	71300172
ZF-PM/- 100/30	44140978		44140974		40140785	41340199	GEHV 25	71300313

Различные длины и углы доступны по запросу.

Вставка для термообработки STAR ZL-PM/D



Модель:

- Однотруйное сопло для нагрева с тройным стабилизатором струй для длинного, острого пламени.
- Латунная обойма сопла с химическим никелированием.
- Латунная смесительная трубка и инжектор.

Сопло для нагрева ZL-PM/D



Область применения:

- Нагревание поверхности.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Сушка

Характеристики для газа: Пропан (P), Метан (M) / Сжатый воздух						Технические данные		
Тип	Pressure [bar]		Consumption [m³/h]			Внеш. Ø сопла [мм]	Ø [мм] центр. выхода пламени	Длина вставки в сборе [мм]
	Сжатый воздух	Пропан Метан (P M)	Сжатый воздух	Пропан (P)	Метан (M)			
Подходит для рукояток типа STAR:								
ZL-PM/D 30/07	2,0 - 5,0	> 0,5	3,1 - 6,7	0,2 - 0,5	0,4 - 0,8	30	7	250
ZL-PM/D 35/08	2,0 - 5,0	> 0,5	4,4 - 9,6	0,3 - 0,7	0,6 - 1,2	35	8	250
ZL-PM/D 40/10	2,0 - 5,0	> 0,5	6,4 - 13	0,4 - 0,9	0,8 - 1,6	40	10	250
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:								
ZL-PM/D 40/12	2,0 - 5,0	> 0,5	8 - 16	0,4 - 0,8	1,0 - 2,0	40	12	250
ZL-PM/D 50/10	2,0 - 5,0	> 0,5	9 - 18	0,5 - 0,9	1,1 - 2,3	50	10	500
ZL-PM/D 50/13	2,0 - 5,0	> 0,5	12 - 24	0,6 - 1,3	1,5 - 3,0	50	13	500
ZL-PM/D 50/16	2,0 - 5,0	> 0,5	15 - 30	0,8 - 1,6	1,9 - 3,8	50	16	500
ZL-PM/D 50/17	2,0 - 5,0	> 0,5	16 - 32	0,8 - 1,7	2,0 - 4,0	50	17	500
Артикулы:								
Тип	Вставка в сборе для рукоятки		Запасное сопло		Резьба сопла			
	STAR	SUPERTHERM						
ZL-PM/D 30/07	44140943	-	40140694		M14x1,5			
ZL-PM/D 35/08	44140944	-	40140695		M14x1,5			
ZL-PM/D 40/10	44140945	-	40140696		M14x1,5			
ZL-PM/D 40/12	-	44140946	40140697		M14x1,5			
ZL-PM/D 50/10	-	44140947	40140941		G 3/4"			
ZL-PM/D 50/13	-	44140948	40140905		G 3/4"			
ZL-PM/D 50/16	-	44140949	40140939		G 3/4"			
ZL-PM/D 50/17	-	44140950	40140915		G 3/4"			
Различные длины и углы доступны по запросу								

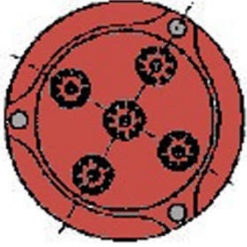
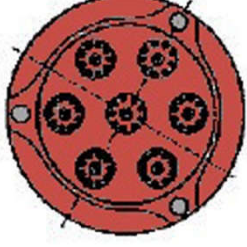
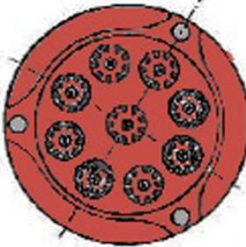
Различные длины и углы доступны по запросу

Вставка для термообработки SUPERTHERM F 28 A/D



Модель:

- Припаяное, медное сопло. Сопло для нагрева содержит припаянное внутреннее сопло с центральной струей и концентрически расположенными стабилизаторами струй.
- Латунная смесительная трубка и инжектор.

		
5 внутренних сопел: F 28 A/D-5	7 внутренних сопел: F 28 A/D-7	9 внутренних сопел: F 28 A/D-9

Область применения:

- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Сушка.
- Подогрев и последующее нагревание до ок. 500 °C.

Рабочие данные по типу газа: Ацетилен (А) / Сжатый воздух					Технические характеристики			
Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		Наруж. Ø сопла (мм)	Ø наружн. кольца пламени (мм)	Длина сопла (мм)	Длина вставки в сборе (мм)
	Сжатый воздух	Ацетилен (А)	Сжатый воздух	Ацетилен (А)				
To fit handle type SUPERTHERM:								
F 28 A/D-5	2,5 - 4,0	0,6	0,8 - 7,0	0,25 - 1,0	40	23	70	650
F 28 A/D-7	2,5 - 4,0	0,6	2,4 - 11,5	0,35 - 1,4	40	23	70	650
F 28 A/D-9	2,5 - 4,0	0,6	4,0 - 16,0	0,45 - 1,8	40	23	70	650
Артикулы:								
Тип	Нагревательная вставка в сборе			Запасное сопло (припаяное на смесительную трубку)				
F 28 A/D-5	71654736			71654738				
F 28 A/D-7	71654737			71654739				
F 28 A/D-9	71653510			71653515				
По запросу возможно изготовление нагревательных вставок различной длины и углов.								

Вставка для термообработки AIRTHERM FS-P



Вставка для термообработки AIRTHERM ZS-P



Модель:

- Широкая область выхода пламени.
- Инжектор для атмосферного воздуха в трубке горелки.
- Стальное сопло.
- Для подключения к рукоятке типа AIRTHERM

Область применения:

- Пайка мягким и твердым припоем.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Лужение, сжигание.

Модель:

- Центральный выход пламени (однотруйное сопло).
- Инжектор для атмосферного воздуха в трубке горелки.
- Стальное сопло.
- Для подключения к рукоятке типа AIRTHERM.

Рабочие данные по типу газа: Пропан (P) / Атмосферный воздух			Технические характеристики	
Тип	Пропан (P)		Внутренний Ø сопла [мм]	Ø центрального отверстия выхода пламени [мм]
	Давление [бар]	Потребление [л/ч]		
Подходит для рукоятки типа AIRTHERM:				
FS 12-P	1,5 - 2,0	50 - 58	12	-
FS 14-P	1,5 - 2,0	73 - 85	14	-
FS 17-P	1,5 - 2,0	107 - 124	17	-
FS 20-P	1,5 - 2,0	218 - 252	20	-
Подходит к рукоятке типа AIRTHERM:				
ZS 12/1,4-P	1,5 - 2,0	20 - 23	12	1,4
ZS 14/3,5-P	1,5 - 2,0	35 - 40	14	3,5
ZS 14/6,0-P	1,5 - 2,0	117 - 124	17	6,0
Артикулы:				
Тип	Вставка в сборе (без рукоятки)			
FS 12-P	71651910			
FS 14-P	71651911			
FS 17-P	71651912			
FS 20-P	71651913			
ZS 12/1,4-P	71651914			
ZS 14/3,5-P	71651915			
ZS 14/6,0-P	71651916			

Вставка для термообработки AIRTHERM FSH-P



Модель:

- Высокопроизводительное сопло из нержавеющей стали инжектор для атмосферного воздуха.
- Может использоваться индивидуально с различными диаметрами сопел и длинами труб горелки с одинаковой рукояткой типа AIRTHERM. Простая сборка ручки, трубы горелки и подогревающего сопла. **Горелка поставляется в разобранном виде.**

Область применения:

- Пайка мягким и твердым припоем.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Лужение, сжигание, сушка, предварительный нагрев.

➤ Сопла для нагрева AIRTHERM можно также использовать в линейных, кольцевых и др. горелках, изготовление по запросу.

Сопло для нагрева FSH-P 60



Характеристики для газа: Пропан (P) / Атмосф. воздух			Технические данные	Артикул
Тип сопла	Пропан (P)		Ø сопла [мм]	Сопло для нагрева
	Давление [бар]	Потребление [м³/ч]		
Подходит для трубки горелки типа AIRTHERM:				
FSH-P 30	1,5 - 4,0	0,59 - 1,04	30	71651918
FSH-P 40	1,5 - 4,0	1,04 - 2,08	40	71651919
FSH-P 50	1,5 - 4,0	1,83 - 3,76	50	71651920
FSH-P 60	1,5 - 4,0	2,72 - 4,85	60	71651921
FSH-P 80	1,5 - 4,0	3,22 - 5,35	80	71651922
Трубка горелки AIRTHERM	Трубка горелки AIRTHERM изогнутая Артикул			
Подходит для рукоятки типа AIRTHERM:				
50 mm	05321250			
100 mm	05321240			
200 mm	05321260			
350 mm	05321270			
600 mm	05321280			
750 mm	05321290			
1000 mm	05321300			
Комплектующие	Артикул			
Рукоятка AIRTHERM	0463452			
Сменный уплотнитель	71651917			
Различные длины и углы доступны по запросу				

Вставка для термообработки AIRTHERM ZS 4 PMY 61

**Модель:**

- Хромированное сопло с инжектором для атм.воздуха.
 - Может использоваться с рукояткой типа AIRTHERM ,с различными длинами труб горелки. Простая сборка рукоятки, трубки и сопла горелки.
- Горелка поставляется в разобранном виде.**

Область применения:

- Пайка мягким и твердым припоем.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Лужение, сжигание, сушка, предварительная очистка, сгибание, формовка и т.д.
- Отжиг сварных швов.
- В особенности подходит для использования с метаном (природным газом) / сжатым воздухом.

- Сопла для нагрева AIRTHERM можно также использовать в линейных, кольцевых и др. горелках, изготовление по запросу.

Характеристики для газа: Пропан (P), Метан (M), МАПП / Атмосферный воздух						
Тип сопла	Pressure [bar]			Потребление [м3/ч]		
	Пропан (P)	Метан (M)	МАПП (Y)	Пропан (P)	Метан (M)	МАПП (Y)
Подходит для трубки горелки типа AIRTHERM:						
ZS 4 PMY 61	1,5	0,2	1,0	0,82	0,56	0,72
Артикул	71654750					
Трубка горелки AIRTHERM	Трубка горелки AIRTHERM изогнутая Артикул					
Подходит для рукоятки типа AIRTHERM:						
50 mm	05321250					
100 mm	05321240					
200 mm	05321260					
350 mm	05321270					
600 mm	05321280					
750 mm	05321290					
1000 mm	05321300					
Комплектующие	Артикул					
Рукоятка AIRTHERM	0463452					
Ниппель сопла	71602997					
Сменный уплотнитель	71651917					
Различные длины и углы доступны по запросу						

Вставка для термообработки AIRTHERM ZS-A 3

**Модель:**

- Хромированное латунное сопло с инжектором для атм.воздуха.
- Может использоваться с рукояткой типа AIRTHERM, с различными соплами и длинами труб горелки.
- Простая сборка рукоятки, трубки и сопла горелки.

Горелка поставляется в разобранном виде.

Сопло для нагрева ZS-A 3

**Область применения:**

- Пайка мягким и твердым припоем.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Лужение, сжигание, сушка, предварительный нагрев.

- Сопла для нагрева AIRTHERM можно также использовать в линейных, кольцевых и др. горелках, изготовление по запросу.

Характеристики для газа: Ацетилен (А) / Атмосф. воздух			Технические данные	Артикул
Тип сопла	Ацетилен		Длина сопла [мм]	Сопло для нагрева
	Давление [бар]	Потребление [м³/ч]		
Подходит для трубки горелки типа AIRTHERM:				
ZS-A 1	0,5	0,014	72	71602581
ZS A-2	0,5	0,028	72	71602582
ZS A-3	0,5	0,165	74	71602583
ZS-A 4	0,5	0,310	76	71602584
ZS-A 5	0,5	0,850	79	71602585
Трубка горелки AIRTHERM	Трубка горелки AIRTHERM изогнутая Артикул			
Подходит для рукоятки типа AIRTHERM:				
50 mm	05321250			
100 mm	05321240			
200 mm	05321260			
350 mm	05321270			
600 mm	05321280			
750 mm	05321290			
1000 mm	05321300			
Комплектующие	Артикул			
Рукоятка AIRTHERM	0463452			
Ниппель сопла	71603146			
Сменный уплотнитель	71651917			

Держатель для стеклянного сопла
 MINITHERM с зажимным кольцом и
 инжектором



Держатель для стеклянного сопла STARLET с
 зажимным кольцом и инжектором



Модель:

- MINITHERM:**

Инжектор с химическим никелированием, резьба из нержавеющей стали, зажимное кольцо из нержавеющей стали.

- STARLET и STAR:**

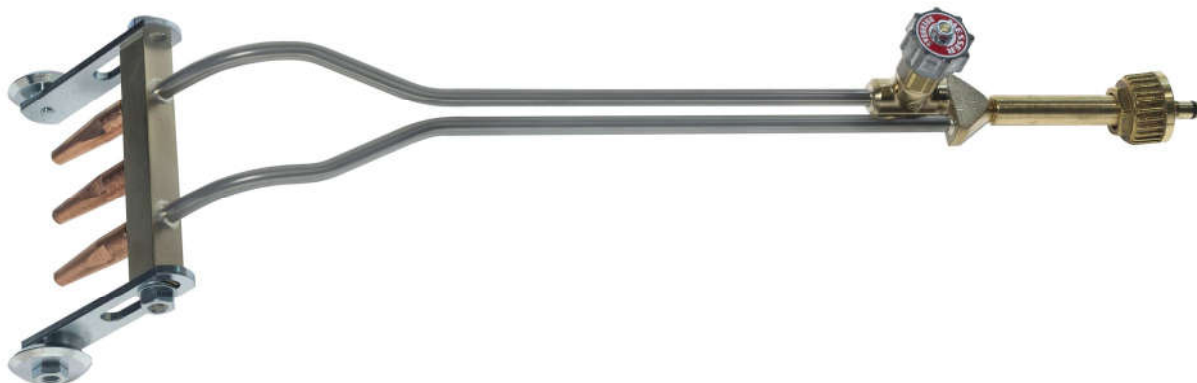
Инжектор с химическим никелированием, резьба зажимного кольца из нержавеющей стали с тремя кольцевыми уплотнениями.

Область применения:

- Для зажима сопел из кварцевого стекла (сопла не входят в комплект поставки).
- Нагрев и плавление кварца и кварцевого стекла.

Подходит для рукоятки	Размер	Зажим Ø [мм]	Общая длина [мм]	Ø [мм] выхода для сопла	Артикул
MINITHERM	00	6	69	0,50	71650485
MINITHERM	0	6	69	0,63	71650486
MINITHERM	1	6	69	0,74	71650487
MINITHERM	2	6	69	0,93	71650488
MINITHERM	3	6	69	1,35	71650489
STARLET	0	8	127	0,90	71650900
STARLET	1	8	127	1,10	71650901
STARLET	2	8	127	1,60	71650902
STARLET	3	8	127	2,40	71650903
STARLET	4	8	127	3,10	71650904
STARLET	5	10	143	3,80	71650905
STARLET	6	10	160	4,40	71650906
STARLET	7	12	167	4,90	71650907
STARLET	8	12	167	5,40	71650908
STAR	7	12	177	4,90	71650895
STAR	8	12	187	5,40	71650896

Горелка для газопламенной правки STAR Z-A 3 –переключаемая с 3х на2 сопла



Модель:

- Переключаемая горелка для использования с двумя или тремя соплами в качестве выбранной или неперключаемой горелки с 2, 3 или 5 соплами.
- Ходовые колеса, расположенные сбоку на продольно регулируемой направляющей, обеспечивает свободное управление горелкой при работе над обрабатываемой заготовкой

Область применения:

- Газопламенная правка, например, в судостроении, автомобилестроении, производстве кранов или в металлообрабатывающей промышленности. Для борьбы с угловыми деформациями при сварке пластин.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (А) / Кислород						Техн. данные	
Тип или количество сопел	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		диапазон сварки [мм]	Длина вставки в сборе [мм]	
	Кислород	Ацетилен (А)	Кислород	Ацетилен (А)			
Подходит для рукоятки типа STARLET - с 2, 3 или 5 соплами (не переключаемая):)							
Z-A 4 /2	2,5 - 3,5	0,2 - 0,5	0,9	0,64	4 - 6	1075	
Z-A 3 /3	2,5 - 3,5	0,2 - 0,5	1,35	0,96	2 - 4	1075	
Z-A 4 /3	2,5 - 3,5	0,2 - 0,5	2,10	1,50	4 - 6	1075	
Z-A 3 /5	2,5 - 3,5	0,2 - 0,5	2,25	1,60	2 - 4	1075	
Z-A 4 /5	2,5 - 3,5	0,2 - 0,5	3,50	2,50	4 - 6	1075	
Подходит для рукоятки типа STAR - с 3 соплами (не переключаемая):							
Z-A 3 /3	2,5 - 3,5	0,2 - 0,5	1,35	0,96	2 - 4	540	
Подходит для рукоятки типа STAR - переключаемая для использования с 3 или 2, или 5 или 3 соплами							
Z-A 3 - 3/2	2,5 - 3,5	0,2 - 0,5	1,35	0,96	2 - 4	505	
Z-A 4 - 3/2	2,5 - 3,5	0,2 - 0,5	2,10	1,50	4 - 6	540	
Z-A 3 - 5/3	2,5 - 3,5	0,2 - 0,5	2,25	1,60	2 - 4	540	
Z-A 4 - 5/3	2,5 - 3,5	0,2 - 0,5	3,50	2,50	4 - 6	550	
Эксплуатац. характеристик. для газа: Propane (P), Methane (M), MAPP (Y) / Oxygen						Техн. данные	
Тип или количество сопел	Давление [бар]		Потребление [м³/h]				Длина вставки complete [мм]
	Кислород	Гор.газ (P M Y)	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)	МАПП (Y)	
Подходит для рукоятки типа STARLET - с 3 или 5 соплами (непереключаемая):							
Z-PMY 4 /3	2,5 - 3,5	ca. 0,5	2,10	0,56	1,31	0,70	1075
Z-PMY 4 /5	2,5 - 3,5	ca. 0,5	3,50	0,93	2,19	1,17	1075
Подходит для рукоятки типа STAR - с 3 соплами (непереключаемая):							
Z-PMY 4 /3	2,5 - 3,5	ca. 0,5	2,10	0,56	1,31	0,70	505
Горелки для правки. наборы горелок для правки и артикулы - смотрите на следующей странице.							

Горелки для правки, наборы горелок для правки и артикулы - смотрите на следующей странице.

Содержимое набора для газопламенной правки



Набор для газопламенной правки



• Модель для Ацетилена / Кислорода:

- Рукоятка STAR 2020.
- Вставка для сварки STAR 210, Z-A размер 2.
- Вставка для сварки STAR 210, Z-A размер 3.
- Вставка для сварки STAR 210, Z-A размер 6.
- Вставка для сварки STAR 210, Z-A размер 7.
- Вставка для термообработки STAR FB-A размер 7.
- Вставка для газопламенной правки STAR Z-A 3 /3.
- Комплект для чистки сопел.
- Кремниевая зажигалка.
- Комплект в алюминиевом корпусе с пенопластовой вставкой. (62 x 43 x 22 см).

• Модель для Пропана / Кислорода:

- Рукоятка STAR 2020.
- Вставка для термообработки STAR Z-PMY размер 6.
- Вставка для термообработки STAR Z-PMY размер 10.
- Вставка для термообработки STAR F-PM размер 8.
- Вставка для термообработки STAR F-PM размер 12.
- Вставка для газопламенной правки STAR Z-PMY 4 /3.

Артикул		
Тип	Вставка для газопламенной правки	Запасное сопло
Подходит для рукояток типа STARLET: Ацетилен / Кислород		
Z-A 4 /2 71607287 24234410	Z-A 4 /2 71607287 24234410	Z-A 4 /2 71607287 24234410
Z-A 3 /3 71606810 24234310	Z-A 3 /3 71606810 24234310	Z-A 3 /3 71606810 24234310
Z-A 4 /3 71606811 24234410	Z-A 4 /3 71606811 24234410	Z-A 4 /3 71606811 24234410
Z-A 3 /5 71606812 24234310	Z-A 3 /5 71606812 24234310	Z-A 3 /5 71606812 24234310
Z-A 4 /5 71606813 24234410	Z-A 4 /5 71606813 24234410	Z-A 4 /5 71606813 24234410
Подходит для рукояток типа STARLET: Пропилен / Кислород		
Z- PMY 4 /3 71607336 71616714	Z- PMY 4 /3 71607336 71616714	Z- PMY 4 /3 71607336 71616714
Z-PMY 4 /5 71607337 71616714	Z-PMY 4 /5 71607337 71616714	Z-PMY 4 /5 71607337 71616714
Подходит для рукояток типа STAR: Ацетилен / Кислород		
Z-A 3 /3 71607664 24234310	Z-A 3 /3 71607664 24234310	Z-A 3 /3 71607664 24234310
Z-A 3 – 3/2 71601760 24234310	Z-A 3 – 3/2 71601760 24234310	Z-A 3 – 3/2 71601760 24234310
Z-A 4 – 3/2 71601761 24234410	Z-A 4 – 3/2 71601761 24234410	Z-A 4 – 3/2 71601761 24234410
Z-A 3 – 5/3 71601762 24234310	Z-A 3 – 5/3 71601762 24234310	Z-A 3 – 5/3 71601762 24234310
Z-A 4 – 5/3 71601763 24234410	Z-A 4 – 5/3 71601763 24234410	Z-A 4 – 5/3 71601763 24234410
Подходит для рукояток типа STAR: Пропан / Кислород		
Z-PMY 4 /3 71607665 71616714	Z-PMY 4 /3 71607665 71616714	Z-PMY 4 /3 71607665 71616714
Комплект для газопламенной правки в системном корпусе		
Ацетилен	71607662	-
Пропан	71607663	-

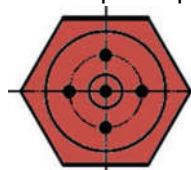
Максимальная мощность пламени [кВт] - общий вид вилочных горелок:						
Соединение	Тип	Пропан	Метан	Ацетилен	Артикул.	Страница
MINITHERM: Пропан, Метан / Кислород – многоструйные сопла						
MINITHERM	FK-PMYE 1	4,86	4,27	-	71650828	67
MINITHERM	FK-PMYE 2	5,82	4,64	-	71650829	67
MINITHERM: Ацетилен / Кислород – многоструйные сопла						
MINITHERM	FK-AH 1	-	-	10,06	71650820	67
MINITHERM	FK-AH 2	-	-	11,61	71650821	67
MINITHERM: Пропан, Метан / Кислород - одноструйные сопла						
MINITHERM	Z-PMYE 000	0,26	0,21	-	71650467	68
MINITHERM	Z-PMYE 00	0,44	0,36	-	71650468	68
MINITHERM	Z-PMYE 0	0,96	0,78	-	71650469	68
MINITHERM	Z-PMYE 1	2,08	1,66	-	71650470	68
MINITHERM	Z-PMYE 2	3,95	3,15	-	71650471	68
MINITHERM	Z-PMYE 3	6,11	4,86	-	71650472	68
MINITHERM: Ацетилен / Кислород – одноструйные сопла						
MINITHERM	Z-AH 00	-	-	1,03	71650463	68
MINITHERM	Z-AH 0	-	-	2,01	71650464	68
MINITHERM	Z-AH 1	-	-	4,32	71650465	68
MINITHERM	Z-AH 2	-	-	8,19	71602560	68
MINITHERM	Z-AH 3	-	-	12,65	71650466	68
MINITHERM	Z-AH 00	-	-	1,03	71650463	68
STARLET: Пропан, Метан / Кислород - одноструйные сопла						
STARLET	Z-PM 1	3,64	2,92	-	71650756	69
STARLET	Z-PM 2	7,80	5,83	-	71650757	69
STARLET	Z-PM 3	9,62	7,69	-	71650758	69
STARLET: Пропан, Метан / Кислород – многоструйные сопла						
STARLET	F-PM 1	7,80	6,10	-	71650759	69
STARLET	F-PM 2	14,55	11,58	-	71650760	69
STARLET	F-PM 3	17,15	13,79	-	71650761	69
STARLET: Ацетилен / Кислород – одноструйные сопла						
STARLET	Z-A 2	-	-	3,95	71650762	69
STARLET	Z-A 3	-	-	10,44	71650763	69
STARLET	Z-A 4	-	-	18,03	71650764	69
STARLET	Z-A 5	-	-	35,74	71650765	69
STARLET: Ацетилен / Кислород – многоструйные сопла						
STARLET	F-A 1	-	-	6,17	71650766	69
STARLET	F-A 2	-	-	10,44	71650767	69
STARLET	F-A 3	-	-	18,03	71650768	69
STARLET	F-A 4	-	-	24,83	71650769	69
STARLET	F-A 5	-	-	35,74	71650770	69

Вилочная горелка MINITHERM FK


Модель:

- Две гибкие медные трубы горелки с припаяным соединительным штуцером для сопла.
- Сменные медные многоструйные подогревающие сопла.
- Распределитель газа из нержавеющей стали

Сопло размер 1



Сопло размер 2


Область применения:

- Изготовление трубопроводов и теплообменников.
- Сборочные и монтажные работы.
- Конечная установка бытового оборудования.
- Производство водяных и газовых и трубопроводов.
- Обработка стекла.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M), МАПП-газ (Y), Этилен (E) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]				
	Кислород	Горючий газ (P)	Кислород	Горючий газ			
				(P)	(M)	(Y)	(E)
Подходит для рукояток типа MINITHERM:							
FK-PMYE 1	2,0 - 4,0	> 0,5	420 - 700	112 - 187	263 - 483	150 - 250	233 - 389
FK-PMYE 2	3,0 - 5,0	> 0,5	550 - 840	147 - 224	344 - 525	196 - 300	306 - 467

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (A), Водород (H) / Кислород

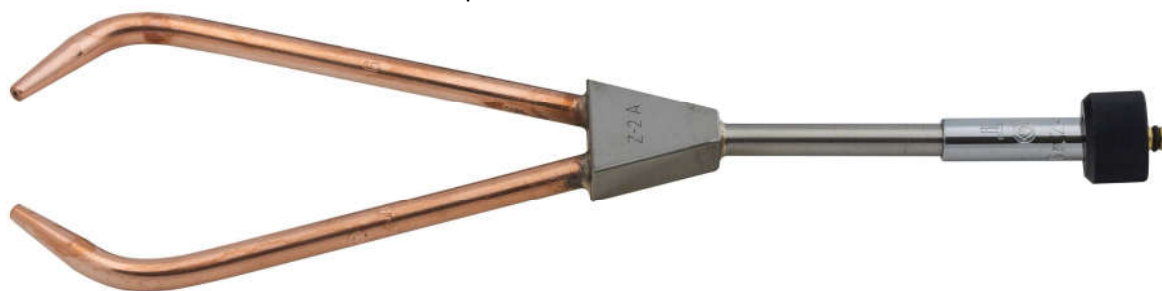
Тип	Кислород	(A H)	Кислород	Ацетилен (A)	Водород (H)
Подходит для рукояток типа MINITHERM:					
FK-AH 1	2,0 - 4,0	> 0,5	420 - 700	382 - 636	1170 - 1795
FK-AH 2	3,0 - 5,0	> 0,5	550 - 840	500 - 734	1528 - 2039

Технические характеристики:

Вес	Длина (мм)	Расстояние между соплами [мм]	Резьба сопла	Внешний Ø сопла [мм]	Ø кольца пламени [мм]
144	210	30 – 35	M9x1	9	5,5

Артикулы:

Тип	Вилочная вставка MINITHERM в сборе	Запасное сопло	Тип сопла
FK-PMYE 1	71650828	71650800	FKZ-PMY 1
FK-PMYE 2	71650829	71650802	FKZ-PMY 2
FK-AH 1	71650820	71650798	FKZ-AH 1
FK-AH 2	71650821	71650799	FKZ-AH 2
См. содержание			

**Модель:**

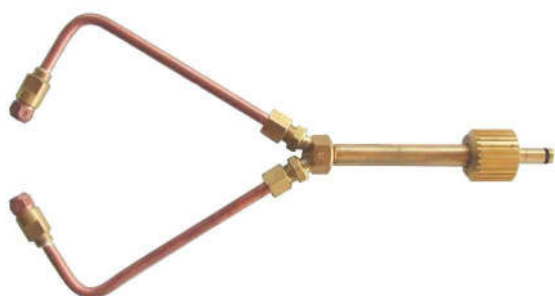
- Два гибких медных сопла горелки с коваными Вставками.
- Паяные, несменные медные подогревающие сопла. Распределительная Артикул из нержавеющей стали.

Область применения:

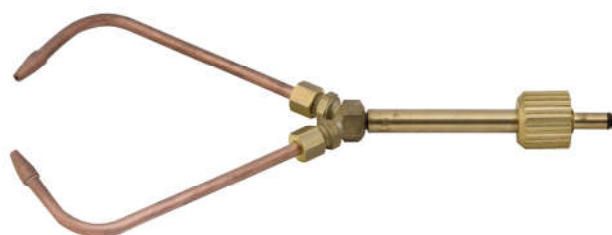
- Изготовление трубопроводов и теплообменников.
- Сборочные и монтажные работы.
- Конечная установка бытового оборудования.
- Производство водяных и газовых и трубопроводов.
- Обработка стекла.

Эксплуатац. характеристик. для газа типа РМУЕ: Пропан (Р), Метан (М), МАПП-газ (У), Этилен (Е) / Кислород							
Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]				
	Кислород	Горючий газ (Р М У Е)	Кислород	(Р)	(М)	(У)	(Е)
Подходит для рукояток типа MINITHERM:							
Z-PMUE 000	0,5 - 2,0	> 0,5	15 - 38	4 - 10	9 - 24	5 - 13	8 - 20
Z-PMUE 00	0,5 - 2,0	> 0,5	26 - 65	7 - 17	16 - 41	9 - 22	14 - 34
Z-PMUE 0	0,5 - 2,0	> 0,5	56 - 140	15 - 37	35 - 88	19 - 47	29 - 74
Z-PMUE 1	0,5 - 2,0	> 0,5	120 - 300	32 - 80	75 - 188	40 - 100	63 - 158
Z-PMUE 2	1,0 - 3,0	> 0,5	310 - 570	83 - 152	194 - 356	103 - 190	103 - 300
Z-PMUE 3	1,0 - 5,	> 0,5	430 - 880	115 - 235	269 - 550	143 - 293	226 - 463
Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (А), Водород (Н) / Кислород							
Тип	Кислород	(А Н)	Кислород	Ацетилен (А)		Водород (Н)	
Подходит для рукояток типа MINITHERM:							
Z-АН 00	0,5 - 2,0	> 0,5	26 - 65	26 - 65		72 - 181	
Z-АН 0	0,5 - 2,0	> 0,5	56 - 140	51 - 127		156 - 389	
Z-АН 1	0,5 - 2,5	> 0,5	120 - 300	109 - 273		333 - 833	
Z-АН 2	1,0 - 3,0	> 0,5	310 - 570	282 - 518		861 - 1583	
Z-АН 3	2,0 - 5,5	> 0,5	430 - 880	391 - 800		1194 - 2444	
Технические данные:							
Вес [г]		Длина [мм]		Стандартное расстояние между соплами [мм]		Длина трубки сопла [мм]	
90		210		30 - 35		100	
Артикул			Z-PMUE		Z-АН		
размер Gr. 000			71650467		-		
размер Gr. 00			71650468		71650463		
размер Gr. 0			71650469		71650464		
размер Gr. 1			71650470		71650465		
размер Gr. 2			71650471		71602560		
размер Gr. 3			71650472		71650466		

Вилочная горелка STARLET F-PM, F-A, Z-PM



Вилочная горелка STARLET Z-A

**Модель:**

- Два гибких медных сопла горелки со сменными соплами: тип F, тип Z паяные (не сменные).
- Сменная трубка горелки.

Область применения:

- Изготовление трубопроводов и теплообменников.
- Сборочные и монтажные работы.
- Конечная установка бытового оборудования.
- Производство водяных и газовых и трубопроводов.
- Обработка стекла.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]		
	Кислород	(P M)	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)
Подходит для рукоятки типа STARLET; со сменными одноструйными соплами:					
Z-PM 1	1,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,52	0,14	0,33
Z-PM 2	1,0 - 4,0	0,5 - 1,0	1,11	0,30	0,66
Z-PM 3	1,0 - 4,0	0,5 - 1,0	1,40	0,37	0,87

Подходит для рукоятки типа STARLET; со сменными многоструйными соплами:

F-PM 1	1,0 - 4,0	0,5 - 1,0	1,11	0,30	0,69
F-PM 2	1,0 - 4,0	0,5 - 1,0	2,09	0,56	1,31
F-PM 3	1,0 - 4,0	0,5 - 1,0	2,49	0,66	1,56

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (A) / Кислород

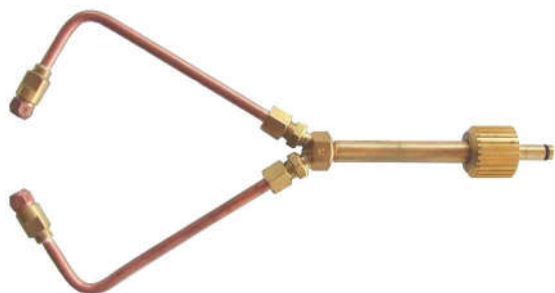
Тип	Кислород	Ацетилен (A)	Кислород	Ацетилен (A)
Подходит для рукоятки типа STARLET; с припаянными, не сменными одноструйными соплами:				
Z-A 2	2,5	0,5	0,28	0,25
Z-A 3	2,5	0,5	0,73	0,66
Z-A 4	2,5	0,5	1,25	1,14
Z-A 5	2,5	0,5	2,49	2,26

Подходит для рукоятки типа STARLET; со сменными многоструйными соплами:

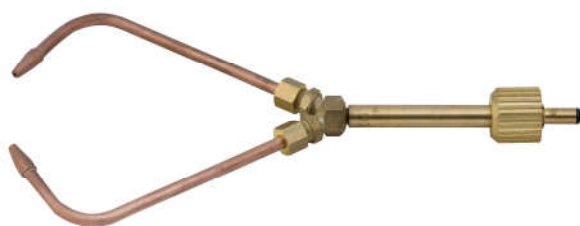
F-A 1	2,5	0,5	0,43	0,39
F-A 2	2,5	0,5	0,73	0,66
F-A 3	2,5	0,5	1,25	1,14
F-A 4	2,5	0,5	1,73	1,57
F-A 5	2,5	0,5	2,49	2,26

Технические характеристики и артикул представлены на следующей странице.

Вилочная горелка STARLET F-PM, F-A, Z-PM



Вилочная горелка STARLET Z-A

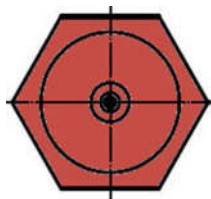


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

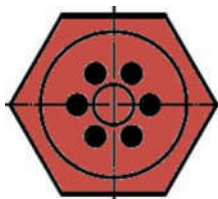
Вес (г)	Длина (мм)	Сопло Противостояние, (мм)	Соединение нить, (мм)	Ø наружного сопла, (мм)	Ø пламени, (мм)
100	250	30 - 60	M9	9	5,5

Различные диаметры отверстий в зависимости от типа газа и размеров сопла:

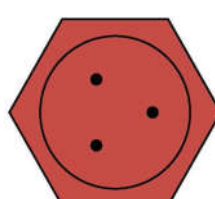
Сопла тип ZK-PM



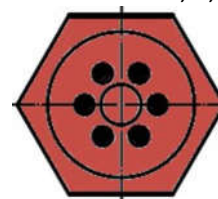
Сопла тип FK-PM



Сопла тип FK-A 1 + 2



Сопла тип FK-A 3, 4, 5



Артикул:

Тип	Вилочная горелка	Запасное сопло	Тип сопла	Количество отверстий
Подходит для рукоятки типа STARLET; со сменными одноструйными соплами: Пропан (P), Метан (M)				
Z-PM 1	71650756	71603011	ZK-PM 1	1
Z-PM 2	71650757	71603012	ZK-PM 2	1
Z-PM 3	71650758	71603013	ZK-PM 3	1
Подходит для рукоятки типа STARLET; со сменными многоструйными соплами: Пропан (P), Метан (M)				
F-PM 1	71650759	71603016	FK-PM 1	6
F-PM 2	71650760	71603017	FK-PM 2	6
F-PM 3	71650761	71603018	FK-PM 3	6
Подходит для рукоятки типа STARLET; с припаянными, несменными одноструйными соплами: Ацетилен (A)				
Z-A 2	71650762	по запросу	-	1
Z-A 3	71650763	по запросу	-	1
Z-A 4	71650764	по запросу	-	1
Z-A 5	71650765	по запросу	-	1
Подходит для рукоятки типа STARLET; со сменными многоструйными соплами: Ацетилен (A)				
F-A 1	71650766	71603006	FK-A 1	3
F-A 2	71650767	71603007	FK-A 2	3
F-A 3	71650768	71603008	FK-A 3	6
F-A 4	71650769	71652217	FK-A 4	6
F-A 5	71650770	71652883	FK-A 5	6

Макс. мощность пламени [кВт] – общий вид горелок для газопламенной зачистки, линейных						
Соединение	Тип	Пропан	Метан	Ацетилен	Артикул №	Страница
Вставки для газопламенной зачистки STAR T-PM: Пропан, Метан / Кислород - трехрядное сверление						
STAR	T-PM 50	25,99	23,86	-	71600523	73
STAR	T-PM 100	51,98	47,72	-	71600524	73
STAR	T-PM 150	77,96	72,46	-	71600525	73
Вставки для газопламенной зачистки SUPERTHERM T-PM: Пропан, Метан / Кислород - трехрядное						
SUPERTHERM	T-PM 200	114,35	82,19	-	71602107	73
SUPERTHERM	T-PM 250	142,93	101,63	-	71602108	73
Вставки для газопламенной зачистки STAR T-A: Ацетилен / Кислород – однорядное сверление						
STAR	T-A 50	-	-	15,81	71600520	73
STAR	T-A 100	-	-	31,63	71600521	73
STAR	T-A 150	-	-	47,44	71600522	73
Вставки для газопламенной зачистки SUPERTHERM T-A: Ацетилен / Кислород – однорядное сверление						
SUPERTHERM	T-A 200	-	-	63,26	71602105	73
SUPERTHERM	T-A 250	-	-	79,07	71602106	73
Линейные горелки RBF-PM: Пропан, Метан / Кислород						
STAR	RBF-PM 200	52,27	41,66	-	54140961	75
STAR	RBF-PM 400	99,80	79,54	-	54140962	75
STAR	RBF-PM 500	123,56	98,47	-	71653789	75
STAR	RBF-PM 600	147,32	117,41	-	54140963	75
SUPERTHERM	RBF-PM 800	243,55	194,11	-	54140964	75
SUPERTHERM	RBF-PM 1000	302,95	241,45	-	54140965	75
SUPERTHERM	RBF-PM 1200	362,35	288,79	-	71653746	75
SUPERTHERM	RBF-PM 1500	451,46	359,81	-	71653956	75
SUPERTHERM	RBF-PM 2000	599,96	478,17	-	54140966	75
Линейные горелки RBF-A: Ацетилен / Кислород						
STAR	RBF-A 200	-	-	64,75	44140961	75
STAR	RBF-A 400	-	-	123,62	44140962	75
STAR	RBF-A 600	-	-	182,49	44140963	75
SUPERTHERM	RBF-A 800	-	-	301,70	44140964	75
SUPERTHERM	RBF-A 1000	-	-	375,28	44140965	75
Линейные горелки с 5 газосмешивающими соплами тип FD:						
Anschlussplatte	FG-20/21-PMY-5	1429,34	972,09	-	По запросу	77
Anschlussplatte	FG-20/12-A-5	-	-	506,04	По запросу	77
Anschlussplatte	FG-20/15-A-5	-	-	1059,53	По запросу	77
Линейные горелки STAR TF-PM/D: Пропан, Метан / Сжатый воздух						
STAR	TF-PM/D 50	14,03	11,40	-	71651644	79
STAR	TF-PM/D 100	22,09	17,94	-	71651645	79
STAR	TF-PM/D 150	28,07	22,80	-	71651646	79
STAR	TF-PM/D 200	43,40	35,00	-	71651647	79
Линейные горелки SUPERTHERM TF-PM/D: Пропан, Метан / Сжатый воздух						
SUPERTHERM	TF-PM/D 250	51,20	41,36	-	71651648	79
SUPERTHERM	TF-PM/D 300	65,75	53,02	-	71651649	79

Макс. мощность пламени [кВт] - общий вид линейных горелок:						
Соединение	Тип	Пропан	Метан	Ацетилен	Артикул	Страница
Линейные горелки STAR RB-PM/D: Пропан, Метан / Сжатый воздух - *1 с соплами Z-PM/D 24/3						
STAR	RB-PM/D 200^{*1}	4,42	3,62	-	44140966	80
STAR	RB-PM/D 400^{*1}	8,32	6,80	-	44140967	80
STAR	RB-PM/D 500^{*1}	10,40	8,40	-	71652372	80
STAR	RB-PM/D 600^{*1}	12,47	9,99	-	44140968	80
Линейные горелки SUPERTHERM RB-PM/D: Пропан, Метан / Сжатый воздух - *1 с соплами Z-PM/D 24/3						
SUPERTHERM	RB-PM/D 800^{*1}	20,53	16,53	-	44140969	80
SUPERTHERM	RB-PM/D 1000^{*1}	23,13	20,50	-	44140970	80
Линейные горелки GVEN RB-PM/D: Пропан, Метан / Сжатый воздух - *1 с соплами Z-PM/D 24/3						
GVEN	RB-PM/D 2000^{*1}	60,29	48,69	-	71653506	80
GVEN	RB-PM/D 3000^{*1}	89,92	72,73	-	71652388	80
Линейные горелки STAR RT-PM/D: Пропан, Метан / Сжатый воздух - *1 с соплами Z-PM/D 24/3						
STAR	RT-PM/D 400^{*1}	8,32	6,80	-	71653811	80
STAR	RT-PM/D 500^{*1}	10,40	8,40	-	71653570	80
STAR	RT-PM/D 600^{*1}	12,47	9,99	-	71654161	80
Линейные горелки GVEN RT-PM/D: Пропан, Метан / Сжатый воздух – *1 с соплами Z-PM/D 24/3; *2 ZF-PM/D 20/2						
GVEN	RT-PM/D 600^{*2}	4,68	3,71	-	71652852	80
GVEN	RT-PM/D 800^{*1}	20,53	16,53	-	71654162	80
GVEN	RT-PM/D 1000^{*1}	23,13	20,50	-	71652898	80
GVEN	RT-PM/D 1500^{*1}	37,94	30,58	-	71652887	80
GVEN	RT-PM/D 2000^{*2}	22,09	17,94	-	71653208	80
GVEN	RT-PM/D 3000^{*1}	89,92	72,73	-	71653207	80
GVEN	RT-PM/D 4000^{*2}	44,44	35,79	-	71653276	80
Линейные горелки STAR T-A/D: Ацетилен / Сжатый воздух						
STAR	T-A/D 50	-	-	1,90	71654741	80
STAR	T-A/D 100	-	-	3,80	71652710	80
STAR	T-A/D 150	-	-	5,69	71654742	80
STAR	T-A/D 200	-	-	7,59	71654743	80
Линейные горелки RB-PM/S: Пропан, Метан (20-50 мбар) / атмосферный воздух						
SL	RB-PM/S-6-500	7,02	6,36	-	44171478	80
SL	RB-PM/S-6-1000	13,77	12,63	-	44171479	80
SL	RB-PM/S-6-1500	20,79	19,44	-	44171480	80
SL	RB-PM/S-6-2000	27,81	25,36	-	44171481	80
SL	RB-PM/S-6-4000	55,61	50,73	-	71653092	80

Вставка для газопламенной зачистки T-A 50 или T-PM 50



Модель:

- **Тип T-PM:** Медная головка горелки с трехрядным сверлением с привинченной пластиной из нержавеющей стали, которая защищает головку горелки от износа.
- Сделано смещение струй, самый дальний ряд струй, наклонен внутрь на 12,5 ° для централизованного выхода пламени.

От T-PM 150 вверх с предварительным распределением газовой смеси на головке горелки.

- **Тип T-A :** Медная головка горелки с трехрядным сверлением с привинченной пластиной из нержавеющей стали, которая защищает головку горелки от износа.

Ширина пламени 250 с ходовыми колесами, расположенными по бокам головки горелки.

- **Тип T-PM-w и T-A-w** с головками горелки с водяным охлаждением, резьбовые соединения G1/4" RH для входа и выхода охлаждающей воды на нижней части головки горелки.

Область применения:

- Газопламенная зачистка: Термическая обработка стальных или бетонных поверхностей для ослабления и преобразования корродированных поверхностей.
- Удаление ржавчины или вторичной окалины, сжигание краски, пайка, отжиг, отпуск, закалка.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]			Потребление [м3/ч]		
	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)
Подходит для рукояток типа STAR:						
T-PM 50	4,0 - 5,0	0,2 - 0,3	0,2 - 0,3	2,9 - 3,7	0,8 - 1,0	2,1 - 2,7
T-PM 100	4,0 - 5,0	0,2 - 0,3	0,2 - 0,3	5,3 - 7,3	1,4 - 2,0	3,9 - 5,4
T-PM 150	4,0 - 5,0	0,2 - 0,3	0,2 - 0,3	9,4 - 11,0	2,5 - 3,0	7,0 - 8,2
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:						
T-PM 200	4,0 - 5,0	0,5	0,5	14,5 - 16,0	4,4	9,3
T-PM 250	4,0 - 5,0	0,5	0,5	20,0	5,5	11,5

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (A) / Кислород

Тип	Кислород	Ацетилен (A)	Кислород	Ацетилен (A)
Подходит для рукояток типа STAR:				
T-A 50	3,0	0,5	1,25	1,0
T-A 100	4,0	0,6	2,50	2,0
T-A 150	5,0	0,7	3,75	3,0
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:				
T-A 200	3,5 - 4,5	0,7	5,0	4,0
T-A 250	3,5 - 4,5	0,7	6,25	5,0

Технические характеристики и артикулы представлены на следующей странице.

Вставка для газопламенной зачистки T-PM 150



Вставка для газопламенной зачистки T-A 50



Вставка для газопламенной зачистки, головка горелки с водяным охлаждением



Технические характеристики:

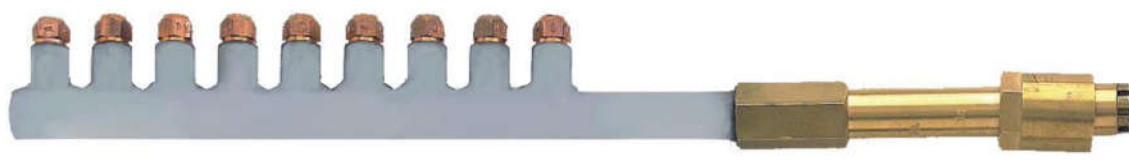
Тип	Ширина пламени [мм]	Высота головки горелки [мм]	Длина горелки [мм]	Вес [г]
T-PM 50	50	35	402	547
T-PM 100	100	35	432	846
T-PM 150	150	35	547	1321
T-PM 200	200	35	643	2300
T-PM 250	250	35	663	6400
T-A 50	50	40	503	568
T-A 100	100	40	523	951
T-A 150	150	40	533	1400
T-A 200	200	40	1300	2390
T-A 250	250	40	1300	5500

Артикул:

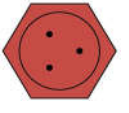
Вставка для газопламенной правки

Тип	Без водяного охлаждения	Тип	С водяным охлаждением	Потребление воды [л/мин]
Подходит для рукояток типа STAR: Пропан (P), Метан (M) / Кислород				
T-PM 50	71600523	T-PM 50-w	71610156	12
T-PM 100	71600524	T-PM 100-w	71610157	16
T-PM 150	71600525	T-PM 150-w	71610158	16
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM: Пропан (P), Метан (M) / Кислород				
T-PM 200	71602107	T-PM 200-w	71610159	16
T-PM 250	71602108	T-PM 250-w	71610160	16
Подходит для рукояток типа STAR: Ацетилен (A) / Кислород				
T-A 50	71600520	T-A 50-w	71610089	12
T-A 100	71600521	T-A 100-w	71610090	16
T-A 150	71600522	T-A 150-w	71610091	16
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM: Ацетилен (A) / Кислород				
T-A 200	71602105	T-A 200-w	71610092	16
T-A 250	71602106	T-A 250-w	71610093	16

Линейные горелки RBF-PM; RBF-A

**Модель:**

- Линейные горелки со сменными многоструйными медными соплами.
- Труба горелки представляет собой бесшовную, вытянутую стальную трубку с химическим никелированием.
- Тип RBFT-PM, RBFT-A с центральными соединениями горелки и 90° по запросу.

Сопла для линейных горелок типа RBF-PM.		Сопла для линейных горелок типа RBF-A.	
---	---	--	---

Область применения:

- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Отжиг сварных швов.
- Сгибание и формовка.
- Отжиг и правка.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

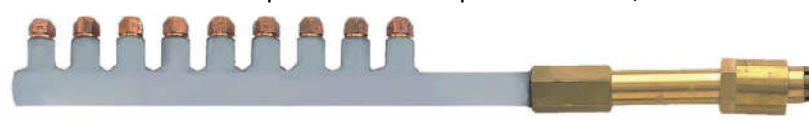
Тип	Давление [бар]			Потребление [м³/ч]		
	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)
Подходит для рукояток типа STAR:						
RBF-PM 200	2,5 - 4,0	0,5 - 1,0	0,3 - 1,0	4,71 - 7,54	1,26 - 2,01	2,95 - 4,71
RBF-PM 400	2,5 - 4,0	0,5 - 1,0	0,3 - 1,0	9,00 - 14,4	2,40 - 3,84	5,63 - 9,00
RBF-PM 500	2,5 - 4,0	0,5 - 1,0	0,3 - 1,0	11,14 - 17,83	2,97 - 4,75	6,96 - 11,14
RBF-PM 600	2,5 - 4,0	0,5 - 1,0	0,3 - 1,0	13,29 - 21,26	3,54 - 5,67	8,30 - 13,29
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:						
RBF-PM 800	2,5 - 5,0	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	17,57 - 35,14	4,69 - 9,37	10,98 - 21,97
RBF-PM 1000	2,5 - 5,0	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	21,86 - 43,72	5,83 - 11,66	13,66 - 27,32
RBF-PM 1200	2,5 - 5,0	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	26,14 - 52,29	6,97 - 13,94	16,34 - 32,68
RBF-PM 1500	2,5 - 5,0	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	32,57 - 65,14	8,69 - 17,37	20,36 - 40,72
RBF-PM 2000	2,5 - 5,0	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	43,29 - 86,57	11,54 - 23,07	27,05 - 54,11

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (A) / Кислород

Тип	Кислород	Ацетилен (A)	Кислород	Ацетилен (A)
Подходит для рукояток типа STAR:				
RBF-A-200	2,5 - 4,0	0,5 - 0,7	2,82 - 4,50	2,56 - 4,06
RBF-A 400	2,5 - 4,0	0,5 - 0,7	5,37 - 8,60	4,89 - 7,82
RBF-A 600	2,5 - 4,0	0,5 - 0,7	7,93 - 12,69	7,21 - 11,54
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:				
RBF-A 800	2,5 - 5,0	0,5 - 1,0	10,49 - 20,99	9,54 - 19,08
RBF-A 1000	2,5 - 5,0	0,5 - 1,0	13,05 - 26,10	11,87 - 23,73

Технические характеристики и артикул представлены на следующей странице.

Линейные нагревательные горелки RBF-PM; RBF-A

**Технические характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород**

Тип	Тип сопла	Количество сопел	Расстояние между соплами	Высота пламени (мм)	Ширина пламени (мм)	Длина факела (мм)
Подходит для рукояток типа STAR:						
RBF-PM 200	FK-PMY 1	11	20	40	200	400
RBF-PM 400	FK-PMY 1	21	20	40	400	600
RBF-PM 500	FK-PMY 1	26	20	40	500	700
RBF-PM 600	FK-PMY 1	31	20	40	600	800

Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:

RBF-PM 800	FK-PMY 1	41	20	40	800	1200
RBF-PM 1000	FK-PMY 1	51	20	40	1000	1400
RBF-PM 1200	FK-PMY 1	61	20	40	1200	1600
RBF-PM 1500	FK-PMY 0	76	20	40	1500	1900
RBF-PM 2000	FK-PMY 0	101	20	40	2000	2400

Технические характеристики для газа типа: Ацетилен (A) / Кислород**Подходит для рукояток типа STAR:**

RBF-A-200	FK-A 2	11	20	40	200	400
RBF-A 400	FK-A 2	21	20	40	400	600
RBF-A 600	FK-A 2	31	20	40	600	800

Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:

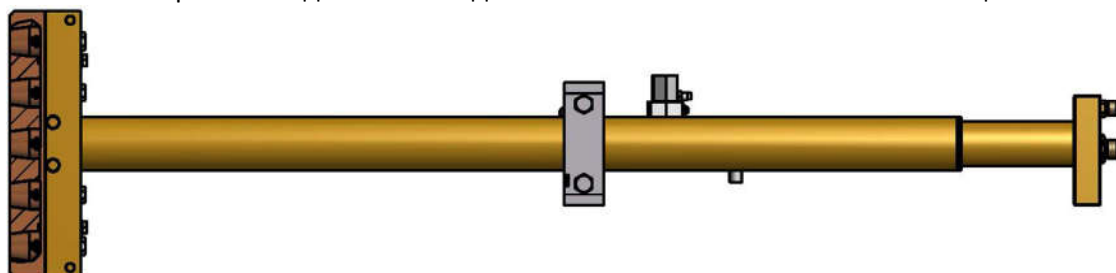
RBF-A 800	FK-A 2	41	20	40	800	1200
RBF-A 1000	FK-A 2	51	20	40	1000	1400

Артикул:

Тип	Линейные нагревательные горелки		Запасное сопло
	STAR	SUPERTHERM	
RBF-PM 200	54140961	-	71603016
RBF-PM 400	54140962	-	71603016
RBF-PM 500	71653789	-	71603016
RBF-PM 600	54140963	-	71603016
RBF-PM 800	-	54140964	71603016
RBF-PM 1000	-	54140965	71603016
RBF-PM 1200	-	71653746	71603015
RBF-PM 1500	-	71653956	71603015
RBF-PM 2000	-	71653566	71603015
RBF-A 200	44140961	-	71603006
RBF-A 400	44140962	-	71603006
RBF-A 600	44140963	-	71603006
RBF-A 800	-	44140964	71603006
RBF-A 1000	-	44140965	71603006

Линейные горелки с различной длиной пламени, трубы, кол.сопел - доступны по запросу.

Линейные горелки с водяным охлаждением FG-PMY-FG-A с 5 газосмешивающими соплами FD



Модель:

Высокопроизводительные линейные горелки типа FG-PMY-FG-A производятся только согласно индивидуальным требованиям заказчика и адаптированы к соответствующим требованиям в отношении мощности и геометрии горелки.

Линейные горелки особенно подходят для использования при температурах нагрева до 1200° C, нагрев больших деталей. И могут использоваться даже в течение длительных периодов времени при чрезвычайно высокой тепловой нагрузке и оставаться устойчивыми к обратным ударам пламени. Доступны следующие модели:

- До 5 сопел высокой мощности, вмонтированных в медный блок с водяным охлаждением.
- Опционально, с соплами для ацетилена / кислорода (тип FD-A) или пропана, метана, МАПП-газа / кислорода (тип FD-PMY).
- Доступны трубы горелки с водяным охлаждением в прямом, угловом или многократно изогнутом исполнении. Длина определяется в зависимости от области применения.
- Со встроенным соплом зажигания или внешней горелкой с поджига.

Область применения:

- Автоматическое нагревание с высокой устойчивостью к обратным ударам пламени при чрезвычайно высоких температурах нагрева.

Например, в производстве гофрированных труб для производства теплообменников / сосудов высокого давления.



Подогревающие сопла: Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Кислород

Тип	Давление [бар]		Потребление [м3/ч]		Давление [бар]		Потребление [м3/ч]	
	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Пропан (P)	Кислород	Метан (M)	Кислород	Метан (M)
FD 20/21 PMY	2,0 - 5,0	0,3 - 1,0	20,0-42,7	5,1 - 11,0	1,0 - 4,0	0,2 - 1,0	12,9-35,3	8,0 - 22,0

Сопла для нагрева: Эксплуатационные характеристики для газа типа: МАПП-газ (Y) / Кислород и Ацетилен / Кислород

Тип	Кислород	МАПП-газ (Y)	Кислород	МАПП-газ (Y)	Кислород	Ацетилен (A)	Кислород	Ацетилен (A)
FD 20/21 PMY	2,0 - 5,0	0,3 - 1,0	20,0-42,7	6,7 - 14,2	-	-	-	-
FD 20/12 A	-	-	-	-	2,0 - 4,0	0,3 - 1,0	4,2 - 7,0	3,8 - 6,4
FD 20/15 A	-	-	-	-	2,0 - 4,5	0,5 - 1,0	7,9 - 14,7	7,2 - 13,4

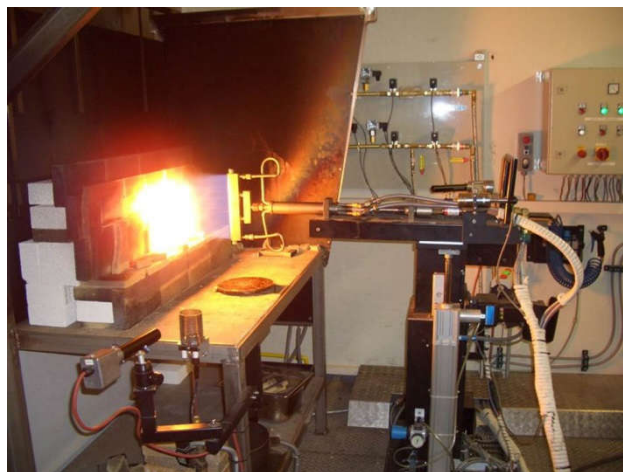
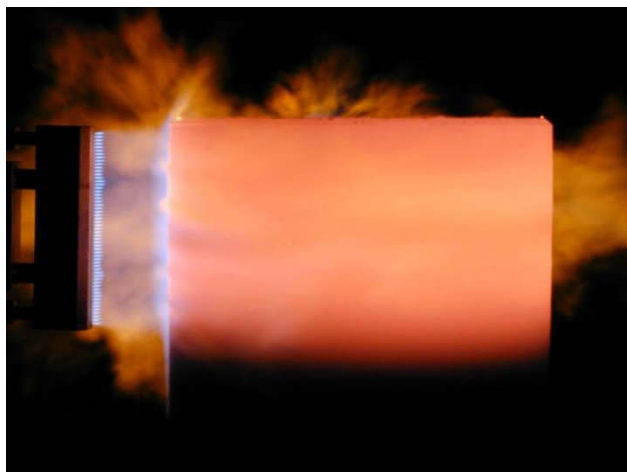
Линейные горелки T-PM-w; T-A-w

**Модель:**

- Линейные горелки типа T-PM и T-A сконфигурированы в соответствии с областью применения и особыми требованиями заказчика для требуемого выхода горелки. Возможна поставка следующих моделей:
 - Головка линейной горелки из меди или нержавеющей стали с шириной пламени до 300 мм.
 - Количество параллельных сверленных рядов для струй по ширине пламени: 1-7 рядов.
 - Головка линейной горелки / или смесительная трубка с (или) (без) водяного охлаждения.
 - Длины и варинаты наклона смесительной трубки горелки по запросу.
 - Для температур нагрева до 1000 °C. Если горелка должна нагреваться до более чем 500°C, путем отраженного излучения, необходимо водяное охлаждение.
 - Подходит для рукояток или держателей STAR и SUPERTHERM или держателя SUPERTHERM 30.
- При ширине пламени более 200 мм и температурах обрабатываемой детали около 1000 °C мы рекомендуем использовать линейные горелки типа FD-PMY; FD-A с газосмешивающими подогревающими соплами! (см. предыдущую страницу).

Область применения:

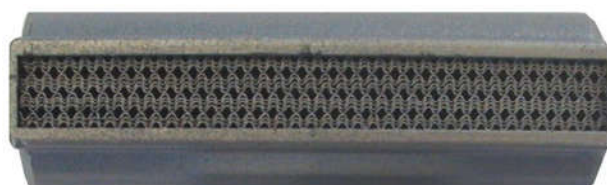
- Быстрое нагревание до высоких температур.
- Формовка, плавление, закалка и т.д.



Линейные горелки STAR TF-PM/D

**Модель:**

- Линейные горелки с широким пламенем, сопло из гофрированного листа из нержавеющей стали, впесованного в головку горелки.
- Сменная резьбовая головка горелки.

**Область применения:**

- Нагрев и пайка.
- Сушка.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Сжатый воздух

Тип / Ширина пламени	Давление [бар]			Потребление [м³/ч]		
	Сжатый воздух	Пропан (P)	Метан (M)	Сжатый воздух	Пропан (P)	Метан (M)

Подходит для рукояток типа STAR:

TF-PM/D 50	1,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	4,2 - 10,3	0,22 - 0,54	0,53 - 1,29
TF-PM/D 100	1,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	6,5 - 16,2	0,34 - 0,85	0,81 - 2,03
TF-PM/D 150	1,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	8,4 - 20,6	0,44 - 1,08	1,05 - 2,58
TF-PM/D 200	1,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	12,8 - 31,7	0,67 - 1,67	1,60 - 3,96

Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:

TF-PM/D 250	1,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	15,1 - 37,4	0,79 - 1,97	1,89 - 4,68
TF-PM/D 300	1,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,5 - 1,0	19,5 - 48,0	1,03 - 2,53	2,44 - 6,00

Технические характеристики:**Длина [мм]:**

370

Доступно по заказу с шириной пламени 700 мм. Другие длины доступны по запросу.**Артикул:**

Тип	Горелка в сборе	Запасная головка горелки
-----	-----------------	--------------------------

Подходит для рукояток типа STAR:

TF-PM/D 50	71651644	71653457
TF-PM/D 100	71651645	71653458
TF-PM/D 150	71651646	71653459
TF-PM/D 200	71651647	71653460

Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:

TF-PM/D 250	71651648	71653461
TF-PM/D 300	71651649	71653462

Для применения в автоматическом режиме работы, горелка может также быть оборудована электродами, установленными по бокам для контроля зажигания и пламени.

Линейные горелки RB-PM/D



Модель:

- Сменные одноструйные стальные сопла для нагрева.
- Труба горелки, состоящая из бесшовной вытянутой стальной трубки, лакированная черная.
- С соединением для рукоятки или с инжектором GVEN.

Область применения:

- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Отжиг сварных швов, правка
 - Сгибание и формовка.

Инжектор типа GVEN (для использования без рукоятки)



*¹ сопло Z-PM/D 24/3,0



*² Сопло ZF-PM/D 20/2



Эксплуатационные характеристики для газа типа PM: Пропан (P), Метан (M) / Сжатый воздух

Тип	Давление [бар]			Потребление [м³/ч]		
	Сжатый воздух	Пропан (P)	Метан (M)	Сжатый воздух	Пропан (P)	Метан (M)
Подходит для рукоятки типа STAR - Смесительная трубка, расположена соосно к рядам сопел:						
RB-PM/D 200* ¹	2,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	1,63 - 3,26	0,09 - 0,17	0,20 - 0,41
RB-PM/D 400* ¹	2,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	3,08 - 6,17	0,16 - 0,32	0,39 - 0,77
RB-PM/D 500* ¹	2,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	3,81 - 7,62	0,20 - 0,40	0,48 - 0,95
RB-PM/D 600* ¹	2,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	4,53 - 9,07	0,24 - 0,48	0,57 - 1,13
Подходит для рукоятки типа SUPERTHERM - Смесительная трубка, расположена соосно к рядам сопел:						
RB-PM/D 800* ¹	2,0 - 5,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	5,98 - 14,96	0,32 - 0,79	0,75 - 1,87
RB-PM/D 1000* ¹	2,0 - 5,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	7,43 - 18,58	0,39 - 0,89	0,93 - 2,32
С инжект. GVEN (для исп. без рукоятки) - : Смесительная трубка, расположена соосно к рядам сопел:						
RB-PM/D 2000* ¹	2,0 - 6,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	14,69 - 44,06	0,77 - 2,32	1,84 - 5,51
RB-PM/D 3000* ¹	2,0 - 6,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	21,94 - 65,82	1,16 - 3,46	2,74 - 8,23
Подходит для рукоятки типа STAR - Смес. трубка, расположенная под углом 90° к рядам сопел						
RT-PM/D 400* ¹	2,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	3,08 - 6,17	0,16 - 0,32	0,39 - 0,77
RT-PM/D 500* ¹	2,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	3,81 - 7,62	0,20 - 0,40	0,48 - 0,95
RT-PM/D 600* ¹	2,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	4,53 - 9,07	0,24 - 0,48	1,38 - 3,46
С инжект. GVEN (для исп. без рукоятки) -: Смес. трубка, располож. соосно и под углом 90° к рядам сопел						
RT-PM/D 600* ²	2,0 - 4,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	1,69 - 3,38	0,09 - 1,18	0,21 - 0,42
RT-PM/D 800* ¹	2,0 - 5,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	5,98 - 14,96	0,32 - 0,79	0,75 - 1,87
RT-PM/D 1000* ¹	2,0 - 5,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	7,43 - 18,58	0,39 - 0,89	0,93 - 2,32
RT-PM/D 1500* ¹	2,0 - 5,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	11,06 - 27,65	0,58 - 1,46	1,38 - 3,46
RT-PM/D 2000* ²	2,0 - 6,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	5,40 - 16,20	0,28 - 0,85	0,68 - 2,03
RT-PM/D 3000* ¹	2,0 - 6,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	21,94 - 65,82	1,16 - 3,46	2,74 - 8,23
RT-PM/D 4000* ²	2,0 - 6,0	0,5 - 1,0	0,3 - 0,8	10,80 - 32,39	0,57 - 1,71	1,35 - 4,05

Технические характеристики и артикул представлены на следующей странице.

Линейные горелки RB-PM/D



*¹ Сопло Z-
PM/D 24/3



*² Сопло
ZF-PM/D 20/2



Технические характеристики для газа типа PM: пропан (P), метан (M) / Сжатый воздух

Тип	Кол-во сопел для нагрева	Соединения		Ширина пламени [мм]	Длина пламени (мм)	Артикул Линейной горелки
		Сжатый воздух	(P M)			

Подходит для рукоятки типа STAR - Смесительная трубка, расположена соосно к рядам сопел

RB-PM/D 200	9* ¹	G1/4" RH	G3/8" LH	200	500	44140966
RB-PM/D 400	17* ¹	G1/4" RH	G3/8" LH	400	700	44140967
RB-PM/D 500	21* ¹	G1/4" RH	G3/8" LH	500	800	71652372
RB-PM/D 600	25* ¹	G1/4" RH	G3/8" LH	600	900	44140968

Подходит для рукоятки типа SUPERTHERM - Смесительная трубка, расположена соосно к рядам сопел:

RB-PM/D 800	33* ¹	G3/8" RH	G1/2" LH	800	1300	44140969
RB-PM/D 1000	41* ¹	G3/8" RH	G1/2" LH	1000	1500	44140970

С инжект. GVEN (для исп. без рукоятки) – Смес. трубка, расположенная соосно и под углом 90° к рядам сопел

RB-PM/D 2000	81* ¹	G3/8" RH	G1/2" LH	2000	по запросу	71653506
RB-PM/D 3000	121* ¹	G3/8" RH	G1/2" LH	3000	по запросу	71652388

Подходит для рукоятки типа STAR - Смесительная трубка, расположена соосно к рядам сопел:

RT-PM/D 400	17* ¹	G1/4" RH	G3/8" LH	400	по запросу	71653811
RT-PM/D 500	21* ¹	G1/4" RH	G3/8" LH	500	по запросу	71653570
RT-PM/D 600	25* ¹	G1/4" RH	G3/8" LH	600	по запросу	71654161

С инжект. GVEN (для исп. без рукоятки) – Смес. трубка, расположена соосно и под углом 90° к рядам сопел

RT-PM/D 600	21* ²	G3/8" RH	G1/2" LH	600	по запросу	71652852
RT-PM/D 800	33* ¹	G3/8" RH	G1/2" LH	800	по запросу	71654162
RT-PM/D 1000	41* ¹	G3/8" RH	G1/2" LH	1000	по запросу	71652898
RT-PM/D 1500	61* ¹	G3/8" RH	G1/2" LH	1400	по запросу	71653073
RT-PM/D 2000	67* ²	G3/4" RH	G1" LH	2000	по запросу	71653208
RT-PM/D 3000	100* ¹	G3/4" RH	G1" LH	3000	по запросу	71653207
RT-PM/D 4000	134* ²	G3/4" RH	G1" LH	4000	по запросу	71653276

Артикулы запасных частей:

Инжектор GVEN

Тип RB-PM/D	Тип GVEN	Артикул	Тип RT-PM/D	Тип GVEN	Артикул
RB-PM/D 2000	GVEN 15	44130234	RT-PM/D 600	GVEN 15	44130234
RB-PM/D 3000	GVEN 15	44130234	RT-PM/D 800	GVEN 15	44130234
Запасное сопло для нагрева	* ¹	* ²	RT-PM/D 1000	GVEN 15	44130234
	Z-PM/D 24/3	ZF-PM/D 20/2	RT-PM/D 1500	GVEN 15	44130234
Соединительная резьба	M10x1	G1/4" RH (AG)	RT-PM/D 2000	GVEN 15	44130234
Наружный диам.: [мм]	24	20	RT-PM/D 3000	GVEN 25	44130230
Артикул:	40142012	40141125	RT-PM/D 4000	GVEN 25	44130230

Линейные горелки в различных длинах и с несколькими рядами сопел доступны по запросу.

Линейные горелки PRISMEN PRB-PM/D



Модель:

- Ряды сопел в призматической форме.
 - С высокопроизводительным инжектором типа GVEN для сжатого воздуха.
 - Призматические линейные горелки изготавливаются только в соответствии с особыми требованиями заказчика, например,
 - Длина рядов сопел,
 - Тип и мощность сопла,
 - Угол между двумя внешними и центральными рядами сопел,
 - Расстояние между двумя внешними рядами сопел до среднего ряда сопел,
 - Общая длина горелки
- Горелка будет сконфигурирована в соответствии с областью её применения.

Область применения:

- Нагревание поверхности труб.

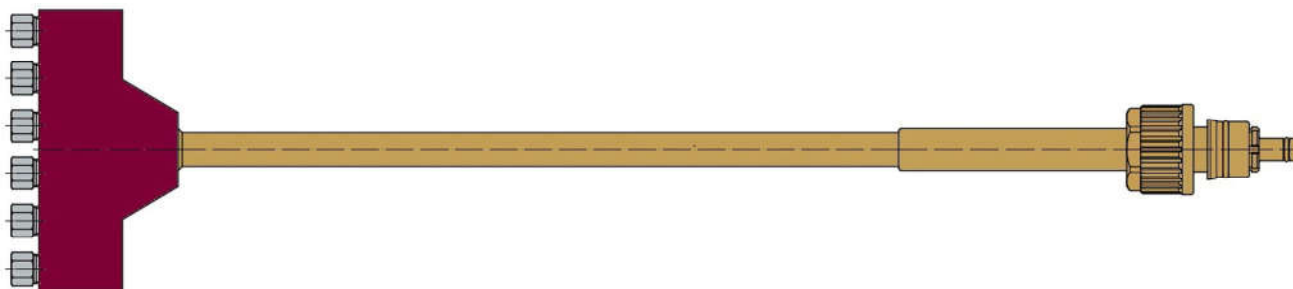
Инжектор типа GVEN



Сопло для нагрева ZF-PM/D 20/3,0

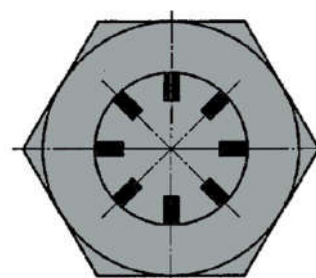


Линейные горелки типа T-A/D 100

**Модель:**

- Медный блок для присоединения сопел для нагрева. Сопла изготовлены из меди и нанесено хромированное покрытие.
- Отверстия выхода пламени из сопел расположены в виде кольца.
- Латунная смесительная трубка и инжектор.
- Газовая смесь распределяется в медном блоке горелки.

Сопло FSB-A/D

**Область применения:**

- Снятие нагара (при избытке ацетиленового пламени) на стекле или формах.
- Предварительный нагрев пластин и других элементов.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (А) / Сжатый воздух

Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]	
	Сжатый воздух	Ацетилен (А)	Сжатый воздух	Ацетилен (А)
Подходит для рукояток типа STAR:				
T-A/D 50	1,5	0,5	0,66	0,12
T-A/D 100	1,5	0,5	1,32	0,24
T-A/D 150	1,5	0,5	1,98	0,36
T-A/D 200	1,5	0,5	2,64	0,48

Технические характеристики:**Артикул**

Тип	Количество сопел	Ширина пламени [мм]	Длина [мм]	Линейная горелка в сборе	Запасное сопло тип FSB-A/D
Подходит для рукояток типа STAR:					
T-A/D 50	3	50	462,5	71654741	71651637
T-A/D 100	6	100	462,5	71652710	71651637
T-A/D 150	9	150	462,5	71654742	71651637
T-A/D 200	12	200	462,5	71654743	71651637

Линейные горелки с различной шириной пламени или длинами доступны по запросу.

Линейные горелки RB-PM/S

**Модель:**

- Линейные горелки, включают инжектор для атмосферного воздуха типа SL и шаровой кран с резьбовым соединением для присоединения шланга, для горючего газа.
- Выход пламени через шесть рядов, просверленных в керамических полосах, приклеенных к головке горелки. Труба горелки, состоящая из бесшовной вытянутой стальной трубы, лакированная черная.

Область применения:

- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Сгибание и формовка.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M) / Атмосферный воздух

Тип / Длина пламени	Потребление газа топлива (м3/час)		Длина (мм)	Горючий газ соединение [дюйм]	Инжектор SL размер
	Пропан (P)	Метан (M)			
RB-PM/S-6 500	0,27	0,72	700	G3/8" LH	SL 1 1/4"
RB-PM/S-6 1000	0,53	1,43	1200	G3/8" LH	SL 1 1/4"
RB-PM/S-6 1500	0,80	2,20	1700	G3/8" LH	SL 1 1/2"
RB-PM/S-6 2000	1,07	2,87	2200	G1/2" LH	SL 1 1/2"
RB-PM/S-6 4000	2,14	5,74	4300	G1/2" LH	SL 1 1/2"
Артикул	Линейные горелки для давления горючего газа [мбар]		Запасные части		
	20 - 50	200 - 500	Инжектор SL	Шаровой кран	
RB-PM/S-6 500	44171478	44171482	71340198	30032015	
RB-PM/S-6 1000	44171479	44171483	71340198	30032015	
RB-PM/S-6 1500	44171480	44171484	71340199	30032018	
RB-PM/S-6 2000	44171481	44171485	71340199	30032018	
RB-PM/S-6 4000	71653092	по запросу	71340199	-	
Артикулы Запасные части	Запасная керамическая полоска 98x14 мм			Клей для керамических полосок 0,5 кг	
	30040002			03830107	

Линейные горелки с различной длиной пламени доступны по запросу.

Макс. мощность пламени [кВт] – обзор кольцевых горелок:						
Соединение	Тип	Пропан	Метан	Ацетилен	Артикул	Страница
MINITHERM C: Пропан, Метан / кислород						
MINITHERM	C2-PMY-36-5	2,11	1,69	-	71650917	87
MINITHERM	C3-PMY-55-7	3,35	2,68	-	71650919	87
MINITHERM	C3-PMY-75-7	3,35	2,68	-	71650921	87
MINITHERM	C3-PMY-90-8	3,35	2,68	-	71650923	87
MINITHERM C: Ацетилен / Кислород						
MINITHERM	C2-A-36-3	-	-	4,38	71650915	87
MINITHERM	C2-A-36-5	-	-	4,38	71650916	87
MINITHERM	C3-A-55-7	-	-	6,97	71650918	87
MINITHERM	C3-A-75-7	-	-	6,97	71650920	87
MINITHERM	C3-A-90-8	-	-	6,97	71650922	87
STAR RK-1G-PMY: Пропан, Метан / Кислород - раскладное кольцо горелки, с просверленными отверстиями						
STAR	RK-1-G-PMY 25	14,29	11,40	-	44110025	89
STAR	RK-1-G-PMY 50	23,65	18,91	-	71610494	89
STAR	RK-1-G-PMY 75	31,19	25,27	-	71652673	89
STAR	RK-1-G-PMY 100	34,82	27,75	-	71610495	89
STAR	RK-1-G-PMY 150	47,56	37,91	-	71650775	89
STAR	RK-1-G-PMY 200	55,35	44,19	-	71610496	89
STAR	RK-1-G-PMY 250	63,41	50,46	-	71652864	89
STAR	RK-1-G-PMY 300	71,21	56,82	-	71610497	89
SUPERTHERM RK-1G-PMY: Пропан, Метан / Кислород - раскладное кольцо горелки, с просверлен. отверст.						
SUPERTHERM	RK-1-G-PMY 400	93,56	74,50	-	71610498	89
SUPERTHERM	RK-1-G-PMY 500	128,64	102,51	-	71610499	89
STAR RKZ-A: Ацетилен / Кислород - раскладное кольцо горелки с одноструйными соплами						
STAR	RKZ-A 50	-	-	36,85	71610501	91
STAR	RKZ-A 100	-	-	55,19	71610502	91
STAR	RKZ-A 200	-	-	82,86	71610503	91
STAR	RKZ-A 300	-	-	142,80	71610504	91
SUPERTHERM RKZ-A: Ацетилен / Кислород - раскладное кольцо горелки с одноструйными соплами						
SUPERTHERM	RKZ-A 400	-	-	196,25	71610505	91
SUPERTHERM	RKZ-A 500	-	-	275,95	71610506	91
SUPERTHERM	RKZ-A 600	-	-	344,90	71610507	91
STAR RKF-A : Ацетилен / Кислород - раскладное кольцо горелки с многоструйными соплами						
STAR	RKF-A 50	-	-	49,02	71610508	91
STAR	RKF-A 100	-	-	73,53	71610509	91
STAR	RKF-A 200	-	-	110,38	71610510	91
STAR	RKF-A 300	-	-	196,25	71610511	91
SUPERTHERM RKF-A: Ацетилен / Кислород - раскладное кольцо горелки с многоструйными соплами						
SUPERTHERM	RKF-A 400	-	-	261,72	71610512	91
SUPERTHERM	RKF-A 400	-	-	367,99	71610513	91
SUPERTHERM	RKZ-A 600	-	-	459,87	71610514	91
Мощность пламени раскладного кольца горелки = Мощности пламени замкнутого кольца горелки!						

Макс. мощность пламени [кВт] – обзор кольцевых горелок						
Соединение	Тип	Пропан	Метан	Ацетилен	Артикул	Страница
STAR RKZ-PMY/D: Пропан, Метан / Сжатый воздух						
STAR	RKZ-PMY/D 25	4,42	3,62	-	44010025	93
STAR	RKZ-PMY/D 50	8,06	6,45	-	44010050	93
STAR	RKZ-PMY/D 75	8,84	7,25	-	44010075	93
STAR	RKZ-PMY/D 100	12,73	9,63	-	44010100	93
STAR	RKZ-PMY/D 125	12,99	10,43	-	44010125	93
STAR	RKZ-PMY/D 150	13,77	11,22	-	44010150	93
STAR	RKZ-PMY/D 200	16,89	13,61	-	44010200	93
SUPERTHERM RKZ-PMY/D: Пропан, Метан /Сжатый воздух						
SUPERTHERM	RKZ-PMY/D 250	24,69	20,06	-	44010250	93
SUPERTHERM	RKZ-PMY/D 300	27,29	22,00	-	44010300	93
SUPERTHERM	RKZ-PMY/D 350	30,93	25,00	-	44010350	93
SUPERTHERM	RKZ-PMY/D 400	35,86	28,54	-	44010400	93
SUPERTHERM	RKZ-PMY/D 450	38,46	31,02	-	44010450	93
SUPERTHERM	RKZ-PMY/D 500	42,10	34,02	-	44010500	93
SUPERTHERM	RKZ-PMY/D 600	48,34	39,06	-	44010600	93
Мощность пламени раскладного кольца горелки = Мощности пламени замкнутого кольца горелки!						

Кольцевая горелка MINITHERM тип С

**Модель:**

- Небольшая кольцевая горелка с установочным проёмом для нагревания труб.
- Кольцо горелки и смесительная трубка изготовлены из меди с химическим никелированием.
- Подходит для рукоятки типа MINITHERM.

Область применения:

- Изготовление трубопроводов и теплообменников.
- Изготовление газовых и водяных трубопроводов.
- Сборочные и монтажные работы.
- Обработка стекла.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M), МАПП-газ (Y) / Кислород						
Тип	Давление [бар]		Потребление [л/ч]			
	Кислород	Горючий газ (P M Y)	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)	МАПП-газ (Y)
C2-PMY-36-5	2,5	0,5	305	81	191	102
C3-PMY-55-7	2,5	0,5	485	129	303	162
C3-PMY-75-7	2,5	0,5	485	129	303	162
C3-PMY-90-8	2,5	0,5	485	129	303	162
Эксплуатационные характеристики для газа типа: Ацетилен (A) / Кислород						
Тип	Кислород	Ацетилен (A)	Кислород	Ацетилен (A)		
C2-A-36-3	2,5	0,5	305	277		
C2-A-36-5	2,5	0,5	305	277		
C3-A-55-7	2,5	0,5	485	441		
C3-A-75-7	2,5	0,5	485	441		
C3-A-90-8	2,5	0,5	485	441		

Технические характеристики и артикулы представлены на следующей странице

Кольцевая горелка MINITHERM тип С

**Модель:**

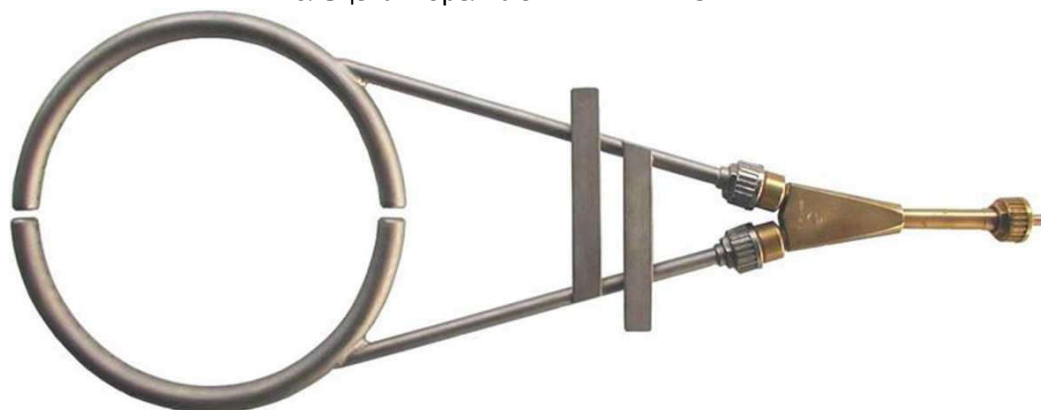
- Небольшая кольцевая горелка с установочным проёмом для нагревания труб.
- Кольцо горелки и смесительная трубка изготовлены из меди с химическим никелированием.
- Подходит для рукоятки типа MINITHERM.

Область применения:

- Изготовление трубопроводов и теплообменников.
- Изготовление газовых и водяных трубопроводов.
- Сборочные и монтажные работы.
- Обработка стекла.

Технические характеристики					
Тип	Вес (г)	Длина (мм)	Установочный проём горелки (мм)	Внутренний Ø кольца (мм)	Количество отверстий для пламени
Тип газа: Пропан (P), Метан (M), МАПП (Y) / Кислород					
C2-PMY-36-5	77	17	30	36	5
C3-PMY-55-7	86	19	30	55	7
C3-PMY-75-7	111	21	45	75	7
C3-PMY-90-8	111	22	55	90	8
Тип газа: Ацетилен / Кислород					
C2-A-36-3	77	17	30	36	3
C2-A-36-5	77	17	30	36	5
C3-A-55-7	86	19	30	55	7
C3-A-75-7	86	21	45	75	7
C3-A-90-8	111	22	55	90	8
Артикулы:					
Тип PMY	Артикул		Тип А	Артикул	
C2-PMY-36-5	71650917		C2-A-36-3	71650915	
C3-PMY-55-7	71650919		C2-A-36-5	71650916	
C3-PMY-75-7	71650921		C3-A-55-7	71650918	
C3-PMY-90-8	71650923		C3-A-75-7	71650920	
-	-		C3-A-90-8	71650922	

Кольцевая горелка STAR тип RK-1G- PMY



Модель:

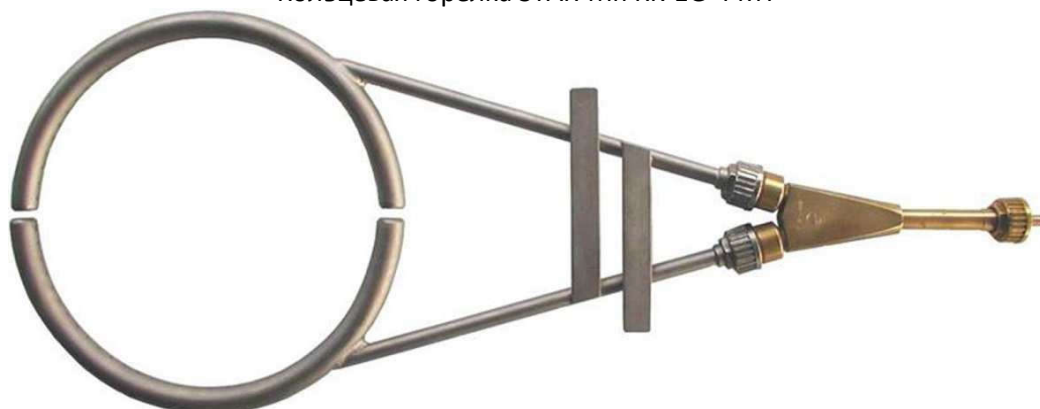
- Однорядное просверленное кольцо горелки.
- Замкнутое (RG) или раскладное кольцо (RK) для нагрева кольца горелки в любой точке трубы.
- Кольцо горелки и смесительная трубка из стальной трубы с химическим никелированием.

Область применения:

- Подогрев и последующее нагревание при сварке.
- Отжиг сварных швов.
- Сжатие и вытяжка.
- Предварительный нагрев дляковки (изгиба).
- Обработка стекла.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M), МАПП-газ (Y) / Кислород						
Тип	Давление [бар]		Потребление [м³/ч]			
	Кислород	Горючий газ (P M Y)	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)	МАПП-Газ (Y)
Подходит для рукоятки типа STAR; замкнутое кольцо горелки:						
RG-1G-PMY 50	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	1,71 - 3,43	0,46 - 0,91	1,07 - 2,14	0,57 - 1,14
RG-1G-PMY 100	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	2,51 - 5,03	0,67 - 1,34	1,57 - 3,14	0,84 - 1,68
RG-1G-PMY 150	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	3,43 - 6,86	0,91 - 1,83	2,14 - 4,29	1,14 - 2,29
RG-1G-PMY 200	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	4,00 - 8,00	1,07 - 2,13	2,50 - 5,00	1,33 - 2,67
RG-1G-PMY 300	3,0 - 4,0	0,2 - 0,5	7,71 - 10,3	2,06 - 2,74	4,82 - 6,43	2,57 - 3,43
Подходит для рукоятки типа SUPERTHERM; замкнутое кольцо горелки:						
RG-1G-PMY 400	3,0 - 4,0	0,2 - 0,5	10,1 - 13,5	2,70 - 3,60	6,32 - 8,43	3,37 - 4,50
Подходит для рукоятки типа STAR; раскладное кольцо горелки:						
RK-1G-PMY 25	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	1,03 - 2,06	0,27 - 0,55	0,64 - 1,29	0,43 - 0,69
RK-1G-PMY 50	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	1,71 - 3,43	0,46 - 0,91	1,07 - 2,14	0,57 - 1,14
RK-1G-PMY 75	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	2,29 - 4,57	0,61 - 1,20	1,43 - 2,86	0,76 - 1,52
RK-1G-PMY 100	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	2,51 - 5,03	0,67 - 1,34	1,57 - 3,14	0,84 - 1,68
RK-1G-PMY 150	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	3,43 - 6,86	0,91 - 1,83	2,14 - 4,29	1,14 - 2,29
RK-1G-PMY 200	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	4,00 - 8,00	1,07 - 2,13	2,50 - 5,00	1,33 - 2,67
RK-1G-PMY 250	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	4,57 - 9,14	1,20 - 2,44	2,86 - 5,71	1,52 - 3,05
RK-1G-PMY 300	3,0 - 4,0	0,2 - 0,5	7,71 - 10,3	2,06 - 2,74	4,82 - 6,43	2,57 - 3,43
Подходит для рукоятки типа SUPERTHERM; раскладное кольцо горелки:						
RK-1G-PMY 400	3,0 - 4,0	0,2 - 0,5	10,1 - 13,5	2,70 - 3,60	6,32 - 8,43	3,37 - 4,50
RK-1G-PMY 500	3,0 - 4,0	0,2 - 0,5	11,1 - 18,6	2,97 - 4,95	6,96 - 11,60	3,71 - 6,19
Технические характеристики и артикул представлены на следующей странице						

Кольцевая горелка STAR тип RK-1G- PMY



Технические характеристики и артикул:

Тип	Для нагрева турбы Ø [мм]	Наружный Ø кольца [мм]	Количество струй в кольце	Длина (мм)	Артикул
Подходит для рукоятки типа STAR, замкнутое кольцо горелки:					
RG-1G-PMY 50	50	122	30	460	71610350
RG-1G-PMY 100	100	172	44	525	71610352
RG-1G-PMY 150	150	220	60	700	71650793
RG-1G-PMY 200	200	280	70	695	71610354
RG-1G-PMY 300	300	390	90	980	71610356
Подходит для рукоятки типа SUPERTHERM, замкнутое кольцо горелки:					
RG-1G-PMY 400	400	560	118	1400	71610358
Подходит для рукоятки типа STAR, раскладное кольцо горелки:					
RK-1G-PMY 25	25	97	18	436	44110025
RK-1- -PMY 50	50	122	30	460	71610494
RK-1G-PMY 75	75	147	40	490	71652673
RK-1G-PMY 100	100	172	44	525	71610495
RK-1G-PMY 150	150	220	60	700	71650775
RK-1G-PMY 200	200	280	70	695	71610496
RK-1G-PMY 250	250	330	80	900	71652864
RK-1G-PMY 300	300	390	90	980	71610497
Подходит для рукоятки типа SUPERTHERM, раскладное кольцо горелки:					
RK-1G-PMY 400	400	560	118	1400	71610498
RK-1G -PMY 500	500	598	130	1585	71610499
Кольцевая горелка для различных диаметров трубы доступна по запросу.					

Кольцевая горелка STAR тип RKF-A; RKZ-A



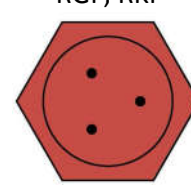
Модель:

- Кольцо горелки оборудовано сменными медными соплами.
- Замкнутое (RG) или раскладное кольцо (RK) для нагрева в любой точке трубы.
- Кольцо горелки и смесительная трубка из стальной трубы с химическим никелированием.

RGZ, RKZ



RGF, RKF



Область применения:

- Подогрев и последующее нагревание при сварке.
- Отжиг сварных швов.
- Обработка стекла.
- Сжатие и вытяжка.
- Предварительный нагрев дляковки (изгиба).

Эксплуатационные характеристики для газа типа А: Ацетилен (А) / Кислород

Тип		Давление [бар]		Потребление [м3/ч]	
Замкнутое кольцо RG	Раскладное кольцо RK	Кислород	Ацетилен (А)	Кислород	Ацетилен (А)
Подходит для рукоятки типа STAR; кольцо					
RGZ-A 50	RKZ-A 50	2,0 - 3,0	0,1 - 0,3	1,71 - 2,56	1,55 - 2,33
RGZ-A 100	RKZ-A 100	2,0 - 3,0	0,1 - 0,3	2,56 - 3,84	2,33 - 3,49
RGZ-A 200	RKZ-A 200	2,0 - 3,0	0,2 - 0,5	3,84 - 5,76	3,49 - 5,24
RGZ-A 300	RKZ-A 300	3,0 - 4,0	0,2 - 0,5	7,68 - 10,28	7,00 - 9,03
Подходит для рукоятки типа SUPERTHERM; кольцо горелки с одноструйными подогревающими					
RGZ-A 400	RKZ-A 400	3,0 - 4,0	0,2 - 0,5	10,24 - 13,65	9,31 - 12,41
RGZ-A 500	RKZ-A 500	3,0 - 5,0	0,2 - 0,5	11,52 - 19,19	10,47 - 17,45
RGZ-A 600	RKZ-A 600	3,0 - 5,0	0,2 - 0,5	14,40 - 23,99	13,09 - 21,81
Подходит для рукоятки типа STAR; кольцо горелки с многоструйными подогревающими соплами (F):					
RGF-A 50	RKF-A 50	2,0 - 3,0	0,1 - 0,3	2,28 - 3,41	2,07 - 3,10
RGF-A 100	RKF-A 100	2,0 - 3,0	0,1 - 0,3	3,41 - 5,12	3,10 - 4,65
RGF-A 200	RKF-A 200	2,0 - 3,0	0,2 - 0,5	5,12 - 7,68	4,65 - 6,98
RGF-A 300	RKF-A 300	3,0 - 4,0	0,2 - 0,5	10,24 - 13,65	9,31 - 12,41
Подходит для рукоятки типа SUPERTHERM; кольцо горелки с многоструйными подогревающими					
RGF-A 400	RKF-A 400	3,0 - 4,0	0,2 - 0,5	13,65 - 18,20	12,41 - 16,55
RGF-A 500	RKF-A 500	3,0 - 5,0	0,2 - 0,5	15,36 - 25,59	13,96 - 23,27
RGF-A 600	RKF-A 600	3,0 - 5,0	0,2 - 0,5	19,19 - 31,99	17,45 - 29,08

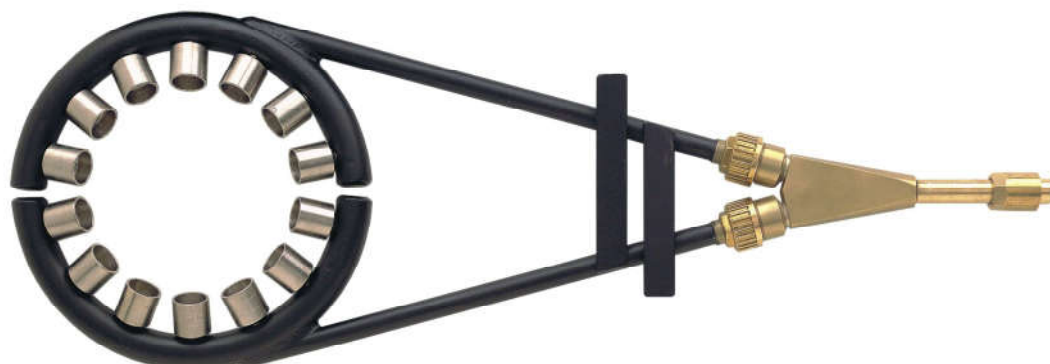
Технические характеристики и артикул представлены на следующей странице.

Кольцевая горелка STAR тип RKF-A; RKZ-A



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:							
Тип		Для нагрева трубы $\varnothing$ [мм]	Наружный $\varnothing$ кольца [mm]	Кол-во сопел в кольце	Длина [мм]	Тип сопла	
Замкнутое кольцо RG	Раскладное кольцо RK						
Подходит к рукоятке типа STAR; кольцо горелки с одноструйными соплами типа Z							
RGZ-A 50	RKZ-A 50	50	220	16	560	ZK-A 1	
RGZ-A 100	RKZ-A 100	100	270	24	680	ZK-A 1	
RGZ-A 200	RKZ-A 200	200	370	36	920	ZK-A 1	
RGZ-A 300	RKZ-A 300	300	470	48	1200	ZK-A 1	
Подходит к рукоятке типа SUPERTHERM; кольцо горелки с одноструйными соплами типа Z							
RGZ-A 400	RKZ-A 400	400	670	64	1600	ZK-A 1	
RGZ-A 500	RKZ-A 500	500	770	72	1850	ZK-A 1	
RGZ-A 600	RKZ-A 600	600	870	90	2000	ZK-A 1	
Подходит к рукоятке типа STAR, кольцо горелки с многоструйными соплами (F)							
RGF-A 50	RKF-A 50	50	220	16	560	FK-A 1	
RGF-A 100	RKF-A 100	100	270	24	680	FK-A 1	
RGF-A 200	RKF-A 200	200	370	36	920	FK-A 1	
RGF-A 300	RKF-A 300	300	470	48	1200	FK-A 1	
Подходит к рукоятке типа SUPERTHERM, кольцо горелки с многоструйными соплами (F)							
RGF-A 400	RKF-A 400	400	670	64	1600	FK-A 1	
RGF-A 500	RKF-A 500	500	770	72	1850	FK-A 1	
RGF-A 600	RKF-A 600	600	870	90	2000	FK-A 1	
Артикул:							
Тип	Артикул	Тип	Артикул	Тип	Артикул	Тип	Артикул
С одноструйными соплами RGZ и RKZ			С многоструйными соплами RFG и RKF				
Закрытое кольцо		Раскладное кольцо		Закрытое кольцо		Раскладное кольцо	
Подходит для рукояток типа STAR:							
RGZ-A 50	71610363	RKZ-A 50	71610501	RGF-A 50	71610389	RKF-A 50	71610508
RGZ-A 100	71610365	RKZ-A 100	71610502	RGF-A 100	71610391	RKF-A 100	71610509
RGF-A 200	71610393	RKZ-A 200	71610503	RGF-A 200	71610393	RKF-A 200	71610510
RGZ-A 300	71610369	RKZ-A 300	71610504	RGF-A 300	71610395	RKF-A 300	71610511
Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:							
RGZ-A 400	71610371	RKZ-A 400	71610505	RGF-A 400	71610397	RKF-A 400	71610512
RGZ-A 500	71610373	RKZ-A 500	71610506	RGF-A 500	71610399	RKF-A 500	71610513
RGZ-A 600	71610374	RKZ-A 600	71610507	RGF-A 600	71610400	RKF-A 600	71610514
Кольцевая горелка для различных диаметров трубы доступна по запросу							

Кольцевая горелка STAR тип RKZ-PMY/D



Модель:

- Кольцо горелки оборудовано сменными стальными соплами с химическим никелированием.
- Замкнутое кольцо (RG) или раскладное кольцо (RK) для нагрева в любой точке трубы.
- Кольцо горелки и смесительная трубка из стали, черное лакированное покрытие.
- Сопла для нагрева с центральным выходом пламени и расположенная по центру щель для стабилизации пламени.

Подогревающее сопло Z-PM/D 24/3,0



Область применения:

- Правка, формовка, отжиг, сгибание.
- Подогрев и последующее нагревание при сварке или кислородной резке.
- Отжиг сварных швов.
- Сжатие и вытяжка.

Эксплуатационные характеристики для газа типа: Пропан (P), Метан (M), МАПП-газ (Y) / Сжатый воздух

Тип кольца		Давление [бар]		Потребление [м³/ч]			
Замкнуто, кольцо RG	Раскладное кольцо RK	Сжатый воздух	Горючий газ (P M Y)	Сжатый воздух	Пропан (P)	Метан (M)	МАПП-газ (Y)

Подходит для рукояток типа STAR:

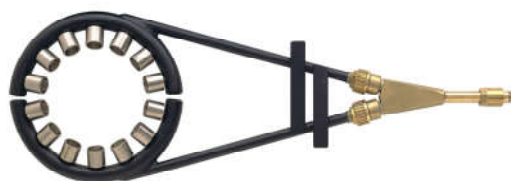
RGZ-PMY/D 25	RKZ-PMY/D 25	2,0 - 3,0	0,2 - 0,5	2,18-	0,12-0,17	0,27-0,41	0,15-0,22
RGZ-PMY/D 50	RKZ-PMY/D 50	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	2,90-	0,15-0,31	0,36-0,73	0,19-0,39
RGZ-PMY/D 75	RKZ-PMY/D 75	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	3,26-	0,17-0,34	0,41-0,82	0,22-0,44
RGZ-PMY/D 100	RKZ-PMY/D 100	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	4,35-	0,23-0,49	0,54-1,09	0,29-0,58
RGZ-PMY/D 125	RKZ-PMY/D 125	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	4,71-	0,25-0,50	0,59-1,18	0,31-0,63
RGZ-PMY/D 150	RKZ-PMY/D 150	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	5,08-	0,27-0,53	0,64-1,27	0,34-0,68
RGZ-PMY/D 200	RKZ-PMY/D 200	2,0 - 4,0	0,2 - 0,5	6,17-	0,32-0,65	0,77-1,54	0,41-0,82

Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:

RGZ-PMY/D 250	RKZ-PMY/D 250	2,0 - 5,0	0,5 - 0,8	7,25-	0,38-0,95	0,91-2,27	0,48-1,21
RGZ-PMY/D 300	RKZ-PMY/D 300	2,0 - 5,0	0,5 - 0,8	7,98-	0,42-1,05	1,00-2,49	0,53-1,33
RGZ-PMY/D 350	RKZ-PMY/D 350	2,0 - 5,0	0,5 - 0,8	9,07-	0,48-1,19	1,13-2,83	0,60-1,51
RGZ-PMY/D 400	RKZ-PMY/D 400	2,0 - 5,0	0,5 - 0,8	10,5-	0,55-1,38	1,31-3,23	0,70-1,75
RGZ-PMY/D 450	RKZ-PMY/D 450	2,0 - 5,0	0,5 - 0,8	11,2-	0,59-1,48	1,41-3,51	0,75-1,87
RGZ-PMY/D 500	RKZ-PMY/D 500	2,0 - 5,0	0,5 - 0,8	12,3-	0,65-1,62	1,54-3,85	0,82-2,06
RGZ-PMY/D 600	RKZ-PMY/D 600	2,0 - 5,0	0,5 - 0,8	14,1-	0,74-1,86	1,77-4,42	0,94-2,36

Технические характеристики и артикулы представлены на следующей странице.

Кольцевая горелка STAR тип RKZ-PMY/D

Сопло для нагрева Z-PM/D
24/3,0**Технические характеристики:**

Тип		Для нагрева трубы Ø [мм]	Наружный Ø кольца [mm]	Кол-во сопел в кольце	Длина [мм]	Тип сопла
Замкнутое кольцо RGZ	Раскладное кольцо RKZ					
To fit handle type STAR:						
RGZ-PMY/D 25	RKZ-PMY/D 25	25	225	12	575	Z-PM/D 24/3,0
RGZ-PMY/D 50	RKZ-PMY/D 50	50	250	16	600	Z-PM/D 24/3,0
RGZ-PMY/D 75	RKZ-PMY/D 75	75	275	18	660	Z-PM/D 24/3,0
RGZ-PMY/D 100	RKZ-PMY/D 100	100	300	24	720	Z-PM/D 24/3,0
RGZ-PMY/D 125	RKZ-PMY/D 125	125	325	26	780	Z-PM/D 24/3,0
RGZ-PMY/D 150	RKZ-PMY/D 150	150	350	28	840	Z-PM/D 24/3,0
RGZ-PMY/D 200	RKZ-PMY-D 200	200	400	34	960	Z-PM/D 24/3,0

Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:

RGZ-PMY/D 250	RKZ-PMY/D 250	250	450	40	1100	Z-PM/D 24/3,0
RGZ-PMY/D 300	RKZ-PMY/D 300	300	500	44	1240	Z-PM/D 24/3,0
RGZ-PMY/D 350	RKZ-PMY/D 350	350	550	50	1290	Z-PM/D 24/3,0
RGZ-PMY/D 400	RKZ-PMY/D 400	400	620	58	1640	Z-PM/D 24/3,0
RGZ-PMY/D 450	RKZ-PMY/D 450	450	670	62	1690	Z-PM/D 24/3,0
RGZ-PMY/D 500	RKZ-PMY/D 500	500	720	68	1890	Z-PM/D 24/3,0
RGZ-PMY/D 600	RKZ-PMY/D 600	600	820	78	2040	Z-PM/D 24/3,0

Артикул:

Тип	Артикул	Тип	Артикул
Закрытое кольцо RGZ		Раскладное кольцо RKZ	

Подходит для рукояток типа STAR:

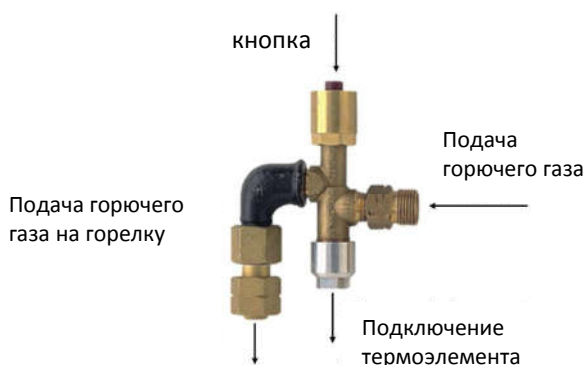
RGZ-PMY/D 25	42010025	RKZ-PMY/D 25	44010025
RGZ-PMY/D 50	42010050	RKZ-PMY/D 50	44010050
RGZ-PMY/D 75	42010075	RKZ-PMY/D 75	44010075
RGZ-PMY/D 100	42010100	RKZ-PMY/D 100	44010100
RGZ-PMY/D 125	42010125	RKZ-PMY/D 125	44010125
RGZ-PMY/D 150	42010150	RKZ-PMY/D 150	44010150
RGZ-PMY/D 200	42010200	RKZ-PMY/D 200	44010200

Подходит для рукояток типа SUPERTHERM:

RGZ-PMY/D 250	42010250	RKZ-PMY/D 250	44010250
RGZ-PMY/D 300	42010300	RKZ-PMY/D 300	44010300
RGZ-PMY/D 350	42010350	RKZ-PMY/D 350	44010350
RGZ-PMY/D 400	42010400	RKZ-PMY/D 400	44010400
RGZ-PMY/D 450	42010450	RKZ-PMY/D 450	44010450
RGZ-PMY/D 500	42010500	RKZ-PMY/D 500	44010500
RGZ-PMY/D 600	42010600	RKZ-PMY/D 600	44010600
Запасное сопло	40142012	Запасное сопло	40142012

Кольцевая горелка для различных диаметров трубы доступна по запросу

Предохранительный клапан в исполнении 90°



Предохранительный клапан (90°) с термоэлементом

**Модель:**

- Термо-электрическая защита от погасшего пламени: предохранительный клапан, термоэлемент и фиксирующий материал. С кнопкой для открытия подачи горячего газа в предохранительном вентиле при запуске (зажигании) горелки. Термоэлемент расположен на предохранительном клапане и на другом конце головки горелки. Пламя соприкасается с термоэлементом, вызывая термоэлектрическое напряжение для поддержания предохранительного вентиле в открытом положении; кнопку можно отпустить после появления пламени. Предохранительный вентиль находится в открытом положении, пока точка термоэлемента в пламени остается горячей. Если возникла проблема с пламенем и точка термоэлемента холодная, предохранительный вентиль прекращает поток горячего газа.

Область применения:

- Подходит для небольших горелок мощностью до 4 кВт для использования с горючим газом / сжатым воздухом или горючим газом / атмосферным воздухом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ для: пропана (P), метана (M), МАПП-газа (Y), ацетилена (A) / сжатого или атмосферного воздуха**Макс. допустимое потребление горячего газа [м³/ч]**

Пропан (P)	Метан (M)	МАПП-газ (Y)	Ацетилен(A)
0,15	0,45	0,16	0,25

Подходит для рукояток типа MINITHERM, STARLET и STAR:**Артикул:****Предохранительный клапан:**

	Артикул
Предохранительный клапан, прямая модель до P= 50 мбар:	44240052
Предохранительный клапан, прямая модель P = 5 бар:	44240053
Предохранительный клапан, модель 90° до P = 50 мбар:	44240050
Предохранительный клапан, модель 90° до P = 5 бар:	44240051

Термоэлемент с соединениями M8x1 на обоих концах:

Длина [мм]	Артикул	Длина [мм]	Артикул
320 mm	46530363	850 mm	46530025
450 mm	46530436	1000 mm	46530023
600 mm	46530024	1200 mm	46530292
750 mm	46530009	1500 mm	46530614

Фиксирующий материал:

Опорная планка (для поддержки термоэлемента на конце горелки):	46530196
Контрагайка (требуется 2 шт.)	46530014

Механический экономайзер газа



Механический экономайзер газа с предохранительным клапаном для контроля пилотного пламени



Модель:

- Механический экономайзер газа состоит из небольшого корпуса, в котором размещены легко заменяемые мембранные запорные вентили для кислорода и горючего газа - защищены от пыли и повреждений – , подвесной кронштейн для горелки (останов подачи газа, когда горелка находится на кронштейне), постоянное контрольное пламя и установочная пластина. Входы и выходы для шлангов для подачи кислорода и горючего газа.
- Также имеется экономайзер газа, оборудованный предохранительным вентилем и термоэлементом для контроля наличия постоянного контрольного пламени.

Область применения:

- Экономайзер газа рассчитан на рабочие места, оборудованные легкими горелками для пайки, термообработки и сварки с частыми или регулярными паузами при работе с пламенем, например, в массовом производстве паяных деталей.

Эксплуатационные характ. для газа типа: Пропан (P) / Кислород; Ацетилен (A) / Кислород

Макс. рабочее давление [бар]

Кислород	Горючий газ
4,0	0,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Высота [мм]	Ширина [мм]	Толщина [мм]	Соединения	
			Кислород	Горючий газ
337	240	88	G1/4" RH - Hose 6,3 мм	G3/8" LH – Hose 9 мм

Артикул:

Пропан (P) / Кислород	Ацетилен (A) / Кислород
-----------------------	-------------------------

Предназначен для горелки типа MINITHERM:

71607015	71607014
----------	----------

Предназначен для горелки типа MINITHERM, также с предохранительным клапаном для того, чтобы контролировать пилотное пламя:

71607588	71607587
----------	----------

Предназначен для горелок типа STARLET и STAR:

71600139	71600140
----------	----------

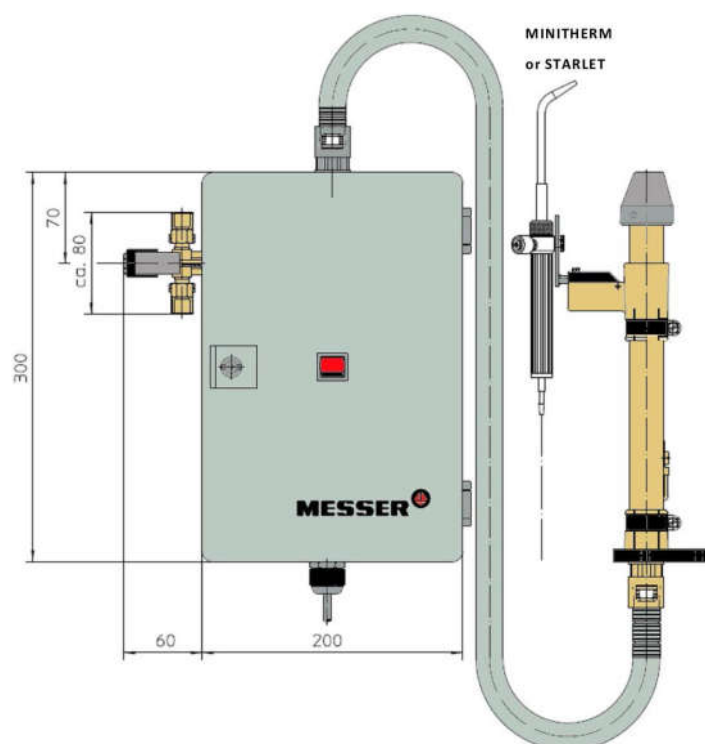
Предназначен для горелок типа STARLET и STAR, также с предохранительным клапаном для того, чтобы контролировать пилотное пламя::

71607026	71607025
----------	----------

Предназначен для горелок типа STARLET и STAR, Газовый экономайзер, химически никелированный: (водород / кислород)

-	71607027
---	----------

Электрический экономайзер газа

**Модель:**

- Электрический экономайзер газа состоит из небольшого электрошкафа со встроенным трансформатором зажигания и электромагнитными клапанами, расположенными на внешней стороне входных и выходных соединений для шлангов, для подачи кислорода и горючего газа. Электрический провод из шкафа с защитной крышкой проходит через настольную стойку со встроенной головкой зажигания и держателем горелки. Когда горелка подвешена, электромагнитные вентили отключают подачу газа. Когда горелка поднимается, электромагнитные клапаны открываются и горелку можно зажечь непосредственно на головке зажигания. Время зажигания после подъема горелки можно отрегулировать на реле времени.

Область применения:

- Экономайзер газа разработан для рабочих мест, оснащенных небольшими горелками для пайки, термообработки и сварки типа MINITHERM или STARLET, и обеспечивает безопасную работу горелки на рабочих станциях с частыми паузами в работе. Высокая безопасность благодаря отсутствию открытого контрольного пламени.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Высота [мм]	Ширина [мм]	Толщина [мм]	Соединения	
			Кислород	Горючий газ
300	200 + 60	120	G1/4" RH - шланг 6,3 мм	G3/8" LH - шланг 9 мм

Артикул:

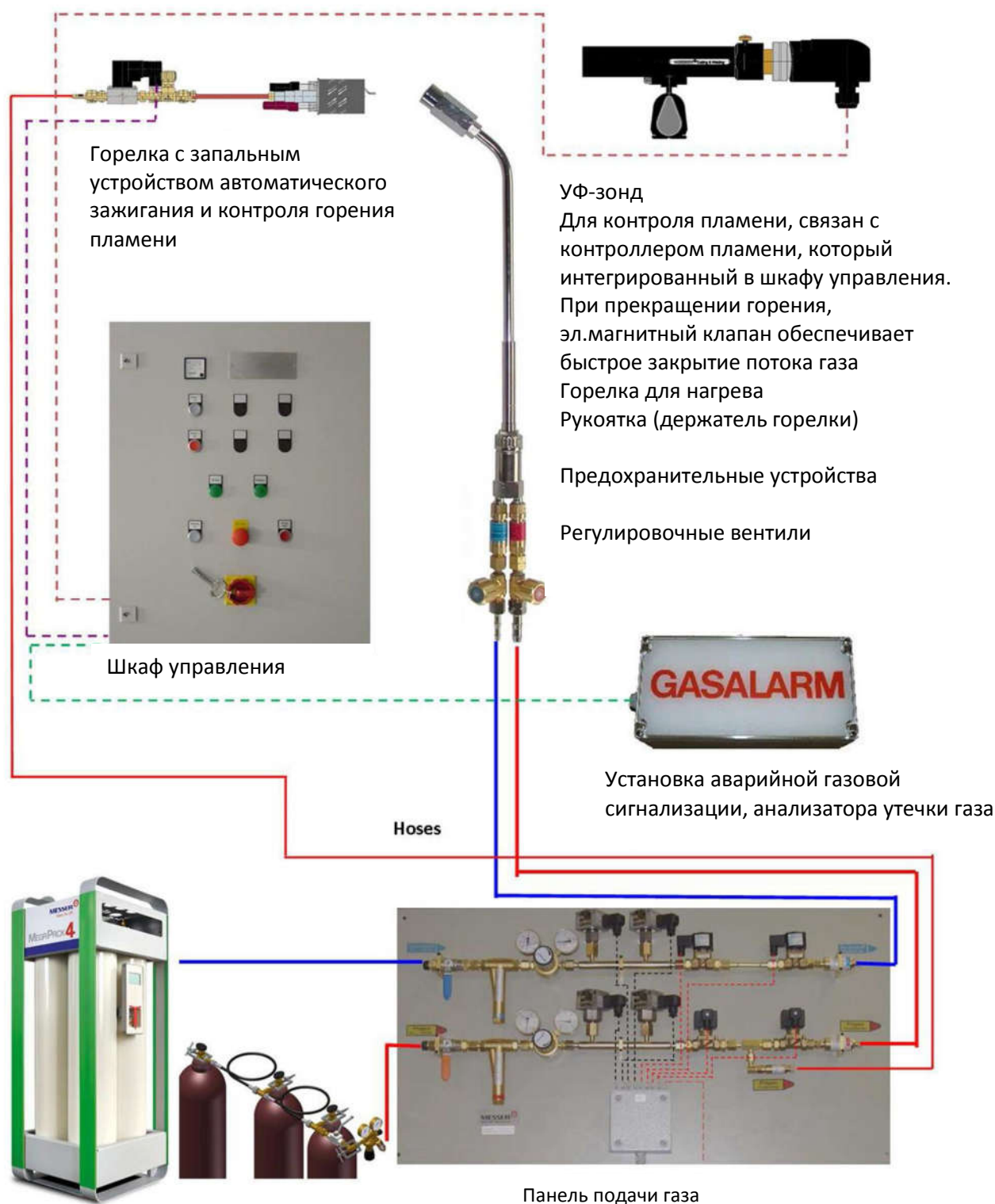
24 В - 50/60 Гц	230 В - 50/60 Гц
71605756	71605755

Модель:

- Отдельные детали для автоматической системы нагрева представлены на следующих страницах. Автоматические устройства нагрева будут представлены в комплекте от компании Messer GRIFLAM.

Область применения:

- Автоматическая работа горелок с функциями зажигания и контроля пламени.



Панель подачи газа



Модель:

- Алюминиевая панель с порошковым покрытием или анодированием, оснащенная следующими элементами подачи газа, каждый из которых имеет линию подачи кислорода (сжатого воздуха) и горючего газа:
- Шаровой кран с резьбовым входом для штуцера.
- Газовый фильтр.
- Регулятор давления.
- Два датчика контроля давления (1х Р-мин.; 1х Р-макс.).
- Главный газовый электромагнитный клапан (24 В пост. тока).
- Выход для гор. газа с предохранителем от обр.удара на горелку поджига (только горючий газ).
- Контрольный электромагнитный клапан (24 В пост. тока).
- Предохранительные устройства от обратного удара пламени.

Дополнительные возможности оборудования:

- Пропорциональный клапан для непрерывной регулировки мощности пламени.
- Регулировочный вентиль.
- Шкаф для подключения клапанов и регуляторов давления к устройству управления горелкой.
- Подача для двух или более горелок. Горелки включ. и откл. вместе или по-отдельности.

Артикул для стандартных панелей подачи газа

Для подачи на одну горелку типа STARLET или STAR:

Пропан (P), Метан (M) / Кислород

71651661

Ацетилен (A) / Кислород

71651662

Как правило, панели подачи газа Messer поставляются по техническому заданию заказчика. Для оптимальной конфигурации панели, нам необходимы детали доступного входного давления газа, а также длины шлангов между выходом из панели подачи газа и входом в горелки.

Контроль горелки в электрошкафу



Сенсорная панель

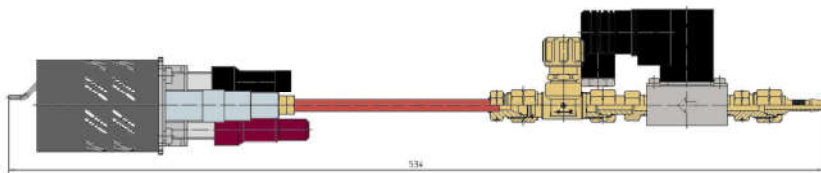
**Модель:**

- С кнопками управления в шкафу или на панели управления оператора.
- Для контроля:
 - зажигания с помощью горелки с электрическим запальным устройством или электродом для непосредственного зажигания.
 - Контроль пламени зажигания посредством потока излучения.
 - Основной контроль пламени посредством УФ-зонда или потока излучения.
 - Основные элементы управления - электромагнитные клапаны.
 - Контроль давления посредством датчика давления.
 - Обмен внешними сигналами через потенциальные свободные сигналы или Profibus и т. д.
 - Переключатель для выбора: ручное / автоматическое управление; аварийное отключение с помощью предохранительного реле.
 - Управление: Siemens.
- Дополнительные возможности контроля:
 - Пропорциональный клапан для непрерывной регулировки мощности пламени.
 - Пирометр для бесконтактного измерения температуры и отображения показателей.
 - Контроль двух и более горелок. Управление горелки осуществляется в группах или по отдельности.
- Модели:
 - Распределительный шкаф для настенного монтажа, настольный вариант, как шкаф на стойках и т.д.

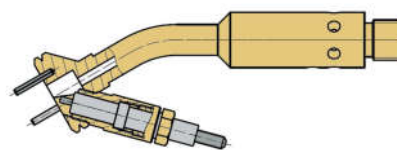
Артикул для контроля стандартных горелок в комбинации со стандартной панелью подачи газа.**71650639**

Как правило, элементы управления горелкой настраиваются и предлагаются компанией Messer индивидуально для каждого клиента в соответствии с выполняемыми задачами.

Горелка с запальным устройством типа ZAI



Горелка с запальным устройством типа BSM

**Модель типа ZAI:**

- С одним электродом зажигания и одним электродом контроля (для контроля пламени зажигания).
- С инжектором для атмосферного воздуха в сопле горелки.
- С медной трубой горелки, регулировочным клапаном для горючего газа G3/8" LH.
- Термостойкая защитная трубка поверх головки горелки и электрода.
- Дополнительно устанавливается электромагнитный клапан 24 В пост. тока.

Модель типа BSM:

- Работа одного электрода для зажигания и контроля пламени зажигания.
- Компактная конструкция.

Область применения:

- Для надежного зажигания горелок для сварки, резки, пайки и термообработки, используемых в автоматическом режиме работы.

Артикул:

Тип	Тип газа	Электромагнитный клапан	Артикул
ZAI-A	Ацетилен / атмосферный воздух	Без эл. клапана	71651596
ZAI-A	Ацетилен / атмосферный воздух	С эл. клапаном	71653851
ZAI-P	Пропан / атмосферный воздух	Без эл. клапана	71651597
ZAI-P	Пропан / атмосферный воздух	С эл. клапаном	71653852
ZAI-M	Метан / атмосферный воздух	Без эл. клапана	71651598
ZAI-M	Метан / атмосферный воздух	С эл. клапаном	71653853
BSM-A	Ацетилен / атмосферный воздух	Без эл. клапана	71654122
BSM-PM	Пропан, метан / атмосферный воздух	Без эл. клапана	71654120

Комплектующие:

Кабель зажигания и контрольный кабель (метражом); ZAI: По 1 шт.; BSM: 1 шт.	0570199
Трансформатор зажигания типа TZI для монтажа в шкафу: 230 В, 50/60 Гц; выход 5 кВ	0525077
Трансформатор зажигания типа TGI для настенного монтажа: 230 В, 50/60 Гц; выход 5 кВ	71605083
Трансформатор зажигания типа WS для установки в шкафу: 24 В, 50/60 Гц; выход 12 кВ	0471008
Контроллер пламени тип IFW 50 для оценки наличия или отсутствия пламени	0520163
Электрошкаф*, с трансформатором зажигания и контроллером пламени с пред.проводк., по 1	71653288

Запасные части:

Электрод зажигания для горелки типа ZAI	74472941
Штекер (колпачок) электрода зажигания для горелки ZAI	04115306
Контрольный электрод горения для горелки типа ZAI (ионизационный электрод)	74472920
Штекер (колпачок) контрольного электрода для горелок типа ZAI	04115302
Электрод зажигания и контрольный электрод ZE 8-42-4 для горелки типа BSM	71651505
Керамический штекер (колпачок) электрода зажигания для горелок типа BSM	0462419
Пластиковый штекер электрода зажигания (искробезопасный) для горелок типа BSM	77020111

***Смотрите также электрошкаф, контроллер пламени с УФ-зондом.**

Электромагнитный клапан для кислорода



Электромагнитный клапан для пропана, метана

**Модель:**

- Электромагнитный клапан в нормальном положении без тока закрыт.

Область применения:

- Для защиты и контроля подачи горючего газа и кислорода в горелки для термообработки.

Тип газа	Напряжение	i. d. [мм]	Раб. давление. [бар]	Соединение	Температура окр. среды	Артикул
Oxygen; Air	24 В DC	10	0 - 8	G1/2" RH	-10 to 50° C	0647469
Oxygen; Air	24 В DC	10	0 - 16	G1/2" RH	-10 to 50° C	71653855
Oxygen; Air	24 В 50 Гц	10	0 - 8	G1/2" RH	-10 to 50° C	0346588
Oxygen; Air	230 В 50 Гц	10	0 - 8	G1/2" RH	-10 to 50° C	659509
Propane; Methane	24 В DC	8	0 - 1,8	G1/4" RH	-20 to 60° C	71651619 ¹⁾
Propane; Methane	230 В 50 Гц	8	0 - 1,8	G1/4" RH	-20 to 60° C	71651620
Propane; Methane	24 В DC	12	0 - 8	G1/2" RH	0 to 60° C	71653456
Acetylene; MAPP	24 В DC	12	0 - 10	G1/2" RH	-20 to 50° C	71603240
Acetylene; MAPP	24 В DC	12	0 - 25	G1/2" RH	-20 to 50° C	71653854
Acetylene; MAPP	24 В 50 Гц	12	0 - 10	G1/2" RH	-20 to 50° C	71603241
Acetylene; MAPP	230 В 50 Гц	12	0 - 10	G1/2" RH	-20 to 50° C	71603242
All	24 В DC	3	0 - 3,5	G1/8" RH	-20 to 80° C	0351267 ²⁾

¹⁾Подходит для горелки с запальным устройством ZAI-P, ZAI-M; ²⁾ для экономайзера газа

Резьбовое соединение
типа R-G (G)
для электромаг. клапанов



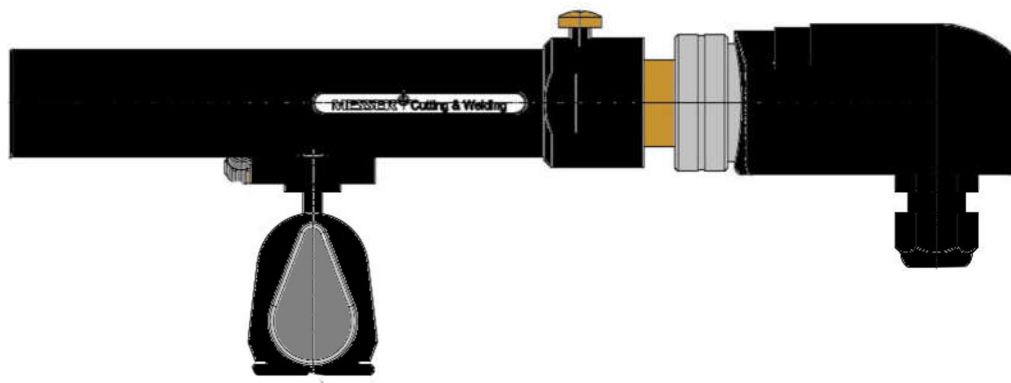
Резьбовое соединение
типа R- G (M)
для электромаг. клапанов



Соед.конич	Соед. цилиндр	Артикул	Соед.конич	Накидн. гайка	Артикул
R1/8" RH	G1/4" RH	72216587	-	-	-
R1/8" RH	G3/8" LH	72321280	-	-	-
R1/4" RH	G1/4" RH	75300276	R1/4" RH	G1/4" RH	71651603
R1/4" RH	G1/4" LH	71602501	R1/4" RH	G1/4" LH	71651604
R1/4" RH	G3/8" RH	71651606	R1/4" RH	G3/8" RH	71651605
R1/4" RH	G3/8" LH	71650684	R1/4" RH	G3/8" LH	71650683
R3/8" RH	G1/4" RH	72325387	-	-	-
R3/8" RH	G1/4" LH	72325389	-	-	-
R3/8" RH	G3/8" LH	72325388	-	-	-
R3/8" RH	G1/2" RH	72328933	-	-	-
R1/2" RH	G1/4" RH	71602502	R1/2" RH	G1/4" RH	71604592
R1/2" RH	G1/4" LH	71602503	R1/2" RH	G1/4" LH	71604593
R1/2" RH	G3/8" RH	71602504	R1/2" RH	G3/8" RH	71604594
R1/2" RH	G3/8" LH	71602505	R1/2" RH	G3/8" LH	71604595
R1/2" RH	G1/2" RH	72102013	R1/2" RH	G1/2" RH	71604596
R1/2" RH	G1/2" LH	72102012	R1/2" RH	G1/2" LH	71604597

Электромагнитные вентили в различных исполнениях доступны по запросу.

УФ зонд контроля пламени

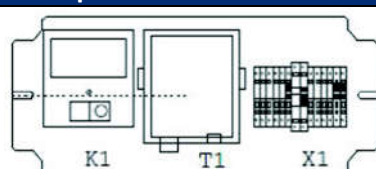
**Модель:**

- С проводящей трубой для улавливания пламени даже на больших расстояниях (до 5 м).
- С наклонной подставкой для фиксации УФ-датчика.
- Нечувствителен к помехам дневного света, инфракрасного света и лампочек.
- Соединение для сжатого воздуха для охлаждения и / или защиты от окружающего воздуха, содержащего пыль или масло.

Область применения:

- Для контроля пламени горелок в автоматическом режиме работы.
- В соединении с контроллером пламени IFW 50 (в электрошкафу или соединительной коробке).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ и Артикул:

Спектральный диапазон	Класс защиты	Внешняя температура	Вес [г]	Срок службы	Артикул UV-S10
190 – 270 μm	IP 65	-40 to +60 ⁰ C	400	ок. 10.000 часов работы	71653393
Комплектующие: Контроллер пламени					Артикул IFW 50
Тип IFW 50	Функция				
	Оценивает наличие пламени, при наличии пламени создаётся пост. ток (1-50 μA), который оценивается контроллером, соответственно релейные контакты переключаются при наличии или отсутствии пламени. Контроллер пламени имеет одно отверстие и один замыкающий контакт, который можно использовать для задач управления. Рабочее состояние отображается зеленым сигнальным светом.				0520163
Комплектующие: Эл.шкаф с контроллером пламени и трансформатором зажигания:					Артикул Эл.шкаф
Электрическая схема		Функция			
		Для горелки с электрозажиганием: длина кабеля зажигания должна быть максимум 5 м. Если расстояние между горелкой с электрозажиганием и эл.шкафом большше, тогда трансформатор и контроллер пламени должны быть установлены в отдельном эл.шкафу и установленный горелки.			с 1шт. x трансформатором 1шт. x IFW 50 71653288
		УФ-зонд: Если эл.шкаф используется для горелки с запальным устройством, также можно установить второй контроллер пламени для УФ-зонда контроля основной горелки.			с 1шт. x трансформатором 2шт. x IFW 50 71654756

Датчик давления DWR на Т-штуцере



Манометр на Т-штуцере

**Модель:**

- Литой под давлением алюминиевый корпус.
- Можно отрегулировать давление снаружи с помощью отвертки.

Область применения:

- Если фиксированный заданный предел давления превышен или не достигнут, подача газа будет отключена электромагнитным вентилем.

Модель:

- Корпус манометра из стального листа.
- Пластиковое смотровое стекло.

Область применения:

- Проверка давления горючего газа и / или кислорода, например, непосредственно на входе горелки, чтобы распознать потери давления в шлангах и других элементах.

Эксплуатационные характеристики и Артикул – датчик давления DWR:

Тип	Диапазон настройки [бар]	Погрешность срабатывания [бар]	Макс. рабочее давление [bar]	Артикул
DWR 1	0,2 - 1,6	0,06	6	71651607
DWR 6*	0,5 - 6,0	0,2	10	71651608

*Не содержит масла, можно использовать для Кислорода

Технические данные и артикул: Т –штуцер для датчика давления DWR:		Т-штуцер	Прокладка
Резьба: G1/4" RH (Внешняя) - G1/4" RH (Гайка) - выход G1/2" (гайка)		71650669	Гор. газ: 16223760
Резьба: G3/8" RH (Внешняя) - G3/8" RH (Гайка) - выход G1/2" (гайка)		71650671	
Резьба: G3/8" LH (Внешняя) - G3/8" LH (Гайка) - выход G1/2" (гайка)		71650672	
Резьба: G1/2" RH (Внешняя) - G1/2" RH (Гайка) - выход G1/2" (гайка)		71650673	Кислород: 16220120
Резьба: G1/2" LH (Внешняя) - G1/2" LH (Гайка) - выход G1/2" (гайка)		71650674	
Резьба: G3/4" LH (Внешняя) - G3/4" LH (Гайка) - выход G1/2" (гайка)		71650676	

Эксплуатационные данные и артикулы контрольных манометров

Диапазон давления [бар]	Кислород артикул	Нейтральные газы (РМУ) (без указания вида газа)	Ацетилен артикул
0 - 2,5	0640114	0640070	0640479
0 - 4	0640113	0640069	-
0 - 6	0640112	0640068	-
0 - 16	0640477	0640066	-
0 - 25	0640109	0640065	-

Технические данные и артикул: Т –штуцер для контрольного манометра		Т-штуцер	Прокладка
Резьба: G1/4" RH (Внешняя) - G1/4" RH (Гайка) - выход G1/4" (гайка)		71825530	45208020
Резьба: G3/8" RH (Внешняя) - G3/8" RH (Гайка) - выход G1/4" (гайка)		71825532	
Резьба: G3/8" LH (Внешняя) - G3/8" LH (Гайка) - выход G1/4" (гайка)		71825534	
Резьба: G1/2" RH (Внешняя) - G1/2" RH (Гайка) - выход G1/4" (гайка)		71825536	
Резьба: G1/2" LH (Внешняя) - G1/2" LH (Гайка) - выход G1/4" (гайка)		71825538	

Датчик потока PSR



Модель:

- Датчик расхода с герконом

Область применения:

- Для контроля потока охлаждающей воды при использовании горелок с водяным охлаждением. Датчик потока PSR можно использовать с устройством управления горелкой для предотвращения пуска горелки, если подача охлаждающей воды отключена. Рекомендуется монтировать его в обратный поток охлаждающей воды, чтобы утечка в подающем трубопроводе приводила к отключению горелки.

Технические характеристики и артикул датчика потока охлаждающей воды:

Соед. резьба	Класс защиты	Максимальная температура воды	Макс. рабочее давление [бар]	Макс. ток подключ.	Макс. напряжение	Артикул
G1/2" (IG)	IP 65	100° C	100	1,5 A	250 V	71651640

Устройство предупреждения об утечке газа – по запросу

Устройство предупреждения об утечке газа



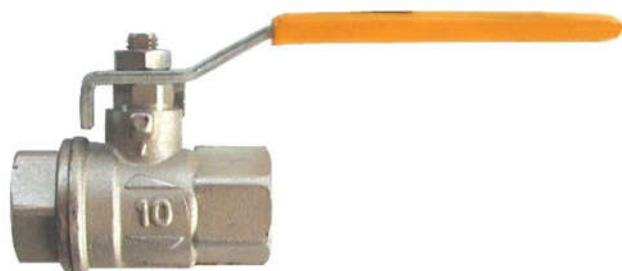
Модель:

- Управление центральным газом в технологии Bus.
- До 10 точек измерения для легковоспламеняющихся газов.
- Управление кнопкой меню.
- Два регулируемых порога срабатывания сигнализации на датчик.
- Уровень конфигурации, защищенный паролем.
- Большой ЖК-дисплей с четким отображением символов.
- Шесть свободных аварийных реле.
- Интерфейс Bus.
- Светодиодный индикатор состояния системы.

Область применения:

- Устройство используется для измерения и оценки концентрации газа в окружающем воздухе.
- Предупреждение звуковым сигналом, если предельные значения превышены и / или световым оповещением.
- Тип и количество датчиков газа, а также оптимальное место установки выбираются в зависимости от типа газа и размера помещения, подлежащего контролю.
- Устройства химического оповещения сконфигурированы и предлагаются по запросу.

Шаровой кран



Модель:

- Корпус, латунь, никелирование.
- Сфера, латунь, хромированная.
- С внутренней резьбой для соединения труб.

Область применения:

- Для ручного отключения подачи горючего газа, кислорода или сжатого воздуха в

Регулировочный вентиль – горючий газ



Модель:

- С поворотным вентилем.
- Латунный корпус вентиля.

Область применения:

- Регулировочный вентиль необходимо установить на штоки горелки, трубопроводы

Шаровой кран:

Тип газа	Условный проход DN [mm]	Номинальное давление PN [bar]	Резьба	Цвет ручки	Артикул
Кислород	15	40	R1/2" RH	Blue	71651623
Пропан, Methane	15	10	R1/2" RH	Red	71651625
Acetylene	15	1,5	R1/2" RH	Yellow	71651624

Резьбовые соединения для шаровых кранов: см. под электромагнитными клапанами

Регулировочные вентили: Входная внешняя резьба – Выходная накидная гайка: (устанавливаются на входе горелки)

Тип газа	Соединение	макс. рабочее давление [Бар]	Номин. отверстие DN [мм]	Артикул
Кислород	G1/4" RH	25	6	71800500
Кислород	G3/8" RH	25	9	71800501
Кислород	G1/2" RH	25	10	71804290
Горючий газ	G1/4" LH	25	2	71800874
Горючий газ	G3/8" LH	25	9	71800502
Горючий газ	G1/2" LH	25	8	71800855

Регулировочные вентили: Входная накидная гайка – Выходная внешняя резьба:

Кислород	G1/4" RH	40	6	71803907
Кислород	G3/8" RH	40	9	71803908
Кислород	G1/2" RH	40	10	71803691
Горючий газ	G3/8" LH	40	9	71803909

Двойной вентиль:



Модель:

- 1x вход (гайка), 2x выхода (м-резьба)
- Одна регулировочная регулировочная ручка на выход

Применение:

- Разделение подачи газа между двумя потребителями (горелками)

Тип газа	Резьба	Артикул
Кислород	G1/4" RH	51211653
Гор. газ	G3/8" LH	51211602

Фильтр F 11



Фильтр F 77



Фильтр GFK



Модель:

- F 11 и F 77 с фильтрующим элементом.
- GFK с фильтрующим элементом (тканый волокнистый войлок).

Область применения:

- Для отделения инородных частиц, проходящих вдоль трубопроводов.
- Для предотвращения загрязнения оборудования, расположенного ниже по потоку.

Тип	Для газа типа	Макс. рабочее давление	Соединение	Артикул №
F 11	• Кислород • Сжатый воздух • Пропан • Метан • МАПП-газ • Этилен	300	G1/2" RH Внутренняя резьба	71709405
F 77	• Ацетилен • Пропан • Метан • МАПП-газ • Этилен • Кислород • сжатый воздух	1,5 50 50 50 50 30 50	G3/4" RH Внутренняя резьба	71653162
GFK 15	• Пропан • Метан • Сжатый воздух	4 4 4	G1/2" RH Внутренняя резьба	71651626
GFK 20	• Пропан • Метан • Сжатый воздух	4 4 4	G3/4" RH Внутренняя резьба	71651627
GFK 25	• Пропан • Метан • Сжатый воздух	4 4 4	G1" RH Внутренняя резьба	71651628

Резиновый шланг



Шланг с металлической оплёткой



Модель:

- Резиновый шланг с волокнами.
- Альтернатива: со стальной проволоочной оплёткой (термостойкой до 60 ° C).
- В соответствии с действующими техническими регламентами, ISO 3821.

Область применения:

- Гибкая подача газа на горелки для сварки, резки и термообработки.

**Шланги со стальной металлической оплёткой; изготовленные по вашей длине
и с обжатыми соединительными элементами**

Макс. рабочее давление: 20 бар; термостойкость до 60° C макс.

Тип газа	Диаметр рукава DN (мм) X толщина (мм)	Резьба накладной гайки	Метр рукава (м) без соед. элементов	Артикул с обжимными соединениями - X = Длина (м)
Кислород	6 x 5	G1/4" RH	71651616	71651615-X
Кислород	9 x 5,5	G3/8" RH	71651618	71651617-X
Кислород	11 x 5,0	G1/2" RH	71654495	71654496-X
Все гор.газы	6 x 3,5	G3/8" LH	71651610	71651609-X
Все гор.газы	9 x 3,5	G3/8" LH	71651612	71651611-X

Резиновые шланги, метражом				Сдвоенный рукав с соединит. элементами			
Тип газа	Диаметр рукава DN (мм) X толщина (мм)	Макс. рабочее давление (бар)	Артикул	Длина [м]	Кислород G1/4" RH DN -	Горючий газ G3/8" LH DN -	Артикул.
Кислород	3,2 x 1,8	10	0140079	5	6 x 5	8 x 3,5	0469013
Кислород	4 x 3,5	10	05100550	10	6 x 5	8 x 3,5	0469014
Кислород	6 x 5,0	20	0469030	20	6 x 5	8 x 3,5	0469015
Кислород	6,3 x 5,0	20	05101010	40	6 x 5	8 x 3,5	0469016
Кислород	8 x 3,5	20	0469033				
Кислород	9 x 5,5	20	05101060	5	6 x 3,5	6 x 3,5	0469017
Кислород	11 x 5,5	20	05101200	10	6 x 3,5	6 x 3,5	0469018
Кислород	12,5 x 6,0	20	05102940	20	6 x 3,5	6 x 3,5	0469019
Кислород	16 x 6,0	20	05102030	40	6 x 3,5	6 x 3,5	0469020
Все гор.газы	3,2 x 1,8	10	0140078	Длина (мм)	Кислород G 1/4" RH DN-	Пропан G 3/8" RH DN-	Артикул
Все гор.газы	6,3 x 3,5	20	0462863				
Все гор.газы	9 x 3,5	20	0462859				
Все гор.газы	11 x 3,8	20	0462860	10	6 x 5	8 x 3,5	0469021
Все гор.газы	12,5 x 4,0	20	0462861	20	6 x 5	8 x 3,5	0469022
Все гор.газы	16 x 4,5	20	0462862	40	6 x 5	8 x 3,5	0469023

Шланговый штуцер



Накидная гайка



Заглушка



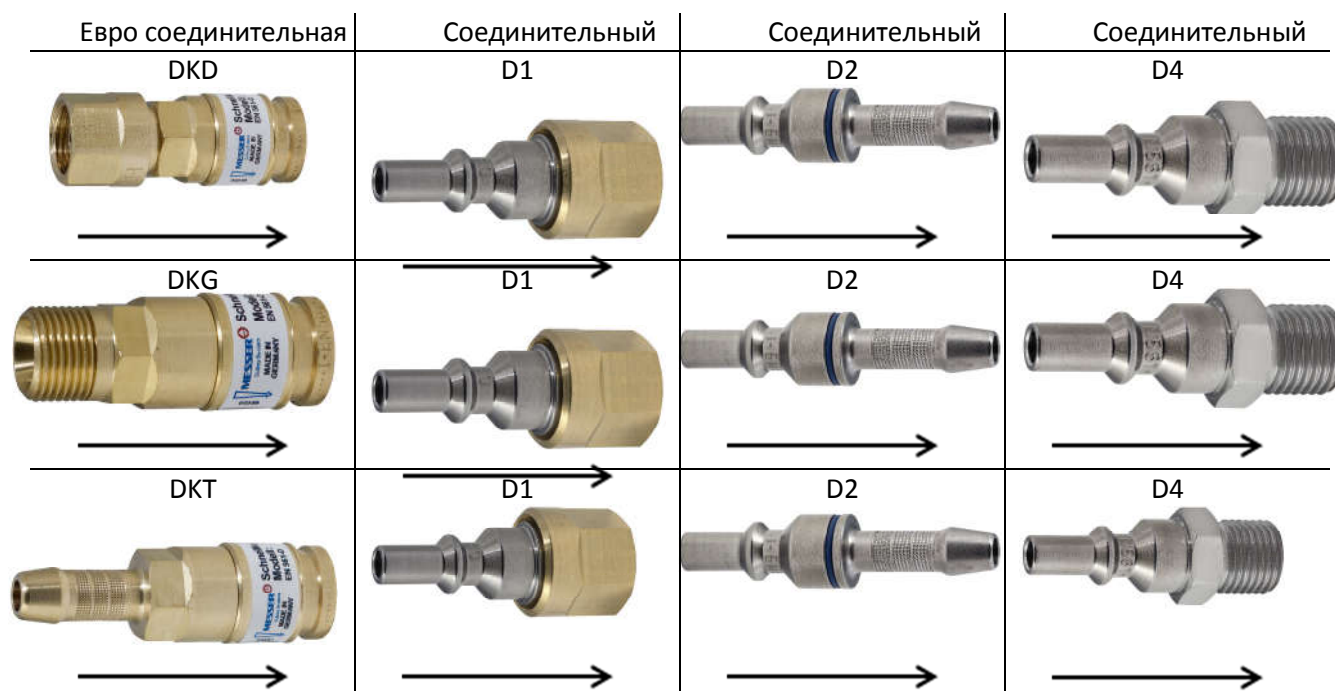
Модель:

- Латунь вытравлена и пассивирована.
- Накидная гайка с цилиндрическими резьбовыми соединениями.
- Стальные зажимные наконечники.

Область применения:

- Для подключения и соединения шлангов для легковоспламеняющихся газов, кислорода, сжатого воздуха и охлаждающей воды.

Шланговые штуцеры				Накидные гайки	
Внутренний диаметр [мм]	Для гаек [дюйм]		Артикул.	Размер [дюйм]	Артикул
3,2	G1/4" RH	G1/4" LH	71601160	G1/4" RH	70050030
3,2	G3/8" RH	G3/8" LH	71601161	G1/4" LH	47130250
4	G1/4" RH	G1/4" LH	47140820	G3/8" RH	70050130
4	G3/8" RH	G3/8" LH	47140830	G3/8" LH	70050040
6	G1/4" RH	G1/4" LH	70050050	G1/2" RH	286256
6	G3/8" RH	G3/8" LH	70050060	G1/2" LH	286327
6	G1/2" RH	G1/2" LH	749114	G3/4" RH	286415
8	G3/8" RH	G3/8" LH	47140770	G3/4" LH	286416
9	G3/8" RH	G3/8" LH	47140090	G1" RH	028116
9	G1/2" RH	G1/2" LH	749111	Заглушки	
11	G1/2" RH	G1/2" LH	47140230		
13	G1/2" RH	G1/2" LH	70203581		
16	G3/4" RH	G3/4" LH	47124990	G1/4" RH и LH	47121140
				G3/8" RH и LH	47121150
Зажимные гильзы для рукавов					
Внутренний диаметр шланга [мм]	Внутренний диаметр гильзы [мм]	Высота гильзы [мм]	Диаметр отверстия [мм]	Артикул	
4	14	22	7,2	77020315	
6	15	20	11	77020316	
8	16,5	20	12	77020317	
9	21	31	16,5	77020318	



Модель:

- DKD – входная накидная гайка – разъем для штуцера БРС.
- DKG – входная внешняя резьба – разъем для штуцера БРС
- DKT – входной шланговый штуцер – разъем для штуц. БРС

Модель:

- D1 – штуцер БРС – накидная гайка.
- D2 – штуцер БРС – шланг. штуцер.
- D4 – штуцер БРС – внешняя резьба.

Область применения:

- Быстрое соединение и разделение шлангов с муфтами между ними.
- С автоматическим отключением газа для безопасного соединения и выпуска под давлением.

Кислород			Горючий газ			Не горючие газы (инерт.)		
Вход	Выход	Артикул	Вход	Выход	Артикул	Вход	Выход	Артикул
DKD – быстросъёмное соединение: на входе накидная гайка:								
G1/4" RH	муфта	0463312	-	-	-	G1/4" RH	муфта	0463313
G3/8" RH	муфта	0463368	G3/8" LH	муфта	0463311	G3/8" RH	муфта	0463369
DKG – быстросъёмное соединение: на входе внешняя резьба								
G1/4" RH	муфта	0463306	-	-	-	G1/4" RH	муфта	0463307
G1/4" RH	муфта	0463358	G3/8" LH	муфта	0463305	G3/8" RH	муфта	0463359
DKT – быстросъёмное соединение: на входе шланговый штуцер:								
6,3 mm	муфта	0463309	6,3 mm	муфта	0463360	6,3 mm	муфта	0463310
9,0 mm	муфта	0463361	9,0 mm	муфта	0463308	9,0 mm	муфта	0463362
Штуцер для быстросъёмного соединения D1 – На выходе накидная гайка:								
Штуцер	G1/4" RH	0463300	-	-	-	Штуцер	G1/4" RH	0463301
Штуцер	G3/8" RH	0463363	Coupling	G3/8" LH	0463299	Штуцер	G3/8" RH	0463364
Штуцер для быстросъёмного соединения D2 – На выходе шланговый штуцер:								
Штуцер	6,3 mm	0463303	Coupling	6,3 mm	0463365	Штуцер	6,3 mm	0463304
Штуцер	9,0 mm	0463366	Coupling	9,0 mm	0463302	Штуцер	9,0 mm	0463367
Штуцер для быстросъёмного соединения D4 – На выходе внешняя резьба:								
Штуцер	G1/4" RH	0463430	-	-	-	Штуцер	G1/4" RH	0463433
Штуцер	G3/8" RH	0463431	Coupling	G3/8" LH	0463432	Штуцер	G3/8" RH	0463434



Модель:

- С фильтром, газовым обратным клапаном и пламегасителем.
- Направление потока (рис.): справа налево.

Область применения:

- Для защиты горелок и для вставки в шланги.

Кислород			Горючий газ		
Вход	Выход	Артикул	Вход	Выход	Артикул
Тип GG 91					
G1/4" RH (AG)	G1/4" RH	0463389	-	-	-
G3/8" RH (AG)	G3/8" RH	0463390	G3/8"LH (AG)	G3/8"LH	0463388
Тип GT 91					
6,3 mm	G1/4" RH	0463393	-	-	-
9,0 mm	G1/4" RH	0463856	-	-	-
6,3 mm	G3/8" RH	0463394	6,3 mm	G3/8"LH	0463628
9,0 mm	G3/8" RH	0463392	9,0 mm	G3/8"LH	0463391
Тип TT 91					
3,2 mm	3,2 mm	0463853	3,2 mm	3,2 mm	0463850
6,3 mm	6,3 mm	0463854	6,3 mm	6,3 mm	0463851
9,0 mm	8,0 mm	0463855	9,0 mm	9,0 mm	0463852
Тип DKSG 91					
G1/4" RH (AG)	Муфта	0463866	-	-	-
G3/8" RH (AG)	Муфта	0463867	G3/8" LH (AG)	Муфта	0463865
Тип DKST 91					
6,3 mm	Муфта	0463863	-	-	-
9,0 mm	Муфта	0463864	9,0 mm	Муфта	0463862
Рабочее давление: [Бар]	Кислород	Ацетилен А	Гор. газ РМУЕ	Водород Н	
	20	1,5	5,0	3,5	
Таблица расхода			Таблица пересчёта (Воздух U = 1)		
Давление на входе [Бар]	Объём воздуха [m³/h]		Тип газа	Козф. пересчёта U	
0,3	1,81		Кислород	0,95	
0,8	3,66		Пропан	0,9 (1,0 at p=0,7)	
0,9	4,45		Метан	1,40	
1,5	7,23		МАПП	0,80	
2,5	13,30		Этилен	1,012	
3,0	23,00		Acetylene	1,20	
Максимальный расход газа: Объём газа = Объём воздуха x Козф.пересчёта U [m³/h]					

Предохранительное устройство DG 91 N для кислорода



Предохранительное устройство DG 91 N для горючего газа



Модель:

- **DG 91 UA:**
 - Обратное направление потока (вход: наружная резьба - выход: накидная гайка).
 - Асимметричное соединение для монтажа на рукоятке или штоке.
 - С фильтром, газовым обратным клапаном и пламегасителем.
- **DGN**
 - Направленного действия для монтажа в точках забора газа.
 - Вход: накидная гайка – Выход: внешняя резьба.
 - Фильтр, газовый клапан обратного потока, пламегаситель, запорный клапан после потока.
- **DG 91 N**
 - Направленного действия для монтажа в точках забора газа.
 - Вход: накидная гайка – Выход: внешняя резьба.
 - Фильтр, газовый клапан обратного потока, пламегаситель, запорный клапан после потока.
 - Высокая скорость расхода.

Область применения:

- Для защиты от ползучего и внезапного обратного потока газа и против обратного удара пламени.

Тип	Тип газа	Соединение	Объёмный расход воздуха [м³/ч] при давлении на входе [bar]	Артикул
DG 91 UA	Кислород	G1/4" RH	6,50 – 54,70 [0,5 – 5,0]	0463859
DG 91 UA	Кислород	G3/8" RH	6,50 – 54,70 [0,5 – 5,0]	0463860
DG 91 UA	Кислород	G1/2" RH	6,50 – 54,70 [0,5 – 5,0]	0463861
DG 91 UA	Гор. газ	G3/8" LH	6,50 – 54,70 [0,5 – 5,0]	0463857
DG 91 UA	Гор. газ	G1/2" LH	6,50 – 54,70 [0,5 – 5,0]	0463858
DGN	Кислород	G1/4" RH	2,35 – 33,0 [0,3 – 5,0]	0463386
DGN	Кислород	G3/8" RH	2,35 – 33,0 [0,3 – 5,0]	0463387
DGN	Гор. газ	G3/8" LH	2,35 – 33,0 [0,3 – 5,0]	0463385
DG 91 N	Кислород	G1/4" RH	3,50 – 45,0 [0,3 – 5,0]	0463831
DG 91 N	Кислород	G3/8" RH	3,50 – 45,0 [0,3 – 5,0]	0463832
DG 91 N	Кислород	G1/2" RH	3,50 – 45,0 [0,3 – 5,0]	0463833
DG 91 N	Гор. газ	G3/8" LH	3,50 – 45,0 [0,3 – 5,0]	0463829
DG 91 N	Гор. газ	G1/2" LH	3,50 – 45,0 [0,3 – 5,0]	0463830

Испытательное устройство для предохранителей

Испытательное устройство PVGD для ежегодного испытания предохранителей	0463825
--	---------

Коэффициент пересчёта U для расчёта расхода газа, для газа::

Воздух	Кислород	Пропан (P)	Метан (M)	МАПП (Y)	Этилен (E)	Ацетилен (A)
1	0,95	0,9; (1,0 at p=0,7)	1,40	0,80	1,012	1,20

Макс. расход газа: Объём газа = Объём воздуха x Коэффициент пересчёта U [м³ / ч]

Предохранительное устройство DEMAX 5



Предохранительное устройство SIMAX 3

**Модель:**

- **DEMAX 5**
 - С внутренней резьбой G 1" и гибкими адаптивными резьбовыми соединениями.
 - 5 устройств DGN предохранительных устройств расположены параллельно.
 - С фильтром, газовым обратным клапаном, пламегасителем, запорным клапаном пост-тока.
- **SIMAX 3**
 - С внутренней резьбой G 1" и гибкими адаптивными резьбовыми соединениями.
- **SIMAX 5**
 - 3 или 5 устройств DGN 91 N предохранительных устройств расположены параллельно.
- **SIMAX 8**
 - С фильтром, газовым обратным клапаном, пламегасителем, запорным клапаном пост-тока.

Область применения:

- Для защиты от обратного удара пламени.
- При сварке материала толщиной до 30 мм.
- При нагревании > материала толщиной 100 мм.
- При резке > материала толщиной до 700 мм.

Тип	Тип газа	Вес [кг]	Диаметр [мм]	Давление открытия [мБар]	*Объемный расход воздуха [м³/ч] с входным давлением [Бар]	Артикул.
DEMAX 5	Кислород	1,269	64	50 - 70	16 - 110 [0,5 – 5,0]	0463841
DEMAX 5	Гор. газ	1,269	64	50 - 70	16 - 110 [0,5 – 5,0]	0463840
SIMAX 3	Кислород	3,351	88	10	25 - 175 [0,5 – 5,0]	0463843
SIMAX 3	Гор. газ	3,351	88	10	25 - 175 [0,5 – 5,0]	0463842
SIMAX 5	Кислород	3,916	90	10	40 - 290 [0,5 – 5,0]	0463845
SIMAX 5	Гор. газ	3,916	90	10	40 - 290 [0,5 – 5,0]	0463844
SIMAX 8	Кислород	8,376	122	10	50 - 460 [0,5 – 5,0]	0463847
SIMAX 8	Гор. газ	8,376	122	10	50 - 460 [0,5 – 5,0]	0463846

* Коэффициенты преобразования расхода для газов см. на предыдущей странице

Рабочее давление [Бар]:

Тип	Кислород	Сжатый воздух	Пропан (P)	Метан (M)	МАПП (Y)	Этилен (E)	Ацетилен (A)
DEMAX	15	25	5	5	5	5	1,5
SIMAX	25	25	5	5	5	5	15

Входные и выходные резьбовые соединения для предохранителей SIMAX и DEMAX: G1" (AG) -

Накидная гайка (мама)				Наружная резьба (папа)			
Кислород	Артикул.	Гор.газ	Артикул	Кислород	Артикул.	Гор.газ	Артикул
G3/8" RH	0463410	G3/8" LH	0463411	G3/8" RH	0463414	G3/8" LH	0463415
G1/2" RH	0463408	G1/2" LH	0463409	G1/2" RH	0463412	G1/2" LH	0463413
G3/4" RH	0463380	G3/4" LH	71652536	G3/4" RH	0463341	G3/4" LH	0463342
G1" RH	0463339	G1" LH	0463340	G1" RH	0463343	G1" LH	0463344

Баллонный редуктор
CONSTANT Кислород



Баллонный редуктор
CONSTANT Пропан



Баллонный редуктор CONSTANT
Ацетилен



Модель:

- Испытано в BAM (Федеральное ведомство Германии по исследованию и испытанию материалов).
- Со встроенным центральным фильтром.
- Высокая точность регулирования даже при низких рабочих давлениях и количествах забора.
- Двойная защита, с защитным клапаном от избыточного давления на выходе.
- Одноступенчатый регулятор (также доступен как двухступенчатый регулятор).

Область применения:

- Для монтажа на газовые баллоны, для понижения давления газа из баллона.

Тип газа Тип CONSTANT	Макс. давление на выходе [бар]	Резьба на входе (другая резьба под заказ)	Резьба на выходе (другая резьба под заказ)	Артикул No.
Давление баллона: 200 бар				
Кислород	10	G3/4" RH	G1/4" RH - DN 6	71620100
Кислород	20	G3/4" RH	G1/4" RH - DN 6	71620101
Сжатый воздух	10	G5/8" RH (наружная)	G1/2" RH - DN 15	71620141
Сжатый воздух	20	G5/8" RH (наружная)	G1/2" RH - DN 15	71620142
Пропан	2,5	W 21,80 x 1/14" LH	G3/8" LH - DN 9	71620108
Метан	10	W 21,80 x 1/14" LH	G3/8" LH - DN 9	71620110
Метан	20	W 21,80 x 1/14" LH	G3/8" LH - DN 9	71620111
МАПП-газ	2,5	W 21,80 x 1/14" LH	G3/8" LH - DN 9	71620109
Ацетилен	1,5	Хомут	G3/8" LH - DN 9	71620107
Давление баллона: 300 бар				
Кислород	10	W 30x2 - Ø 17.3/18.3	G1/4" RH - DN 6	71706716
Кислород	20	W 30x2 - Ø 17.3/18.3	G1/4" RH - DN 6	71706717
Сжатый воздух	20	W30x2 - Ø 16.6/19.4	G1/4" RH - DN 6	71706724
Метан	10	W 30x2LH - Ø 15.2/20.2	G3/8" LH - DN 9	71706732
Метан	20	W 30x2LH - Ø 15.2/20.2	G3/8" LH - DN 9	71706733
Тип U 13				
Давление баллона: 200 бар				
Кислород	10	G3/4" RH	G1/2" RH - DN 9	50999850
Кислород	20	G3/4" RH	G1/2" RH - DN 9	50999900
Давление баллона: 300 бар				
Кислород	10	W 30x2 - Ø 17.3/18.3	G1/2" - DN 9	71706901
Кислород	20	W 30x2 - Ø 17.3/18.3	G1/2" - DN 9	71706902
Для баллонных редукторов для разных газов и диапазонов давлений см. основной каталог оборудования «Автогенная техника». Другие соединения предоставляются по запросу.				

Соединительные муфты для баллонов с ацетиленом


Модель:

- Муфты баллона для подключения нескольких газовых баллонов (ацетилен или пропан).

Область применения:

- Системы подачи газа для одновременного забора газа из 2 или 3 баллонов с ацетиленом (до 6 баллонов по запросу) или до 6 баллонов с пропаном для подачи конечному пользователю через балонный редуктор.
- Для работы нагревательных горелок средней мощности, если количество забираемого газа из одного баллона недостаточно для работы.

Тип газа	Тип	Количество баллонов	Включает в себя:	Артикул
Ацетилен	FK-A2	2	Муфта баллона в комплекте	71651977
Ацетилен	FK-A3	3	Муфта баллона в комплекте	71651978

Пропан: X = Количество связанных газовых баллонов:

Пропан	FK-P2 - FK-P6	2 - 6	(X-1 устройство) HD Шланг для пропана	71654764
			(X-1 устройство) тройник (Т-образный)	71654765

Максимальный забор из отдельных баллонов:

Тип газа:	Для короткого времени работы: < 15 min.	Для среднего времени работы: 15 - 30 min.	Для более длительного времени работы: > 30 min.
Ацетилен	ок. 1,0 м3/ч (10 кг Баллон)	ок. 0,7 м3/ч (10 кг Баллон)	ок. 0,5 м3/ч (10 кг Баллон)
Пропан	ок. 1,0 - 1,4 м3/ч (33 кг Баллон)	ок. 0,79 - 1,12 м3/ч (33 кг Баллон)	ок. 0,6 - 0,7 м3/ч (33 кг Баллон)

Двойные резьбовые штуцеры



Модель:

- Латунь с двухсторонней наружной резьбой и внутренним уплотнительным конусом.

Область применения:

- Для подключения шлангов для кислорода, горючего газа, сжатого воздуха и охлаждающей воды с металлическими уплотняющими резьбовыми соединениями.

Угловые штуцеры



Модель:

- С цилиндрической внутренней или внешней резьбой и изгибом 90°.

Область применения:

- Для подключения шлангов для кислорода, горючего газа, сжатого воздуха и охлаждающей воды с металлическими уплотняющими резьбовыми соединениями.

Двойные резьбовые штуцеры:

Резьба G1 и G2 [дюйм]	Общая длина [мм]	Длина резьбы G1 / G2 [мм]	Размер ключа [мм]	Артикул №
G1/4" RH	34	12	14	71826006
G1/4" LH	34	12	14	71650376
G3/8" RH	37	13,5	17	70101361
G3/8" LH	37	13,5	17	71826008
G1/2" RH	44	15,5	22	72102088
G1/2" LH	44	15,5	22	72323165
G3/4" RH	47	17	27	73203829
G3/4" LH	47	17	27	72308249
G1" RH	52	19	36	73203830
G1" LH	52	19	36	71650381

Угловые штуцеры 90°:

Резьба G1 (внутренняя резьба) и G2 (наружная резьба)	Артикул №
G1/4" RH	71826666
G1/4" LH	71826669
G3/8" RH	71826667
G3/8" LH	71826670
G1/2" RH	71826668
G1/2" LH	71826671
G3/4" RH	77004956
G3/4" LH	77070121



Описания, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ и иллюстрации, представленные в данном документе, приводятся только в ознакомительных целях и не имеют обязательной силы. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в продукты без уведомления.

Мессер Каттинг Системс
Т +7 495 564 86 80
Ф +7 495 564 86 82
info@messer-cutting.ru
www.messer-cutting.ru

www.world-of-fuel-technology.com
© Messer Cutting Systems GmbH 2020

